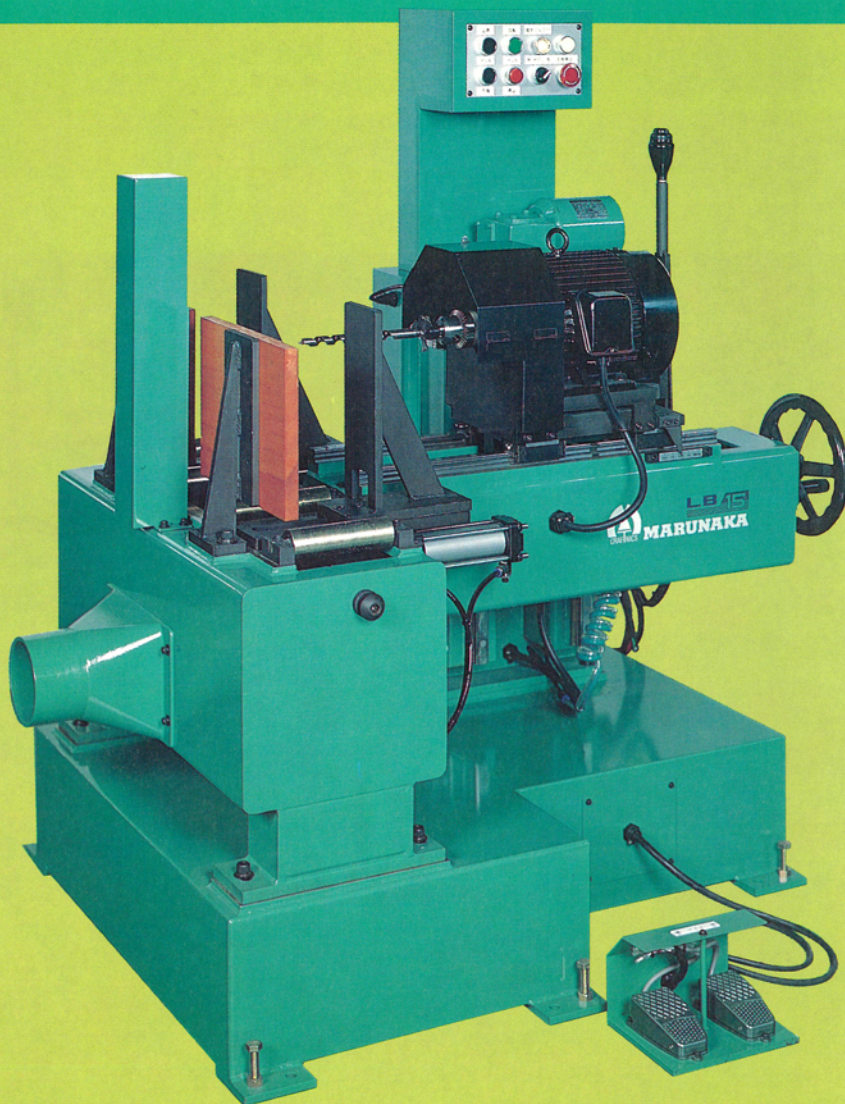


プレカットシステム対応 ボルト穴加工の専用機。

- 羽子板ボルト、短ざく金物、かね折り金物等のボルト穴を加工します。
- 多数の穴加工がローラ上で次々と能率良くできます。今までの作業と比べ、安全で省力化を実現します。
- フットペダルの操作によるエアースイスでしっかりと固定して穴明けしますから、確実に直角精度が出ます。
- 材に印した墨を見てスイッチ付レバーで位置決めをし、スイッチを押すと自動的に穴明け加工をします。
- 座彫り付、座彫り無しの穴明けをセレクトスイッチで切り換えて加工できます。
- プレカットラインの設備機械として最適です。



