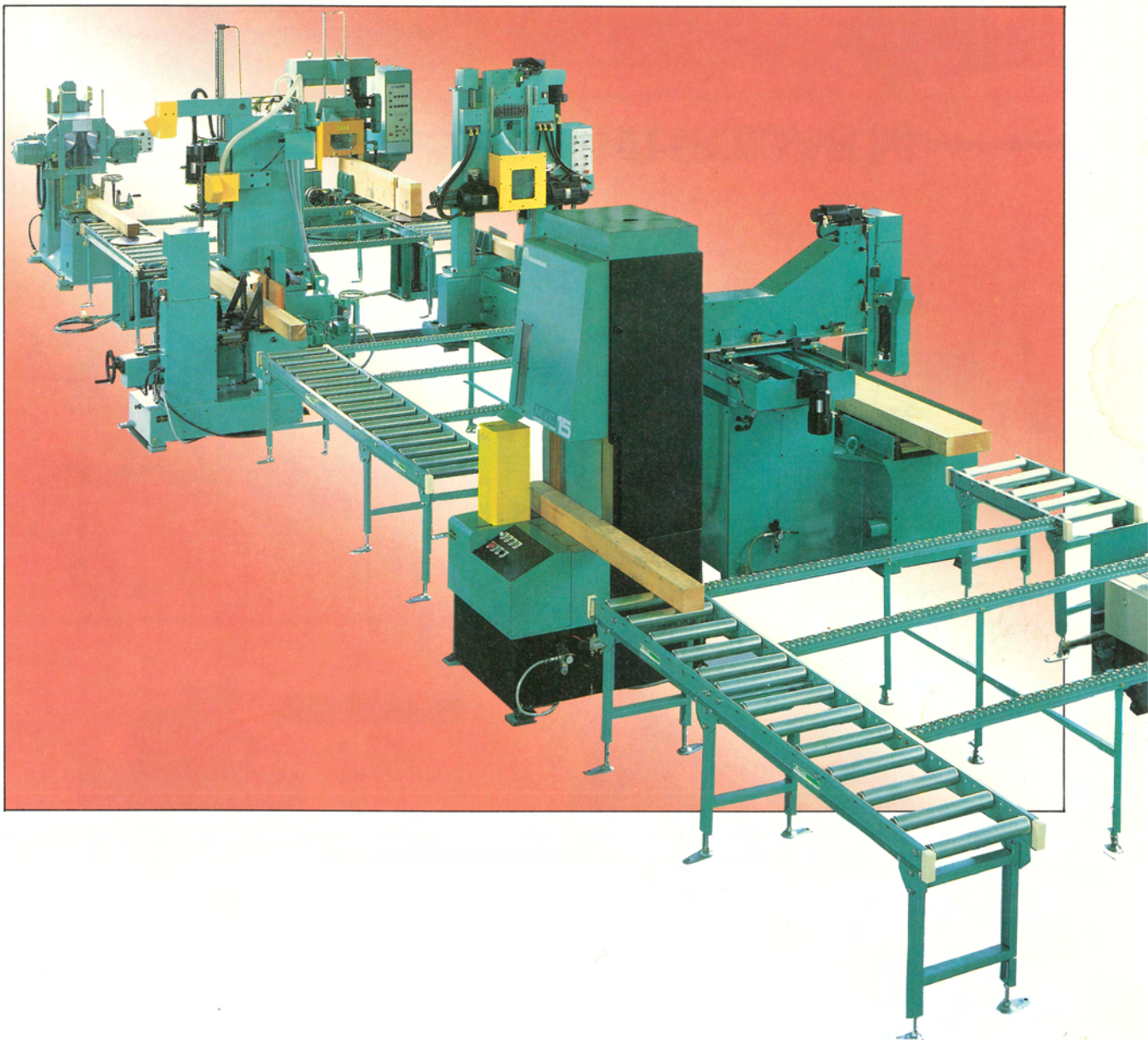


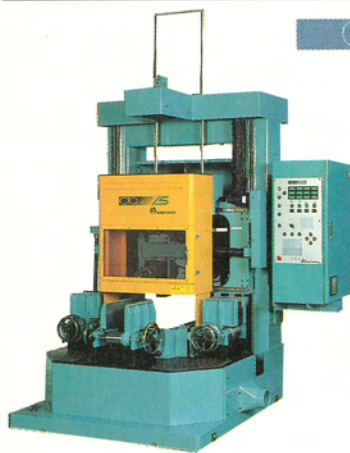
ミニプレカットライン

MINI PRE-CUT LINE

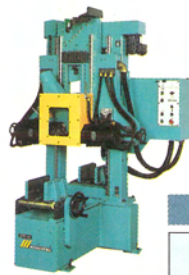
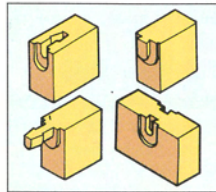


MARUNAKA TEKKOSHO INC.

