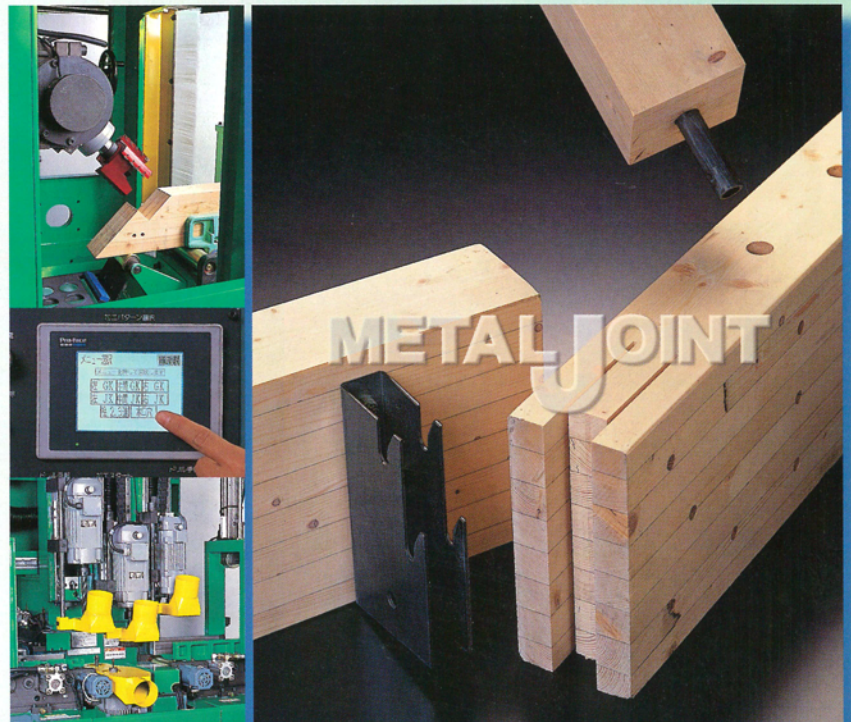




株式
会社

丸仲鐵工所

今、木造住宅は強度と施工性のメタルジョイントへ。そして
メタルジョイントは実績と実力のMARUNAKAへ



金具工法用 プレカットマシン

量産型・特殊型

クロスカッター

1 JVS-15 クロスカッター (定寸装置付)



- タッチパネルで定寸入力可能です
- 位置決めストッパーが連動します

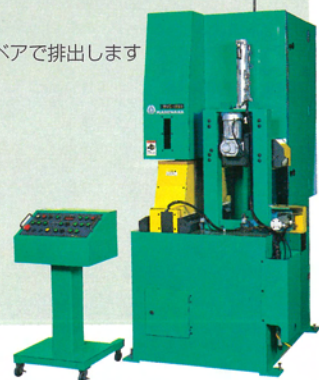
2 JVS-15 クロスカッター (インクジェット付)