**BORING
MACHINE FOR
BOLT HOLE**

LB-15
ボルト穴加工機

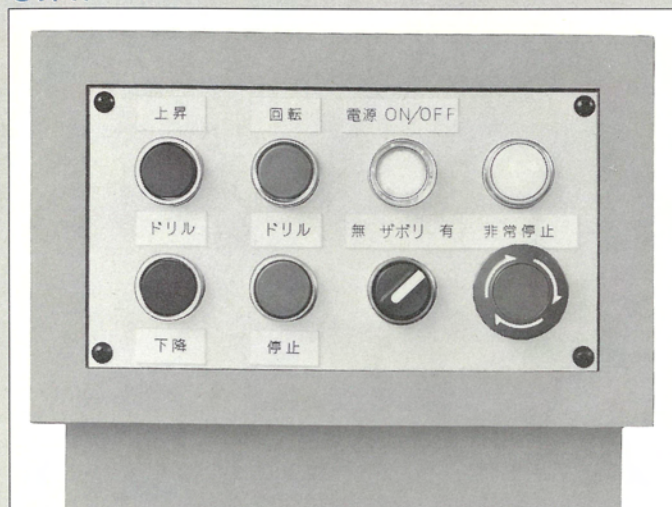
MARUNAKA TEKKOSHO INC.

**BORING
MACHINE FOR
BOLT HOLE**

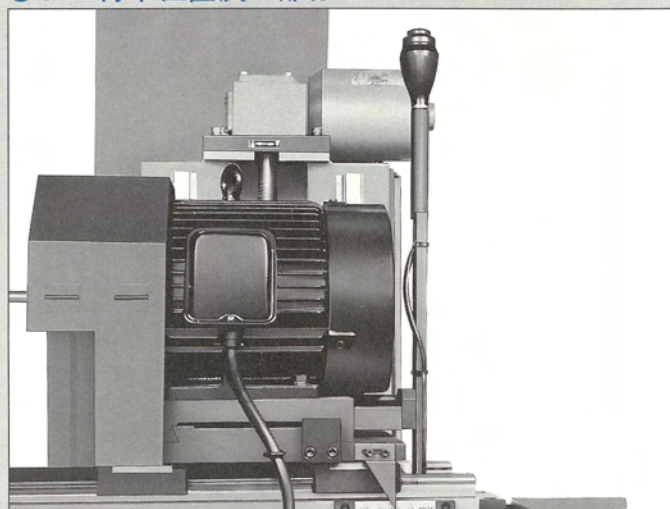
LB-15 ボルト穴 加工機

エアバイス、座彫り有無のセレクトスイッチ…。
高精度加工と、シンプルな操作を実現する機構を装備。

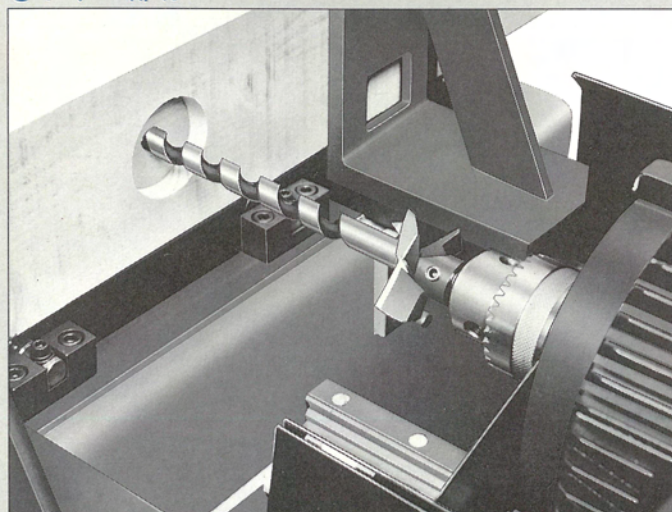
●操作パネル



●加工材巾位置決め部分



●ドリル部分



●仕様

型 式		LB-15
加 工 材	最 大 幅	150mm
	最 小 幅	60mm(但し、座彫り加工は105～150mm)
加 工 範 囲		材料下面より30～420mm
標 準 加 工 穴	φ15	
	φ60座彫り付φ15穴(座彫り深さ17mm)	
ドリル回転数		1,000rpm/50Hz、1,200rpm/60Hz
使用空気圧		7kgf/cm ²
所要動力	ドリル	1.5KW
	ドリル昇降	0.1KW
バيسローラー高さ		700mm
機械寸法(幅×奥行×高さ)		1,300×910×1,400mm
機械重量		690kg
集塵口径		φ125mm×1

※仕様は改良のため、予告なく変更することがあります。



株式會社 丸仲鐵工所

〒421-01 静岡県北丸子1丁目5番5号
TLX 3962-475 MARNAK J

TEL (054)259-8111代
FAX (054)257-0498

代理店