●安全、簡単、低コストのコンパクトタイプ

OKKAKE HOZOTORI-BAN FOR HOUSE-BUILDING TK-12

●1個のカッターで追掛大栓継手が3種類

古くから、しっかりした継手の代名詞として知られる追掛大栓継手が、低価格でしかも3馬力の省エネタイプで新登場。
1個のカッターで3種類の追掛継手を行なう本機は、場所をとらず、大型機と比べ加工時間、精度もかわらない性能を備えており、今後良い住宅を建てる際には絶対不可欠といえる新鋭機です。

- ●242㎜(8寸)
- ●303㎜(1尺)
- ●364㎜(1尺2寸)

特許出願済

3馬力モーターで追掛継手ができる省エネタイプ

建築用 追掛ほぞ取盤TK-12®

MARUNAKA TEKKOSHO INC.

3馬力モーターで追掛継手ができるコンパクトタイプ

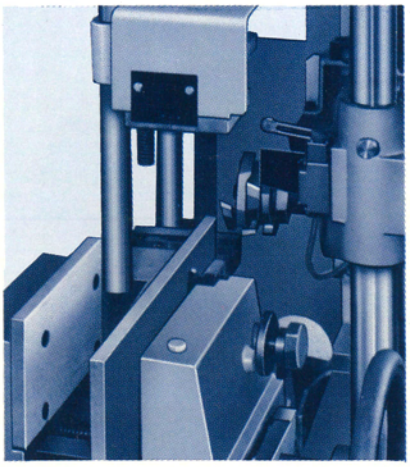
建築用 追掛ほぞ取盤 TK-12®

しっかりした継手が手軽るに使えます。

●3馬力モーターの省エネタイプ

丸仲独創の1個のカッターで追掛継手を加工します。
カッター動力は3馬力で済み、消費電力の節減につながります。
加工時間も短かく、高い精度を備えた本機は、まさに省力タイプの本格追掛ほぞ取盤です。

●1個のカッターで追掛継手



1個のカッターで追掛継手が加工できます。しかも同じカッターで、242㎜(8寸),303㎜(1尺),364㎜(1尺2寸)と3種類の追掛継手を加工します。位置決め用ドックは、継手長さのダイヤルに合わせるだけで切替ります。バイスは、材料を挟んだまま横移動しますので、刃物交換の必要はありません。

●墨付の必要がありません

バイスに材料を挟んだまま移動できる丸仲独自の構造になっているので、従来の墨付の必要がなく、継手長さを定規に合わせるだけで、常に安定した加工ができます。

●材料ソリもバイス調整ハンドルで解決

材料のソリがある場合、角度調整ハンドルと、シン移動ハンドルにより、材料の真墨を口板に簡単に合わせることができます。

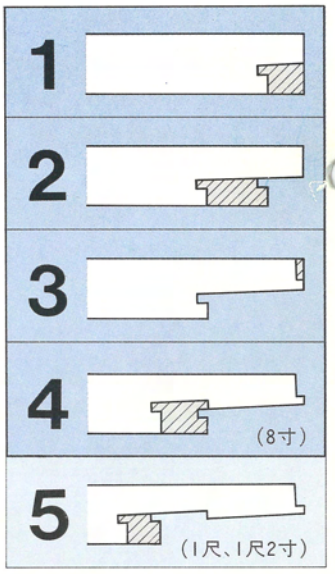
●作業はスムース、操作は簡単

切削は、自動運転でカッターを上昇させながら、下側より切削します。加工が終ると自動停止し、ブザー音がなります。元の位置に戻すには、クラッチをはずすと、素早く下降する能率的構造です。

●安全な加工作業

切削する場合、材料の下側から加工しますので、切屑が飛散しません。又、材料押えはカッターの近くで押え、最後まできれいに削れ、作業も安全です。
材料のカケに対する口板が容易に着脱できます。

加工順序 (Aタイプ)



●使い方はいろいろ

工法上に於いても、従来のように長尺材を加工したり、運搬する必要がなく、追掛継手を使うことにより、作業性が向上し、材料置場も選びません。良い材料を経済的に手軽るに使え、簡単に加工出来るため、継手長さを選ぶことにより、カマ継手や、腰掛アリ継手のかわりに活用でき、応用範囲もいろいろ広がります。

●仕　様

形　式		TK—12A	TK—12B
追掛継手長さ		242㎜(8寸)	———
		303㎜(1尺)	303㎜(1尺)
		364㎜(1尺2寸)	364㎜(1尺2寸)
カッター寸法		φ114㎜×厚85㎜	φ144㎜×厚85㎜
加工寸法	最大幅	120㎜	
	最大高	390㎜	
主軸回転数		1,740r.p.m(60Hz)	
所要動力	カッター	2.2KW(4P)	3.0KW(4P)
	送り	0.1KW(4P)	0.1KW(4P)
バイス高		590㎜	
機械寸法	幅	1,600㎜	
	奥行	800㎜	
	高さ	1,500㎜	
機械重量		550㎏	

※仕様は改良のため、予告なく変更する場合があります。
◆B型は1尺用カッターになります。1尺と1尺2寸の加工ができ、1尺継手長さは4工程でできます。
◆オプションとして、ブロワー(90W、AC100V)も用意されています。
◆特注として加工最大幅4寸5分(136㎜)も製作いたします。

株式會社 丸仲鐵工所
静岡市北丸子1丁目5番5号　電話(静岡)<0542>59－8111(代)
〒421-01　テレックス 3962-475 MARNAK J

代理店

8204-4-10000(21.5) ORIENT POST INC. 204-177(T)