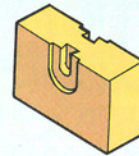
MARUNAKA



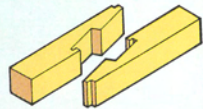
④CTQ-15



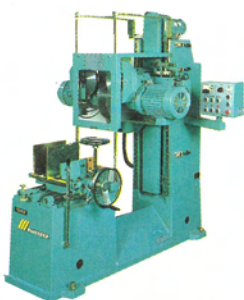
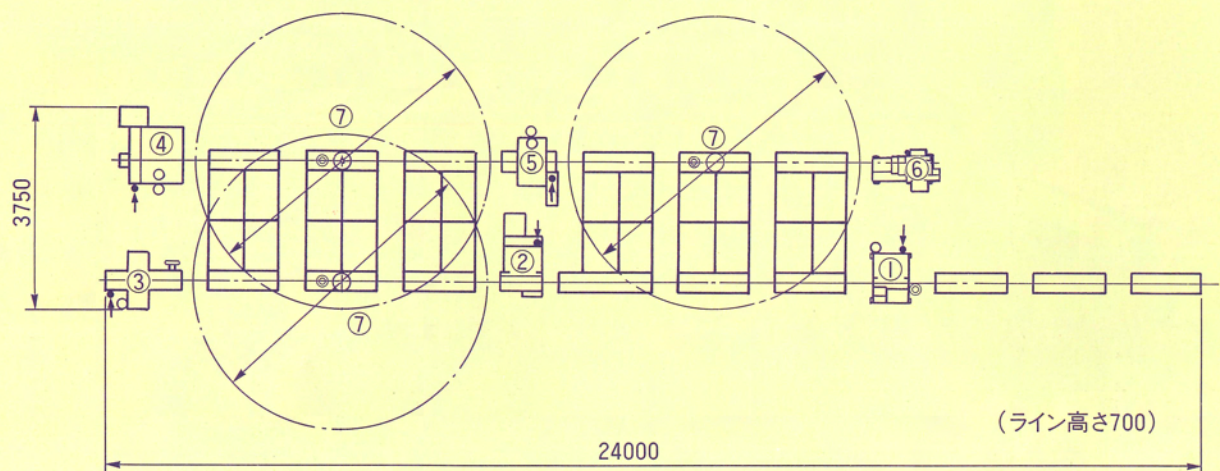
⑤FTS-15



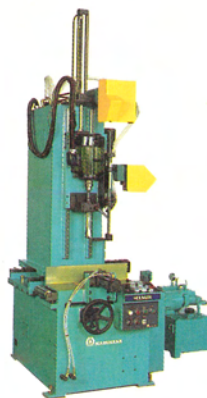
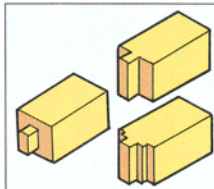
⑥TK-12S



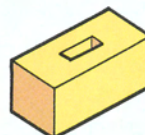
例 1 /CTQ-15を中心としたライン



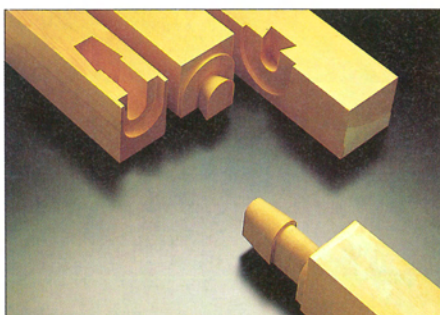
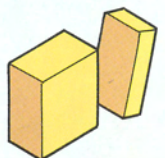
③TA-15X



