

金具工法用プレカットシステム

金具工法用

プレカットシステム



株式会社
丸仲鐵工所

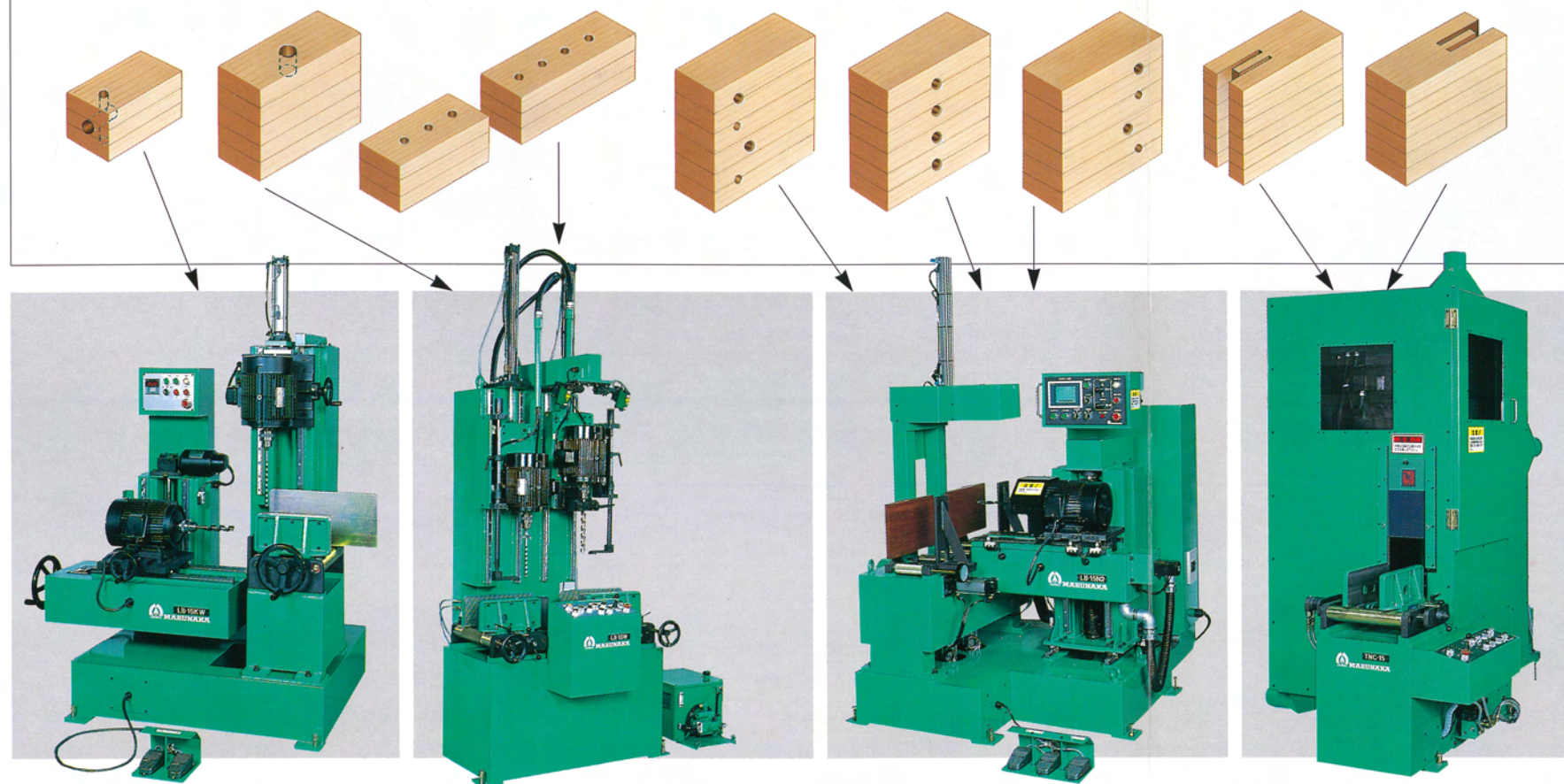
丸仲鐵工所

金具工法用プレカットシステム

これからの仕口、金具工法もMARUNAKAにおまかせください！
高能率なミニラインでご提案します。MARUNAKAのプレカットシステム。

金具工法用プレカットシステム

- 柱材パイプ穴、ピン穴
- 横架材ホゾ穴
- 柱材ボルト穴
- 横架材左側ボルト穴、ピン穴（4パターン）
- 横架材ボルト穴（1-4個）
- 横架材右側ボルト穴、ピン穴（4パターン）
- スリット加工 左側
- スリット加工 右側



