

コーナーならい面取盤

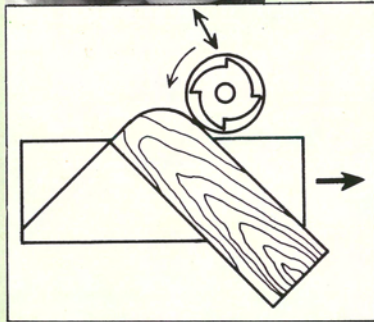
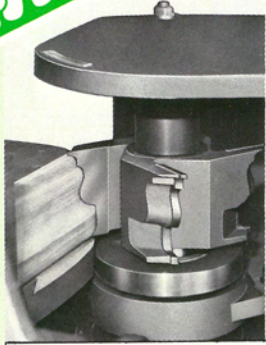
CERTO MOLDER-VE

# チェルトモルダー-VE

**新発売**

● 特許出願済

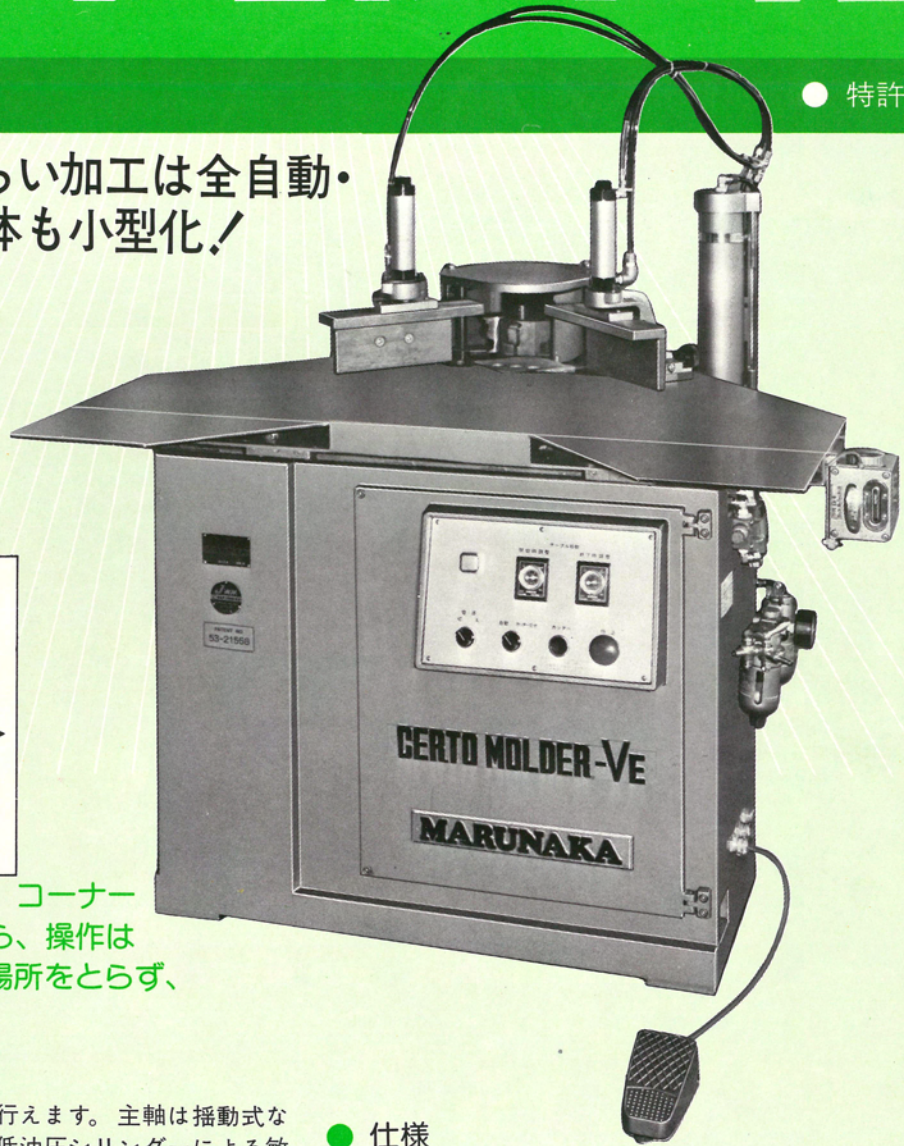
ならい加工は全自動・  
機体も小型化!



“自動ならい構造”により、コーナーの面取りを行ないますから、操作は実に簡単。しかも小型で場所をとらず、能率的な作業ができます。

## ■ 特長

- 加工はフットペダルひとつで行えます。主軸は揺動式ならい機構で、テーブル走行は低油圧シリンダーによる敏感な自動ならい構造です。
- ならい型は材料の大小に関係なく、コーナーの部分のみ作る構造で、機体も小型化しました。
- 主軸は高速回転8500rpmで、上下の微動調整が可能。カッター合わせがワンタッチです。
- ダウンカット方式ですから、留継ぎ、複雑な形状のカッターでも材料は欠けません。
- 材料の着脱時にはカッターが完全に離れ、また材料が完全にクランプされていないと加工できない、など安全構造です。
- カッター研磨によるカッター径の減少は、簡単に調整できます。
- 機体は精度の安定性・耐久性に対して十分な剛性を持っています。



## ● 仕様

加工材料厚	最大	80mm
加工材料曲率半径 R (アール)		0 ~ 80mm
コンタクトローラー径 (カッター刃底径)	標準	100mm
	最小~最大	80 ~ 110mm
カッター外径	最大	160mm
主軸径		25.4 mm
主軸回転数	(60 H Z)	8,500 rpm
所要動力		2.2KW、2P
機械寸法	巾	1,200mm
	奥行	1,100mm
	高さ	1,300mm
機械重量		320kg

※ 仕様は改良のため予告なく変更することあります。

株式会社 **丸仲鐵工所**

静岡市北丸子1丁目5番5号 電話(静岡) <0542>59-8111代  
〒421-01 テレックス 3962475 MARNAK J

代理店