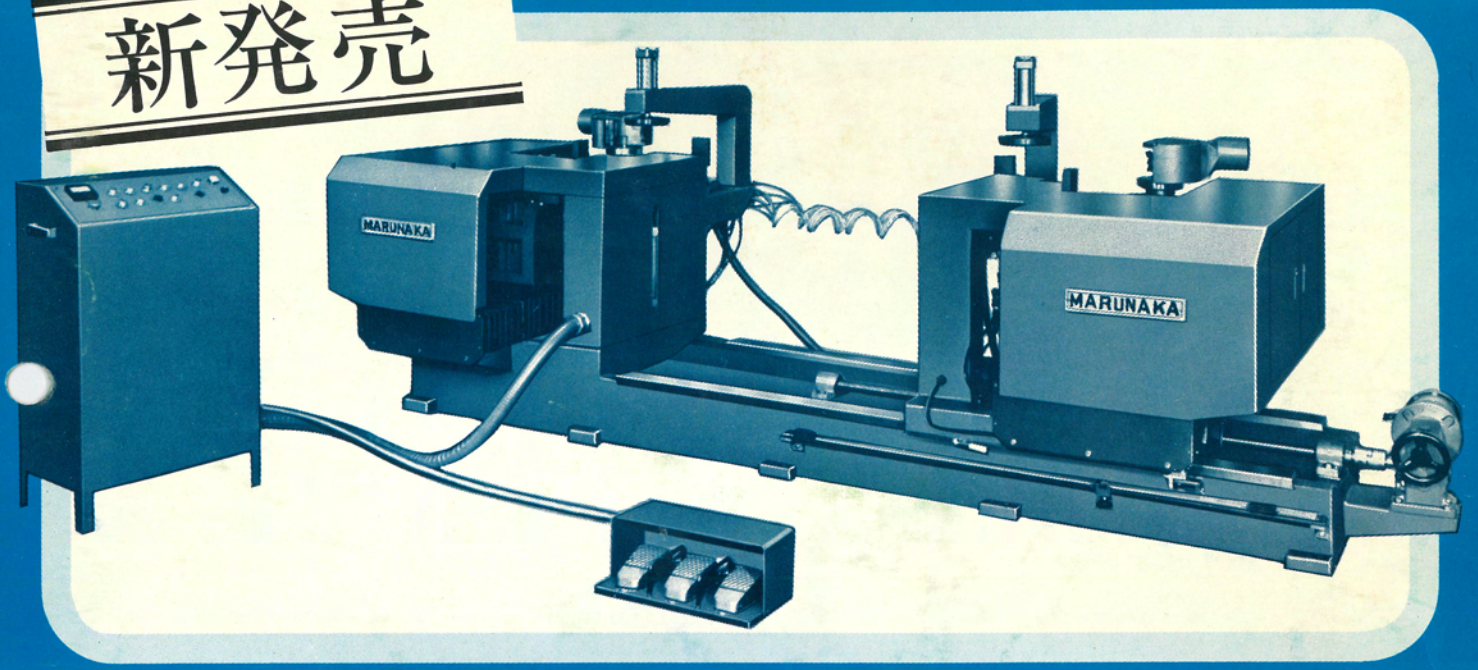
チェルト　モルダーV2

CERTO MOLDER-V2

●特許出願済

新発売



● 特徴

①直線部が加工されている材料のコーナーの面取ができます。

②主軸は揺動式倣機構になっていて、エアシリンダーにより敏感な倣動作、走行を行います。

③加工寸法の大小に対しては、片側のテーブル及び倣機構を含めたコラムがモーターにより自動送りされ、容易に応じられます。

④倣型は材料の大小に関係なく、コーナーの部分のみを作ればよい構造になっております。

⑤主軸は上下微動調整付で、カッターの高さの合せができます。

⑥材料の着脱時にはカッターが完全に離れていて、安全です。また、材料が完全にクランプされていないと加工できない安全構造になっております。

⑦カッターの研磨によるカッター径の減少は、倣い型の調整により、修正することができ、直線部とコーナーとの加工ズレを防ぐことができます。

⑧クランプ後、スイッチを入れると、加工からクランプが外れるまでのサイクルを自動で行います。

⑨材料のクランプは加工材の長さの大小に関係なく確実に行うことができます。

⑩機体は精度の安定性、耐久性に対して十分な剛性を持っております。

● 仕様

加工材料厚	加工材料曲率半径	テーブル高さ	モーター	機械寸法	機械重量	主軸	コンタクトローラー径	カッター外径	主軸径	加工材料幅
最大 60㎜	0～80㎜	800㎜	3.7kw×2 0.4	巾 3170㎜ 奥行1320㎜ 高さ1200㎜	1420㎏	5400rpm (60Hz)	130㎜	最大190㎜	30㎜	最大1800㎜ 最小 600㎜

株式會社 丸仲鐵工所
静岡市丸子650の1　電話（静岡）〈0542〉59－8111㈹
テレックス　3962－475

代理店

73 11-1　10,000