②LK-15S



①MVC-15

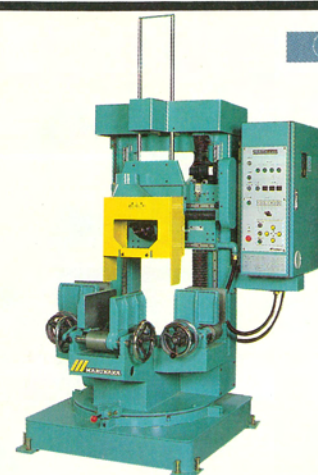


番号	名 称	型 式	台数
①	クロスカットソー	MVC-15	1
②	全自動油圧角ノミ盤	LK-15S	1
③	自動ホゾ取盤	TA-15X	1
④	CNC4軸仕口加工盤	CTQ-15	1
⑤	メス専用仕口加工盤	FTS-15	1
⑥	追掛ホゾ取盤	TK-12S	1
⑦	反転機	MP-401	3

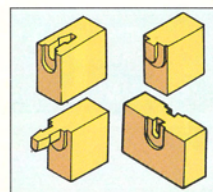
ミニプレカットライン

MINI PRE-CUT LINE 実例集

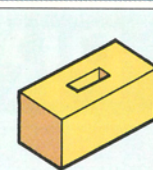
※御予算、スペースに合わせて
レイアウト致します。御相談
ください。



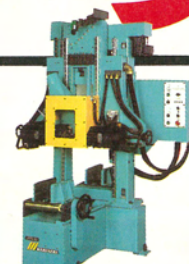
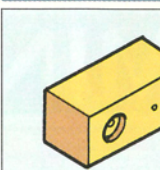
④CTS-15DII



