●自動昇降切削。ほぞ幅自動開閉

TENONING MACHINE FOR HOUSE CONSTRUCTION

●大馬力、最大切削厚450mm

平ほぞからありほぞまで、使い易さと高能率で好評のTA-15C。実用効果の高い丸鋸加工方式を採用。ほぞ幅自動開閉とヘッドの自動昇降により操作はワンタッチです。群を抜く高馬力が美しい切削肌を実現。さらに切削昇降速度の2段切換えにより材・加工内容の巾も広がりました。

建築用

自動ほぞ取盤 TA-15C

MARUNAKA TEKKOSHO INC.

丸鋸4基で平ほぞからありほぞまで

建築用 自動ほぞ取盤 TA-15C

ユニーク機構で安全・簡単・能率加工

■ほぞ幅決めが自動切替え

全自動にセットしておけば、ほぞ幅が自動的に開閉します。例えば1寸×3寸の平ほぞの場合、1寸の切断が終ると自動的に次の3寸の幅に切替り、これが自動的にくり返されます。セット替えの手間が省け、作業が正確・スピーディーに運びます。

■操作はボタン一つ

始動ボタンを押すと4枚の丸鋸が回転を始め、同時に自動昇降装置により昇降します。加工が終了するとたて挽き鋸は自動的にブレーキがかかり停止、ヘッドが上昇してもとの位置に戻るため、作業者はきわめて安全に作業を行えます。

■切屑排出コンベアつき

加工が終了し、下に落ちた切屑をコンベアが自動的に機械外へ運ぶシステムです。切屑が丸鋸にあたるなどのトラブルを防ぎます。

■切削速度2段切り替え

鋸の切削昇降速度は、つまみ一つで高・低2段に切替え可能。重切削、堅木の切削には低速を使用するなど、材・加工内容に合わせて速度を選択できます。

■最大加工厚450㎜(1尺5寸)

加工材は最大厚450㎜、ほぞの最大長は360㎜まで可能です。最大長の加工の際でも、バイスの把み変えなし(3回送り)で、行えるため切削面に段ができません。

■刃先調整は簡単

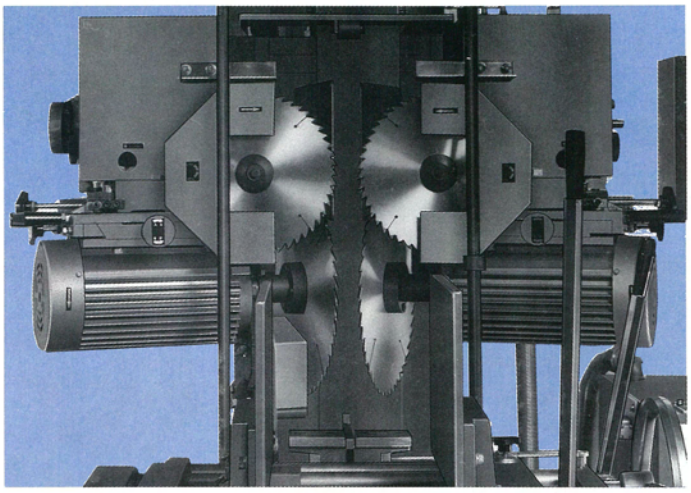
縦挽き、横挽きともに、刃物の入れ替えは簡単で、再研磨後に発生する刃先の調整も容易です。

■平ほぞ、ありほぞの切替えも簡単

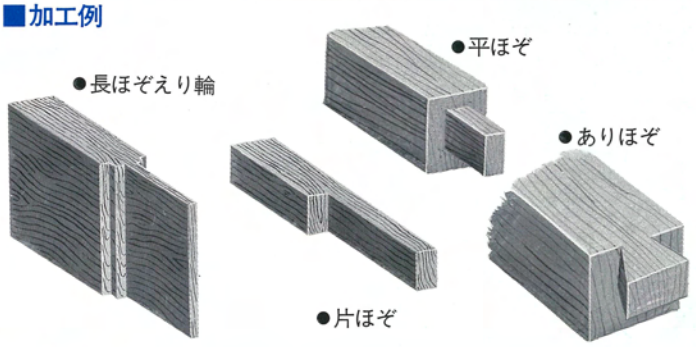
丸鋸の刃先を中心に角度を変える機構になっているため〈平ほぞ ⇄ ありほぞ〉の切替は軽く容易です。

■その他

その他、使う立場にたった細かな配慮により、安全かつスピーディーな作業を可能にしました。



■加工例



■仕　様

型　式		TA-15C
加工材	最大高	450㎜
	最大幅	180㎜
チップソー	横びき	255㎜ ……2枚
	縦びき	355㎜ ……2枚
所要動力	横びき	0.75KW……2台
	縦びき	1.5 KW……2台
	昇降	0.4 KW……2台
	ほぞ幅決め	40W ……1台
ほぞ寸法	平ほぞ最大長	360㎜(3回送り)
	ありほぞ角度	0°～18°
バイス中心移動量最大		45㎜
機械寸法　幅×奥行×高さ		1350㎜×1700㎜×2230㎜
機械重量		1400㎏

※仕様は改良のため、予告なく変更することがあります

株式會社 丸仲鐵工所
静岡市北丸子1丁目5番5号 電話(静岡)〈0542〉59－8111㈹
〒421 01　テレックス 3962－475 MARNAK J
ファクシミリ 〈0542〉57－0498

代理店

8702-1-5000(50) ORIENT POST INC. 701-033(T)