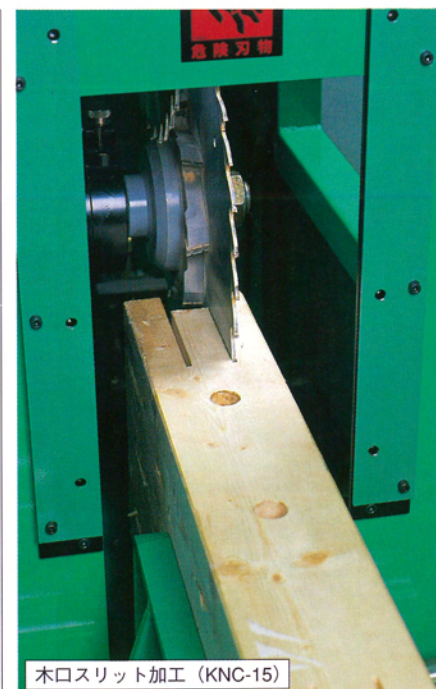
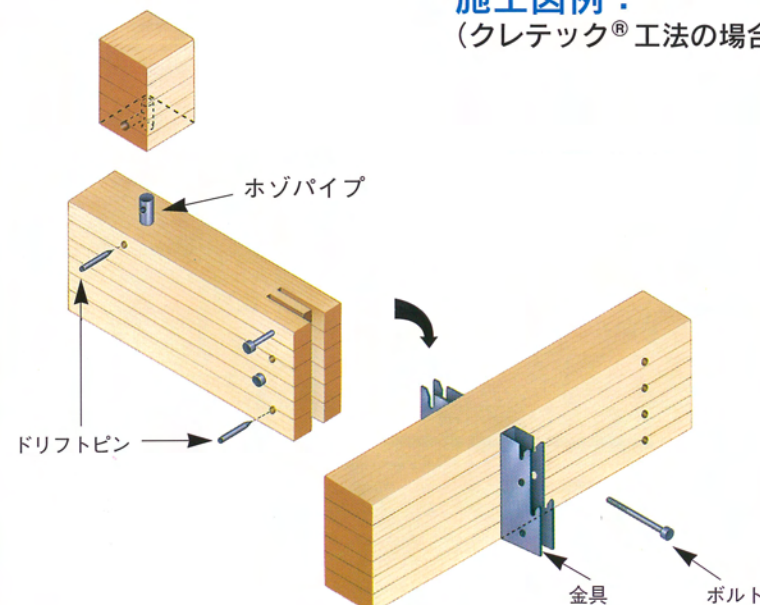
柱ホゾ加工機
LB-15KW

上2軸ボルト穴加工機
LB-15W2

記憶装置付きボルト穴加工機
LB-15N2

木口スリット加工機
KNC-15

施工図例： （クレテック®工法の場合）



木口スリット加工（KNC-15）

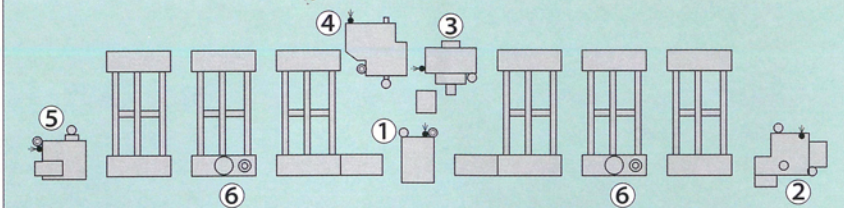


タッチパネル式操作盤（LB-15N2）



高精度・高能率な特殊ドリル

プレカットライン例



- コンプレッサー3.7kwが必要です。
- 電気容量合計は26.8kwです。
- ライン高さは700mmです。

番号	名称	型式	台数	電気容量	使用空気圧	集塵口
①	クロスカットソー	MVC-15	1	4.45kw	6kgf/cm ²	φ125×1
②	木口スリット加工機	KNC-15	1	9.65kw	-	φ125×3
③	上2軸ボルト穴加工機	LB-15W2	1	3.7kw	-	φ125×1
④	記憶装置付きボルト穴加工機	LB-15N2	1	3kw	6kg/cm ²	φ125×1
⑤	柱ホゾ加工機	LB-15KW	1	6kw	6kgf/cm ²	φ125×1
⑥	反転機	MP-401H	2	-	6kgf/cm ²	-

MARUNAKA独自の金具工法用機械について

- 軸組木造住宅の合理化を目的として近年、大断面集成材やLVL等の工業化木材（エンジニアリングウッド）と金具を組み合わせた新工法が広く使われるようになりました（例えばクレテック®工法など）。
- 金具工法には金物と木材との接合にボルト及びピンが非常に多く使用されます。金物を取付ける為に正確な穴ピッチと真直性の高いボーリング加工がポイントです。
- 横架材の木口加工にはボーリング、カッター、鋸加工があり、中央部にはボーリング加工があります。能率的にかつ安全に加工する為にそれぞれ独自の構造となっております。
- 材の把持は油圧あるいは空圧で行いますのでスピーディーな操作ができます。

