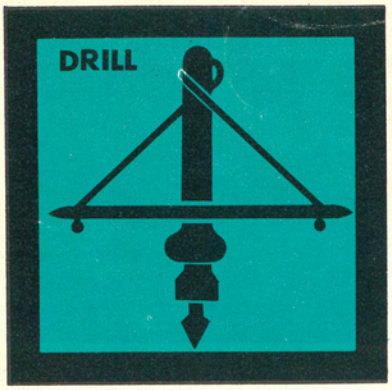
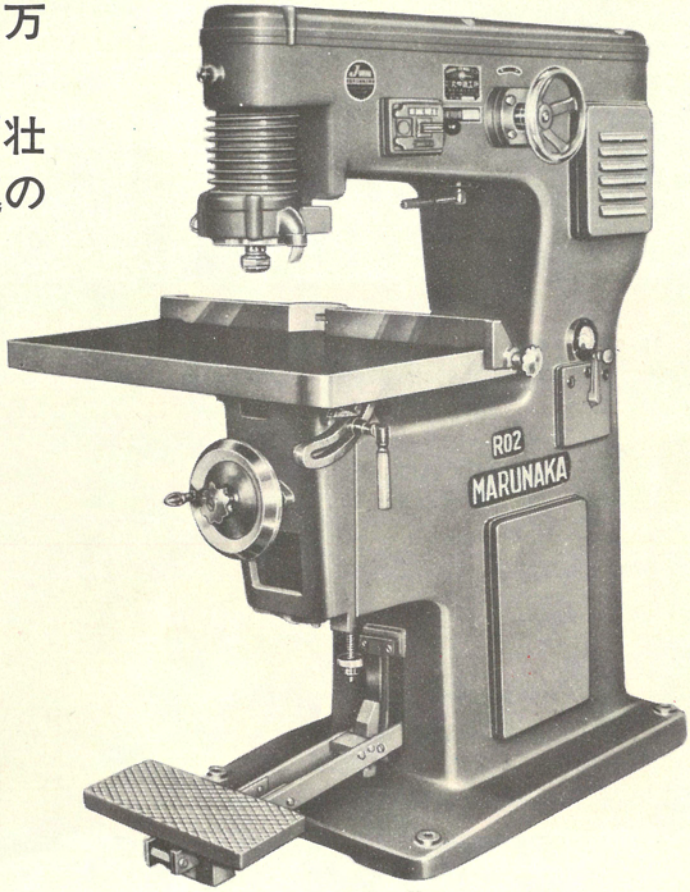


RO2型 SINGLE DOUBLE
超高速ルーター

MARU 仲 NAKA

1万から2万
回転へ瞬間
チェンヂ／壮
快2段変速の
超精密機



代　理　店

精密木工機械

株式會社 丸仲鐵工所

静岡市若松町96番地　電話（静岡）〈0542〉（代）52-7127, 52-0386

■ポールチェンヂによる二段変速，最高20,000回転の超高速度を得る本機は，カッターの切味は勿論個々の微細な所にも操作する人の身になって製作してあります。その性能，特に本機の生命であるベアリングは特殊な構造により長寿を保ち漏油の心配もなく，ブレーキの装置による操作時間の能率化等は弊社の誇る所であります。

■ 特　徴 ■

■スピンドルヘッドは本機の性能上最も重要な部分で20,000廻転の高速に耐えるように独特の設計がなされております。スピンドルには研磨仕上を施し、ベアリングは特別精密アンギュラーコンタクトボールベアリングを使用し誤差を最小にとどめています。

ベアリングの潤滑にはヘッド下部に装置されたポンプで，間断なく油をベアリングに循環させるため発熱は全く有りません。

同時にスピンドル軸に装置された排塵用の風車はヘッド内部を冷却する効果をもっています。ヘッドは一つのユニットとして本体に取付けられるようになっており，交換が可能で予備を持つことも出来ます。

■R02wのモーターはポールチェンジモーターを使用し，切換レバーによりスピンドルの廻転を20,000，10,000の二段に変速出来ます。R02sは2極モーターにより一段20,000回転を出します。

いずれもベルトはエンドレスシルクベルトを使用し，その張度はハンドルで自由に調節出来ます。

ブレーキ装置を設置しておりますので迅速なスピンドルの廻転停止が出来ます。

テーブルの高さの調節は手前ハンドルで軽快迅速に行われ，テーブル上下は特得の足踏ペタルにより軽く作動します。テーブル上下深さは特殊な構造のストッパーにより確実正確に決定出来るようになっています。

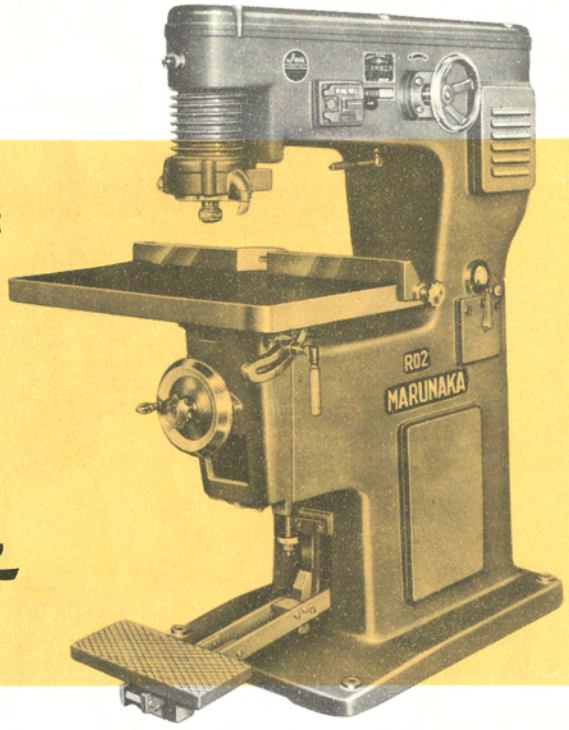
製作品目に応じた治具及模範も特別附属品として製作しています。

■特註に依りヘッドの位置が更に150mm上方に取付けられた構造のもの，更にそれを，前後，左右，ターンの出来るテーブル式とすることも出来ます。

MARU 仲 NAKA　R02型 SINGLE DOUBLE

超高速ルーター

株式會社 丸仲鐵工所



仕　様

機械寸法(巾×長×高)	810×1,650×1,480 mm	チャックよりテーブル迄の間隔	210 mm
テーブル寸法	550×810 mm　又は1,630	テーブルの最大傾斜角度	45°
据付面積	560×860 mm	スイング	610 mm
主軸回転数	10,000～20,000R.P.M	ベルト	48×2,100 mm
刃物取付	8φ，12φ，16φ	所要馬力 S	2 HP－2 pole
シャンク	8φ，12φ，16φ	所要馬力 W	2 HP－2～4pole change
ハンドルに依る上下調節	140 mm	荷造重量	700kgs.
ペタルに依る上下調節	70 mm	荷造容積	87c.f.t.