- 番付及び定寸カットを行います
- 送材はチャッキング送りです



3 MVC-15S3 クロスカッター (全自動用)

- 自動送材装置付です
- 端材はビルトインコンベアで排出します

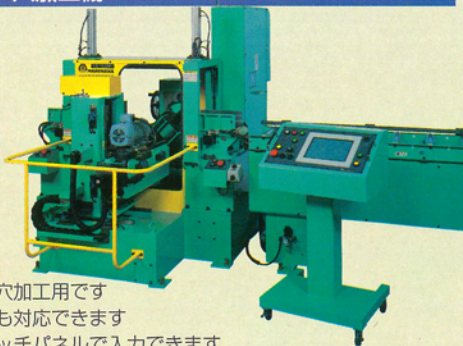


登り梁加工機

19 LB-122BH 登り梁用ボルト穴加工機



- 水平穴、斜め下穴加工用です
- 斜め下穴勾配にも対応できます
- 水平穴加工はタッチパネルで入力できます

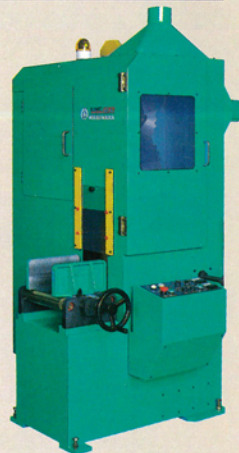


スリット加工機

4 KNC-12X 木口スリット加工機

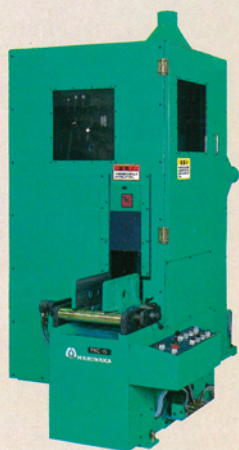
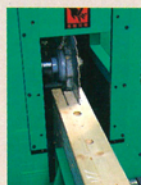
- 上下2軸により省エネ加工を実現します
- ローコストの汎用タイプです
- 特殊スリットにも対応可能です

KNCジュニア



5 KNC-15 木口スリット加工機

- 上下2軸により省エネ加工を実現します
- 油圧バースの搭載で加工効率をアップします
- 特殊スリットにも対応可能です



ALL STAR
Marunaka Metal Joint Precut Series

20 NBC-121 登り梁用木口斜め加工機

- 斜め切削加工用です
- タッチパネルで勾配を入力できます



おまかせください！21世紀の家づくり・・・ MARUNAKAの金具接合工法対応プレカットマシン。

なぜ金具接合工法がこれからの主流なのでしょう

●単純化された仕口形状●

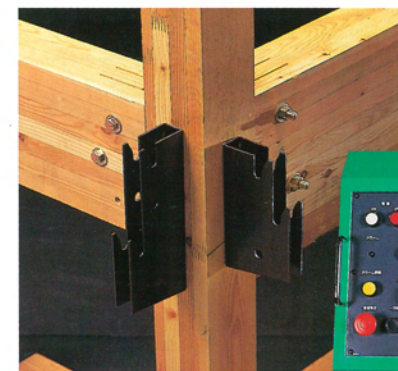
伝統的な仕口形状を機械で加工する在来工法のプレカットに比べ、金具工法では仕口形状はほとんどの場合、スリットとボルト穴のみ。または簡単なルータ加工が加わる程度で、材料加工が大幅に単純化された合理的なシステムとなっています。ただ、一見するとその機械加工も簡単そうですが、実は金具取付け用穴とピン穴加工それぞれには正確な位置精度と高い直進性が要求されます。

●優れた強度●

この加工がクリアできれば、接合部の強度は在来軸組工法と比べ、格段に高いことが実証されており、また多くの場合、使用する材料も大断面集成材やLVLなどのエンジニアリングウッドなので躯体全体の地震や台風等の外圧に対する強度は非常に高くなっております。

●簡単な施工●

現場での作業においても熟練者に頼ることなく、しかも素早い施工が可能のため、工期短縮すなわち人工数の節減が図れ、トータルとしてのコストダウンを実現できます。しかも高断熱・高気密住宅には不可欠な、パネルを使用する工法との相性も抜群です。



