SAW + PLANE

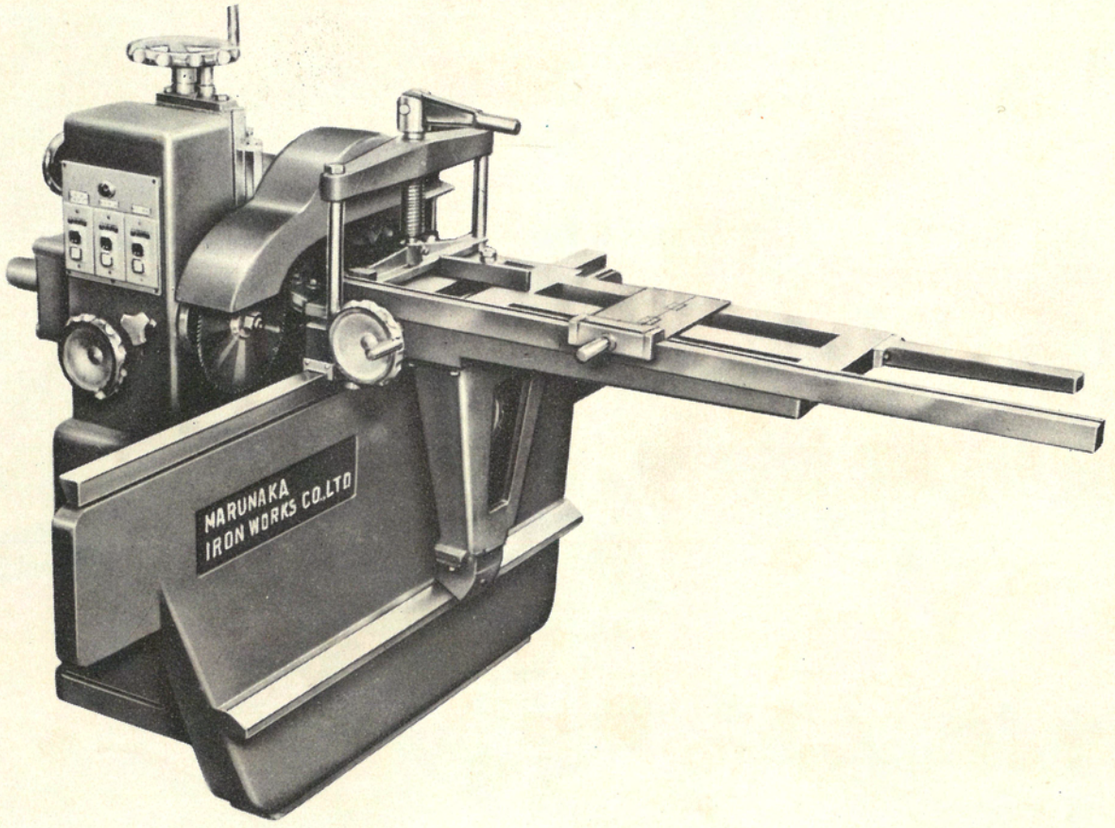
TN-4型
4軸ホゾ取盤

二本レール式

MARU 仲 NAKA

精密高性能を誇る

特許出願済



仕	様
加工ホゾの長さ……100㎜	丸　鋸　径……255～304φ
加工材の厚さ……100㎜	竪軸カッター径……255～304φ
加工ホゾの巾……340㎜	横軸電動機……0.75kw×2台
カッター軸回転数……3400R.P.M	竪軸電動機……1.5kw×1台
鋸軸回転数……3400R.P.M	機械寸法(L)×(W)×(H)……2000×1700×1300
横軸刃物径……150φ	機械重量……600kg

精密木工機械

株式會社 丸仲鐵工所

静岡市若松町96番地　電話（静岡）〈0542〉（代）52-7127, 52-0386

ホゾ取加工は、室内家具調度品をはじめ、建具類などの各種木工作業に不可欠のものであります。

木工機械の製作に数々の実績と経験を誇る**丸仲鉄工**では、今般、在来のホゾ取盤の短所を大巾に改良し、且安全性を高めた新型４軸ホゾ取盤**ＴＮ—４**型を完成しました。

■ＴＮ—４型が誇る特色は…

●すぐれた安全性

危険な凸凹を極力なくし、鋸、カッター等に依る切片の飛散を少なくするなど、細かな点まで配慮されております。

●無駄をはぶいた合理的設計

作業の合理化を計り、集中作業のし易い様に全体を出来る限りコンパクトに設計しました。

●ズバ抜けた耐久性

がん丈な単体フレームを採用し、特に震動部には充分留意してあります。

●作業は軽快、そして正確です。（二本レール式）

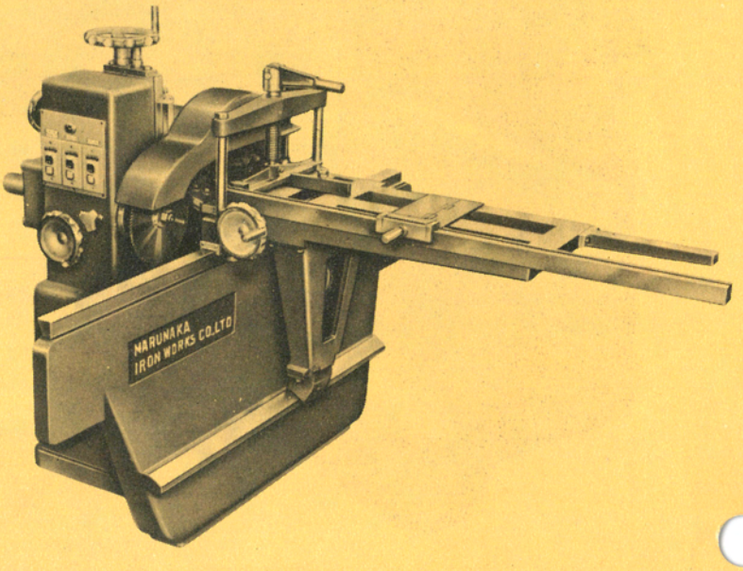
作業が正確にそして軽快に行なわれるために作業台（定盤）を上下２本のレールにのせました。

この新らしい機構は**ＴＮ—４**型の最も誇る特色です。

効率高いホゾ取加工は、この作業定盤の新機構によって充分に達成されます。

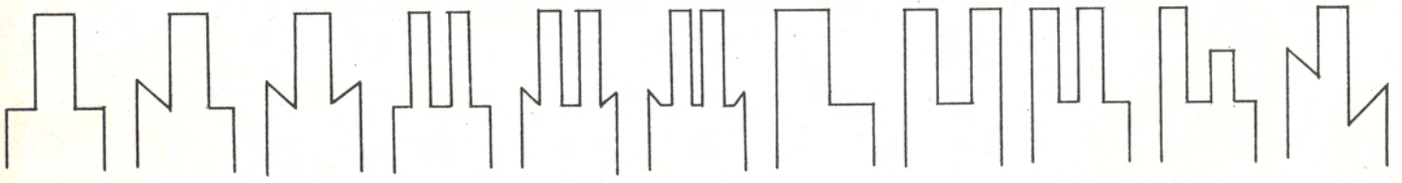
MARU 仲 NAKA **TN-4**

４軸枘取盤



株式會社 **丸仲鐵工所**

加　工　例



代　理　店