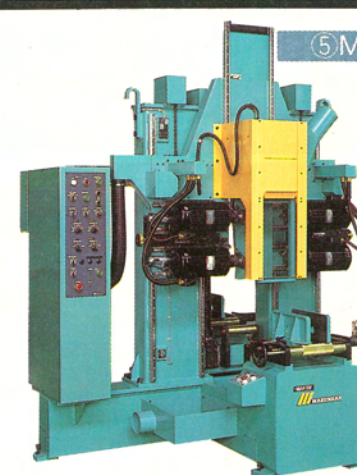
⑤LK-15S



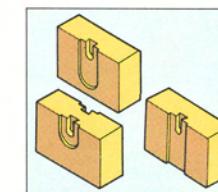
⑥LB-15



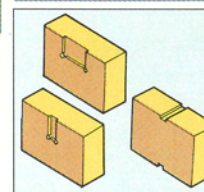
⑦FTS-15



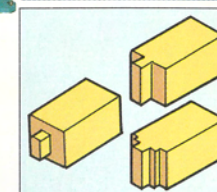
⑤MAK-13F



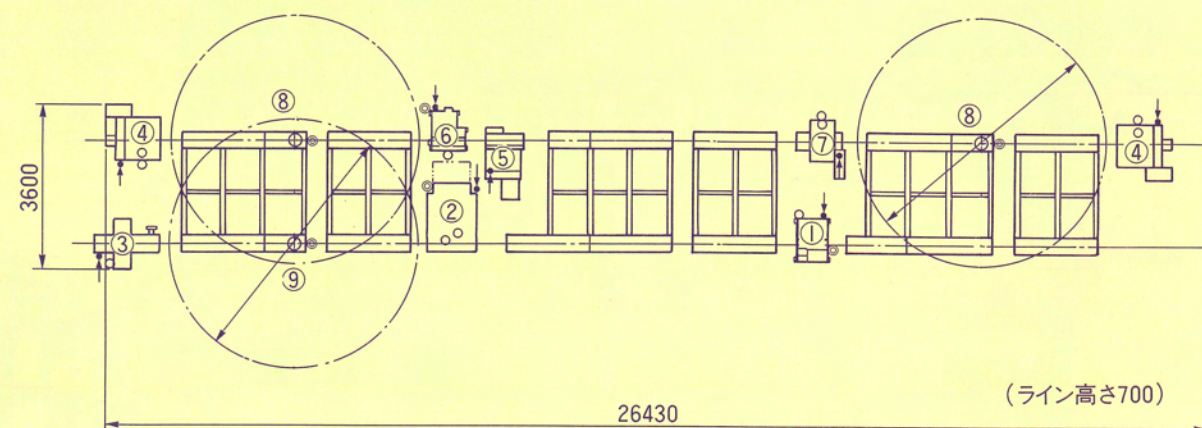
⑥LR-15



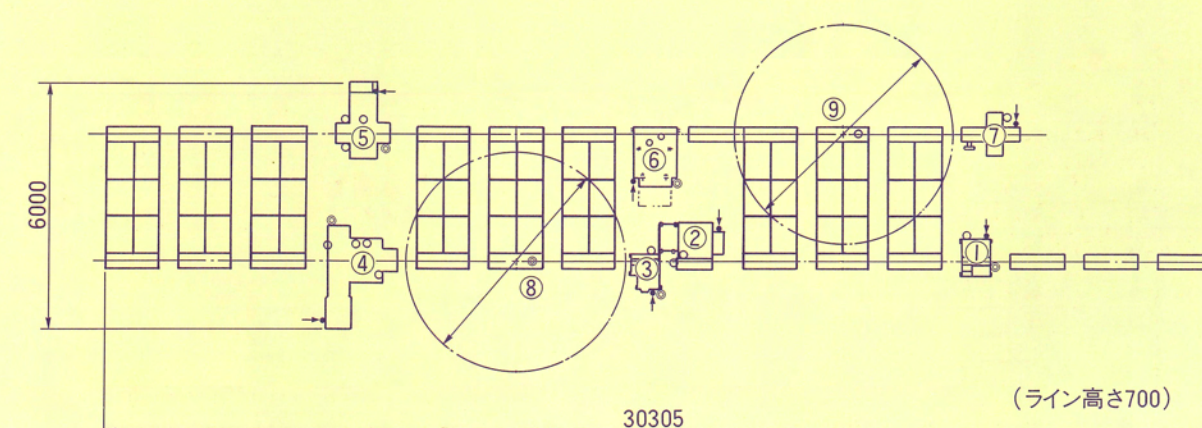
⑦TA-15X



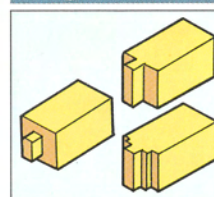
例2 / CTS-15DIIを中心としたライン



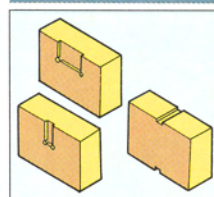
例3 / MAK-13Aを中心としたライン



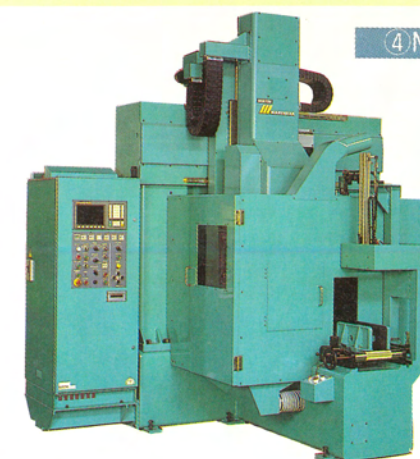
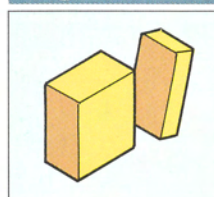
③TA-15X



②LR-15



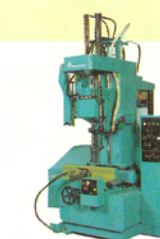
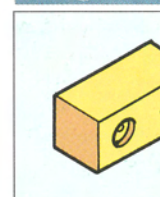
①MVC-15



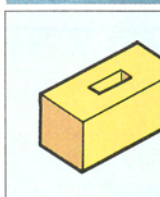
④MAK-13M



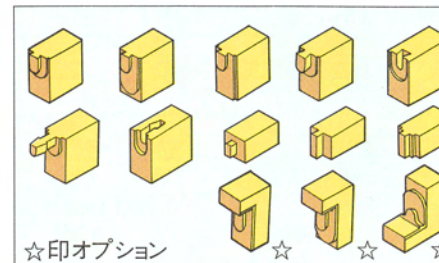
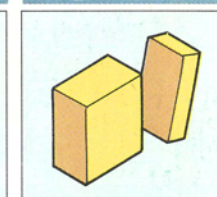
③LB-15