なぜ金具工法用プレカットなら丸仲なのでしょう

●確かさと易しさが違う●

NC制御による高精度の穴ピッチ加工。画面にふれるだけのタッチパネル操作盤。直進性に優れた専用開発のドリルなど、ニーズに応えたさまざまな独創技術が息づいています。

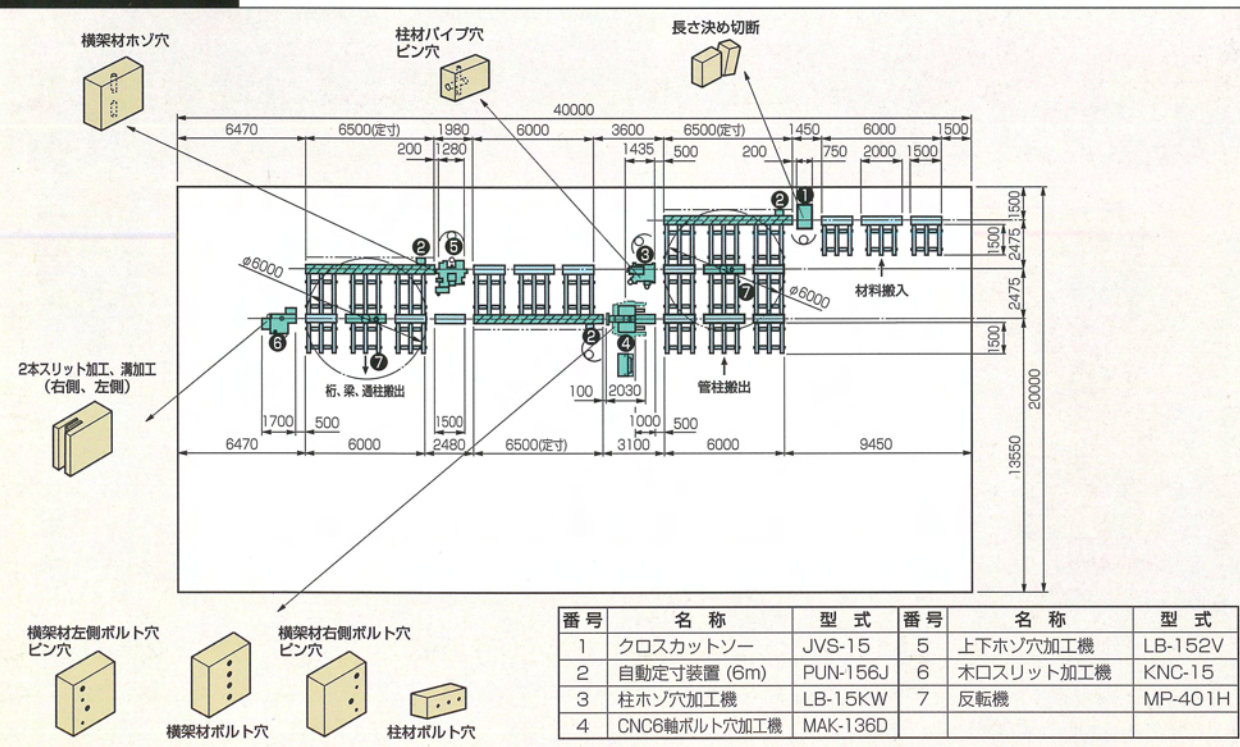
●ラインナップの充実●

万能機から量産タイプの専用機までズバリ。またクレタック工法はもちろんのこと、様々な工法をサポートできるのも、金具工法用プレカットのパイオニア丸仲ならではの強みです。

●信頼の証は納入実績●

ミニラインからCAD/CAM全自動ラインまで（月産200坪～2,000坪）の納入実績。丸仲製の金具工法プレカットシステムは、すでに全国で数多くのラインが稼働中です。

標準的ライン 加工能力：1日平均40坪 ライン必要人員：4人



ドリル加工機

★この他にも多くの専用機・特殊機がございます。
★個々の機械の詳細仕様等についてのお問合せは、弊社営業部までお気軽にどうぞ。

6 **LB-15N2** ボルト穴加工機
(側面専用)

- 便利なパターン記憶装置付です
- 操作は簡単。パターンを選択してスイッチをON/OFFするだけです
- 両端加工時はストッパーで位置決めします



9 **MAK-133KR** (木口専用)
CNC3軸木口加工機

- ドリル、カッターを装備。あらゆる木口加工に一台で対応できます



12 **LB-15KW** (木口+上面)
柱ホゾ穴加工機

- 水平垂直の穴加工を一度に行います
- ドリルの前進後退、パイスの動作は油圧駆動となっています
- ホゾの深穴加工にも対応します



15 **LB-12E** 横架材・柱材用簡易型ボルト穴加工機
(木口+側面)

- 横架材・柱材の側面及び木口の穴加工をすべてこなせます
- テンプレートにガイドピンを合わせるだけで簡単に正確な加工が可能です



LB三二

7 **LB-15ND** 2軸切替式ボルト穴加工機
(側面専用)

