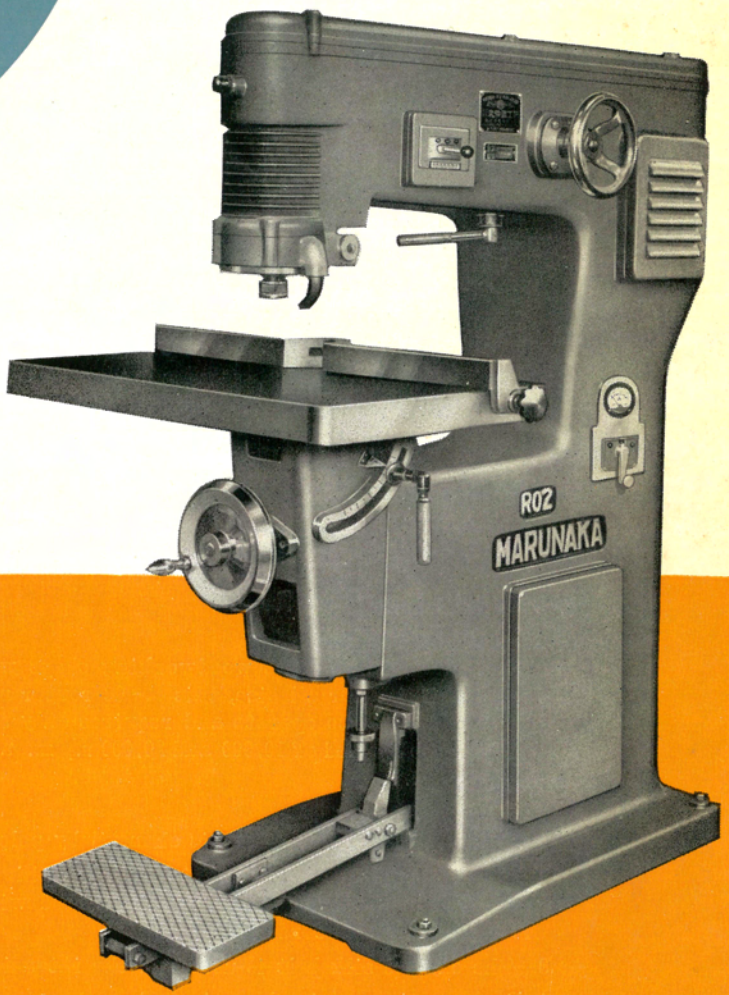
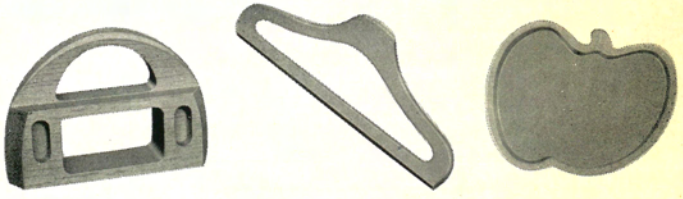
超高速ルーター

R-02

仕　様　Specification		
機械寸法	Size of machine (W×L×H)	740×1,650×1,480mm
テーブル寸法	Size of table	480×740 mm
据付面積	Floor space	560×860 mm
主軸回転数	Revolution of spindle	10,000～20,000 R.P.M
刃物取付シャンク	Shank	8φ, 12φ, 16φ,
ハンドルに依る上下調節	Vertical table adjust	140 mm
ペタルに依る上下調節	Vertical table movement	70 mm
チャックよりテーブル迄の間隔	Chuck to table maximum	210 mm
テーブルの最大傾斜角度	Angle of inclination, maximum	45°
スイング	Swing	610 mm
ベルト	Belt	48×2,100 mm
荷造重量	Packing weight	650 kgs.
荷造容積	Packing volume	80 c.f.t.



MARU 仲 NAKA



株式会社 丸仲鐵工所

静岡市若松町９６番地
電話（静岡）②0386・②7127・②7128

MARU 仲 NAKA

R—02 超高速ルーター

ポールチエンヂによる二段変速，最高20,000回転の超高速度を得る本機は，カッターの切味は勿論個々の微細なる所にも操作する人の身になつて製作してあります。その性能，特に本機の生命であるベアリングは特殊な構造により長寿を保ち漏油の憂なく，ブレーキの装置に依る操作時間の能率化等は弊社の誇る所であります。

特　　徴

1　スピンドルヘツドは本機の性能上最も重要な部分で20,000廻転の高速に耐えるように独特の設計がなされております。スピンドルには研磨を施しベアリングは特別精密アンギユラーコンタクトボールベアリングを使用し誤差を最小にとゞめて居ります。

ベアリングの潤滑にはヘツド下部に装置されたポンプにより，間断なく油をベアリングに循環させるため発熱は全く有りません。

同時にスピンドル軸に装置された排塵用の風車はヘツド内部を冷却する効果を有して居ります。

ヘツドは一つのユニツトとして本体に取付けられるようになつており，交換が可能で予備を持つことも出来ます。

2　モーターはポールチエンヂモーターを使用し，切換レバーによりスピンドルの廻転を20,000，10,000の二段に変速出来ます。

ベルトはエンドレスシルクベルトを使用し，その張度はハンドルで自由に調節出来ます。

ブレーキ装置を設置しておりますので迅速なスピンドルの廻転停止が出来ます。

テーブルの高さの調節は手前ハンドルで軽快迅速に行はれ，テーブル上下は独特の足踏ペタルにより軽く作動します。テーブル上下深さは特殊な構造のストツパーにより確実正確に決定出来るようになつて居ります。

製作品目に応じた治具及模範も特別附属品として製作致して居ります。

R—02 Medium Duty Router

The Marunaka provides woodworking shops with dependable machine for high speed production routing. Built for all size, this R—02 router meets every working requirement with accuracy and high speed. Easy to operate and requires only simplified maintenance.

With double speed of 10,000 and 20,000 r.p m., all sizes of router bits and small diameter shaper cutters may be used.

1) The revolution of spindle is changed by pole of the motor, for which two push-botton is equipped.
2) Spindle head, the most important part of this machine, is specially designed and inside of which, high precise ball bearing which is ever fulfilled with oil by oil-circulation equipment, is used, the head is never heated accordingly.
3) The endless silk belt is used and the intension of which is adjusted by handle.
4) Brake equipment is also attached so that the spindle can be stopped immediately on an accident.
5) Table is so designed for adjusting for all type of working.

代 理 店　EXPORT AGENT

MARUNAKA IRON WORKS CO., LTD.

96, Wakamatsu-cho, Shizuoka, Japan.

TEL (Shizuoka) 2-0386・2-7127・2-7128