②LK-15



①MVC-15



☆印オプション

番号	名 称	型 式	台数
①	クロスカットソー	MVC-15	1
②	仕ロールタ	LR-15	1
③	自動ホゾ取盤	TA-15X	1
④	CNC仕口加工盤	CTS-15DII	2
⑤	全自動油圧角ノミ盤	LK-15S	1
⑥	ボルト穴加工機	LB-15	1
⑦	メス専用仕口加工機	FTS-15	1
⑧	反転機	MP-40IH	2
⑨	角度変換装置付反転機	MP-45LAH	1

番号	名 称	型 式	台数
①	クロスカットソー	MVC-15	1
②	全自動油圧角ノミ盤(チェーンノミ付)	LK-15	1
③	ボルト穴加工機	LB-15	1
④	CNCタレット式木口用仕口加工機	MAK-13M	1
⑤	CNC大入アリメス専用仕口加工機	MAK-13F	1
⑥	仕ロールタ	LR-15	1
⑦	自動ホゾ取盤	TA-15X	1
⑧	反転機	MP-40IH	1
⑨	角度変換装置付反転機	MP-45LAH	1

■CNC4軸仕口加工機

型 式		CTQ-15
加 工 材	最 大 幅	150mm
	最 大 高	450mm
使 用 空 気 圧		7kgf/cm ²
ス ト ロ ー ク	X 軸	370mm
	Z 軸	1,010mm
主 軸 前 後		200mm
主 軸	軸 数	4軸
	回 転 数	5,000rpm
	動 力	3.7KW 2P
	駆 動	インバータ
所 要 動 力	主 軸	3.7KW×4 2P
	X 軸 送 り	0.5KW
	Z 軸 送 り	0.5KW
機 械 寸 法 (幅×奥行×高さ)		1,900×1,750×2,300mm
機 械 重 量		2,700kg
集 塵 口 径		φ125mm×4

■CNC仕口加工盤

型 式		CTS-15D II
加 工 材	最 大 幅	150mm
	最 大 高	450mm
カ ッ タ ー 回 転 数		5,000rpm
主 軸 モ ー タ		3.7KW・2P(インバータ付)
Z 軸 モ ー タ		0.5KW
X 軸 モ ー タ		0.5KW
Z 軸 ス ト ロ ー ク		640mm
X 軸 ス ト ロ ー ク		206mm
機 械 寸 法 (幅×奥行×高さ)		1,540×1,285×1,940~2,570mm
機 械 重 量		1,100kg
集 塵 口 径		φ125mm×2

■CNCタレット式木口用仕口加工機

型 式		MAK-13M
加 工 材	最 大 幅	150mm(最小90mm)
	最 大 高	400mm(最小90mm)
使 用 空 気 圧		7kgf/cm ²
タレット軸 (ストローク)	X 軸	400mm
	Z 軸	585mm
主 軸	軸 数	6軸
	回 転 数	3,000~5,000rpm
	動 力	3.7KW
	駆 動	インバータ
所 要 動 力	主 軸	3.7KW
	タ レ ッ ト	0.2KW
	制 御	4.0KW
	油 圧	1.5KW
計		9.4KW
機 械 寸 法 (幅×奥行×高さ)		2,900×1,950×2,950mm
機 械 重 量		3,800kg
集 塵 口 径		φ125mm×4

■全自動大入りメス専用仕口加工機

型 式		MAK-13F
加 工 材	最 大 幅	150mm(最小90mm)
	最 大 高	400mm(最小90mm)
使 用 空 気 圧		7kgf/cm ²
メス軸(ストローク)	Z 軸	800mm
	軸 数	4軸
主 軸	回 転 数	3,600rpm(60Hz)
	動 力	2.2KW
	主 軸	2.2KW×2
所 要 動 力	送 り	0.3KW
	制 御	0.5KW
	油 圧	1.5KW
	計	6.7KW
機 械 寸 法 (幅×奥行×高さ)		2,150×1,500×2,500mm
機 械 重 量		2,200kg
集 塵 口 径		φ125mm×3

■ボルト穴加工機

型 式		LB-15
加 工 材	最 大 幅	150mm
	最 小 幅	60mm(但し、座彫り加工は105~150mm)
加 工 範 囲		材料下面より30~430mm
標 準 加 工 穴		φ15 φ60座彫り付φ15穴(座彫り深さ17mm)
ド リ ル 回 転 数		1,000rpm/50Hz、1,200rpm/60Hz
使 用 空 気 圧		7kgf/cm ²
所 要 動 力	ド リ ル	1.5KW
	ドリル昇降	0.4KW
バ イ ス ロ ー ラ ー 高 さ		700mm
機 械 寸 法 (幅×奥行×高さ)		1,300×910×1,400mm
機 械 重 量		690kg
集 塵 口 径		φ125mm×1