- 便利なパターン記憶装置付タイプです
- 2種類のドリルを装備し、自動的に切り替えながら高能率の加工を行います



10 **LB-15K3** (木口専用)
木口穴加工機

- 2軸NC制御により深穴加工に対応します
- ワーク測定機能により高精度加工を行います



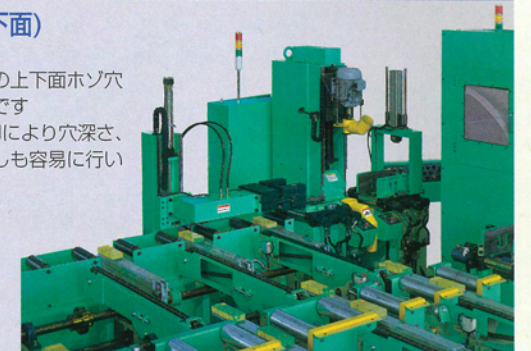
13 **LB-15KWD** (木口+上面)
柱ホゾ穴加工機

- LB-15KWの機能に加え、芯・上下・左右の芯ずらし加工を可能にしました



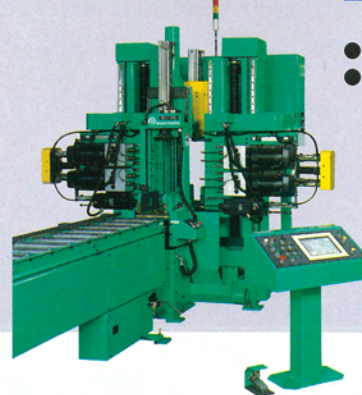
16 **LB-152V** 上下ホゾ穴加工機
(上面+下面)

- 横架材の上下面ホゾ加工用です
- NC制御により穴深さ、芯ずらしも容易に行います



8 **MAK-136D** CNC6軸万能ボルト穴加工機
(側面専用)

- 主軸6軸で高能率加工が可能です
- 多軸ヘッドに10~12本のドリルを装備。複数穴の同時加工を行います
- カッターの装備も可能です



11 **LB-15W2** (上面専用)
上2軸ボルト穴加工機

- 横架材の上面・柱に対応
- 多軸ドリルヘッドにより複数穴の同時加工を実現します



14 **LB-12NX** (木口+側面)
側面木口用記憶装置付ボルト穴加工機

- 横架材・柱のすべての穴加工が可能な、万能ローコストタイプです

LBジュニア



17 **LB-155V** 上3軸下2軸穴加工機
(上面+下面)

- 上下5種類のドリル、ビットで上下面のあらゆる加工に対応します



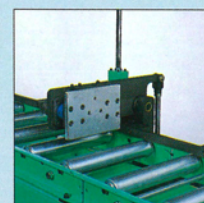
21 **NKS-122**
登り梁用スリット加工機

- 斜めスリット加工に加え垂直加工も可能です
- タッチパネルで勾配を入力できます

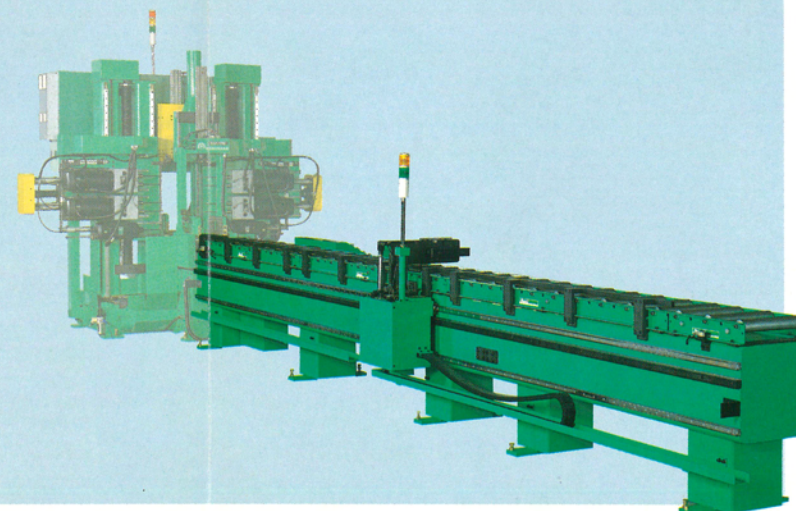
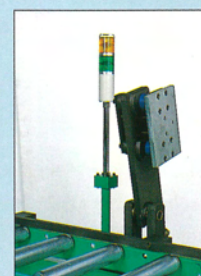