機械特長

上2軸ボルト穴加工機 LB-15W2

- ドリル昇降は油圧シリンダーで行いますので安定した加工ができます。
- 加工深さはドッグを移動するだけで簡単に変更できます。

記憶装置付ボルト穴加工機 LB-15N2

- パターンを表示しそれを選ぶだけで所定の加工ができます。
- パターンは20種類以上、設定寸法は全て任意の値に指定が可能です。
- NC制御ですので高精度な加工ができます。
- 両端加工はストップで位置決め加工ができます。

木口スリット加工機 KNC-15

- ストッパー方式ですので木口をストッパーに当てるだけ。
- 上下2軸式ですのでスリットの間隔も簡単に調整可能。
- 主軸の待機位置は3段階設定で材高さに合わせた加工が可能。更に切削後は高速で戻ります。
- 材料、刃物状態に合わせて切削速度が切り替えられます。
- 刃物交換時の安全性を配慮した構造です。

柱ホゾ穴加工機 LB-15KW（木口1軸上1軸柱材加工機）

- ストッパー方式ですので木口をストッパーに当てスイッチを押すだけで水平、垂直の穴加工が一度でできます。
- ドリル前進後退、昇降は油圧シリンダーで行いますので安定した加工ができます。

上2軸ボルト上穴加工機 LB-15W2 仕様

型式	LB-15W2	
加工材	幅	90～180mm
	高さ	90～450mm
加工範囲	ϕ 12.7 材高さ110まで貫通可。 (左側) 材高さ110以上は止まり穴となる。 ϕ 22.5 材高さ120まで貫通可。 (右側) 材高さ120以上は止まり穴となる。	
ドリル回転数	1430/1720r.p.m. (50/60Hz)	
所要動力	主軸右モータ	2.2KW 4P
	主軸左モータ	2.2KW 4P
	油圧ポンプ	1.5KW 4P
	合計	3.7KW
バイス	油圧芯バイス	
ローラー高さ	700mm	
バイス芯ずらし量	$\pm$ 15mm	
機械重量	1030Kg (本体910Kg 油圧ユニット120Kg)	
機械寸法	本体	W1300×L1225×H2690mm
	油圧ユニット	W 390×L 590×H 470mm
集塵口径	ϕ 125×1	

記憶装置付きボルト穴加工機 LB-15N2 仕様

型式	LB-15N2	
加工材	最大角材	$\square$ 170mm
	最小角材	$\square$ 105mm
加工範囲	Z軸ストローク	穴のみ 材料下面より 20mm～450mm 座掘付き 材料下面より 40mm～450mm
	X軸ストローク	X軸原点より左右に50mmずつ
ドリルチャックのつかみ能力	最大 ϕ 16	
ドリル回転数	1430/1720r.p.m. (50/60Hz)	
使用空気圧	6Kgf / cm^2	
所要動力	ドリル	2.2Kw 4P
	Z軸上下昇降	0.4Kw 4P (電磁ブレーキ付き)
	X軸左右移動	0.2Kw 4P
	Y軸前後移動	0.2Kw 4P
	合計	3kw
バイス	空圧片バイス	
ローラー高さ	700mm	
機械寸法	W1460×L1395×H2030mm	
機械重量	740Kg	
集塵口径	ϕ 125×1	

木口スリット加工機 KNC-15 仕様

型式	KNC-15	
加工材	幅	90mm～180mm
	高さ	90mm～450mm
Z軸ストローク	980mm	
主軸	軸数	2
	回転数	3000/3600r.p.m. (50/60Hz)
所要動力	主軸	3.7kw 2P×2
	送り	0.75kw 4P
	油圧ポンプ	1.5kw 4P
	合計	9.65kw
バイス	油圧芯バイス	
ローラー高さ	700mm	
機械寸法	W1400×L1520×H2350	
機械重量	1200kg	
集塵口径	ϕ 125×3	

柱ホゾ加工機 LB-15KW 仕様

型式	LB-15KW	
加工材	最大角材	$\square$ 150mm
	最小角材	$\square$ 60mm
加工範囲		材料下面より 30mm～150mm
	ホゾ穴	ドリル左右移動量 55mm 深さ 45mm～110mm
	ドリフトピン穴	木口面より 0mm～110mm (貫通穴)
ドリルチャックのつかみ能力	最大 ϕ 16	
ドリル回転数	1430/1720r.p.m. (50/60Hz)	
所要動力	ドリル	2.2kw 4P×2
	ドリル昇降	0.1kw 4P (電磁ブレーキ付き)
	油圧ポンプ	1.5kw 4P
	合計	6kw
バイス	油圧芯バイス	
ローラー高さ	700mm	
機械寸法	W1565×L1135×H1925mm	
機械重量	790kg	
集塵口径	ϕ 125×1	

各システム及び各機種についてのお問い合わせは

当社営業部

TEL (054)259-8111

FAX (054)257-0498

までお気軽にどうぞ。



株式会社 丸仲鐵工所

〒421-01 静岡市北丸子1丁目5番5号

TEL (054)259-8111(代) FAX (054)257-0498

代理店