■メス専用仕口加工盤

型 式		FTS-15
加 工 材	最 大 幅	150mm(最小90mm)
	最 大 高	450mm(最小90mm)
カ ッ タ ー 回 転 数		3,600rpm(60Hz)
主 軸 モ ー タ		2.2KW 2P×2
Z 軸 モ ー タ ー		0.3KW
Z 軸 ス ト ロ ー ク		550mm
機 械 寸 法 (幅×奥行×高さ)		1,650×1,200×2,100mm
機 械 重 量		1,000kg
集 塵 口 径		φ125mm×2

■仕口ロータ

型 式		LR-15
加工材寸法	幅	90~450mm
	高	90~450mm
ス ト ロ ー ク	X	600mm
	Y	520mm
	Z	420mm
	主 軸 選 択	50mm
主 軸	第 一 軸	2KW 2P
	第 二 軸	2KW 2P
	最大回転数	14,000rpm
	駆 動	インバータ
所 要 動 力	チャック径	φ12(オプションφ16)
	主 軸	2KW
	軸 移 動	0.5KW
計		2.5KW
使 用 空 気 圧		7kgf/cm ²
機 械 寸 法 (幅×奥行×高さ)		1,150×1,800×1,950mm
機 械 重 量		1,450kg

■自動ホゾ取盤

型 式		TA-15X
加 工 材	最 大 幅	180mm
	最 大 高	450mm
チップソー	横 び き	255mm(2枚)
	縦 び き	355mm(2枚)
所 要 動 力	横・縦 び き	2.2KW(2台)
	昇 降	0.4KW(1台)
	ホゾ幅決め	25W(1台)
ホ ゾ 寸 法 (平ホゾ最大長)		360mm(3回送り)
バ イ ス 中 心 移 動 量 最 大		45mm
機 械 寸 法 (幅×奥行×高さ)		1,375×1,570×1,755mm
機 械 重 量		900kg
集 塵 口 径		φ100mm×1

■追掛ホゾ取盤

型 式		TK-12S
追 掛 継 手 長 さ		273mm(9寸)
		364mm(尺2寸)
カ ッ タ ー 寸 法		φ144mm×厚93mm
加 工 寸 法	最 大 幅	136mm
	最 大 高	390mm
主 軸 回 転 数		1,740rpm(60Hz)
所 要 動 力	カ ッ タ ー	3.7KW(4P)
	送 り	90w(4P)
バ イ ス 高		590mm
機 械 寸 法 (幅×奥行×高さ)		1,645×800×1,500mm
機 械 重 量		560kg
集 塵 口 径		φ125mm×1

■クロスカットソー

型 式		MVC-15
丸 鋸 径		φ510mm
加 工 材	最 大 高	450mm
	最 大 幅	150mm
所 要 動 力	主 軸	3.7KW 2P
	昇 降	0.75KWブレーキ付 4P
テ ー ブ ル 高 さ		700mm
機 械 寸 法 (幅×奥行×高さ)		850×1,000×2,020mm
機 械 重 量		700kg
集 塵 口 径		φ125mm×1

■全自動油圧角ノミ盤

型 式		LK-15S
加 工 材 最 大 寸 法		152×455mm
角 ノ ミ 寸 法		16~30mm
角 ノ ミ 昇 降 ス ト ロ ー ク		500mm
定規面から錐芯までの開き		30~90mm
角 ノ ミ 錐 回 転 数		1,410/1,700rpm(50/60Hz)
所 要 動 力	角 ノ ミ	2.2KW
	プ ロ ウ ー	0.06/0.08KW(50/60Hz)
	油圧用モータ	1.5KW
	合 計	3.78KW
機 械 重 量		1,850kg

※仕様は改良のため予告なく変更することがあります。
※反転機及び角度変換装置付反転機は2機種用意しております。

※取付刃物に関しましては営業部までお問い合わせ下さい。




株式會社 丸仲鐵工所
 〒421-01 静岡市北丸子1丁目5番5号 TEL (054)259-8111(代)
 TLX 3962-475 MARNAK J FAX (054)257-0498