自動定寸装置

22 **PUN-156J / PUN-158J**

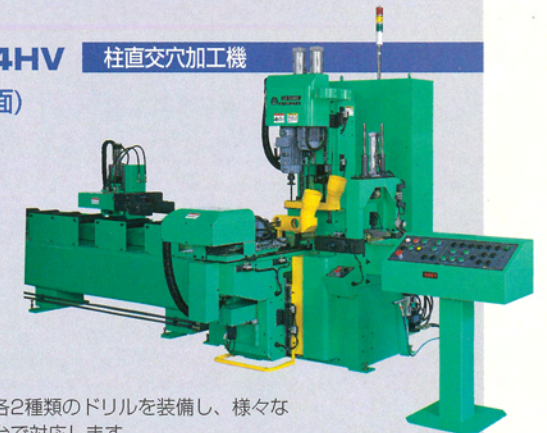


- 設定寸法に応じてストッパーが素早く移動。後は材を突当てるだけで、正確な位置決めができます
- アームは自動退避式です



18 **LB-154HV** 柱直交穴加工機
(上面+側面)

- 上面・側面各2種類のドリルを装備し、様々な穴加工に一台で対応します



CAD SYSTEM 金具工法CADシステム KROCUS



データ作成自由自在

欲しい情報即座に出力

生産ラインにも直結

現場のニーズをすべてカタチに!
機械メーカーだからこそ実現できた理想のCADシステム

クロークス

簡単入力

ほとんどの操作がマウスだけでOK。しかも1棟2時間(入力から帳票出力まで)のハイスピード。

マスターメンテナンス

ニーズに柔軟かつきめ細かく応えるため、材寸、材種、加工形状などの項目を予め登録できます。

データ整備

歩材接合部の形状をシステムが自動作成。作成時のエラーチェックも自動的にを行います。

カシコイ出力

加工情報を自動作成。加工位置、使用金具、ザボリの有無、ボルト穴のシフト情報まで出力します。

パネル情報

間仕切り上にパネル情報をシステムが自動作成し、パネルごとの内寸、高さを帳票出力します。

部材一覧/金具一覧

横架材(土台・梁桁・小屋梁)、柱材(通し柱・管柱)の部材表、金具の拾出し表をA4サイズで出力します。

部材展開図

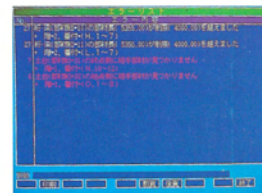
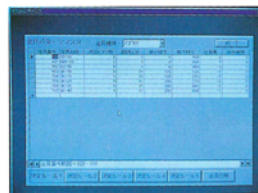
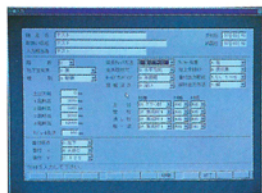
横架材、柱材ともに1本ずつの加工表示を出力印刷。これをもとに誰でも簡単に加工を行えます。

加工図

伏図に加工情報を加えた図面をA3サイズで出力印刷します。

CAD/CAMに直結

CAMシステムに必要な情報も出力可能。CADからCAMへとスムーズに移行できます。



納入事例



株式会社 丸仲鐵工所

〒421-0106 静岡市北丸子1丁目5番5号
TEL(054)259-8111(代) FAX(054)257-0498

URL <http://www.ask.or.jp/~marunaka/>
E-mail marunaka@ask.or.jp