

# ●台輪のコーナー加工も可能なV<sub>D</sub>

CERTO MOLDER-V<sub>D</sub>・V<sub>E</sub>

# ●天板のコーナー加工に最適なV<sub>E</sub>



安全性、能率追求のファインメカニズムで大好評のチェルトモルダーの加工性能がさらにワイドになりました。天板加工に最適なV<sub>E</sub>、120%の台輪の加工も可能なV<sub>D</sub>と、用途に応じてお使いいただけます。また両機ともエアシリンダーによる“自動ならい構造”により敏速、且つ正確な作動は能率よく美しい製品を仕上げます。

◆おことわり◆  
V<sub>E</sub>タイプの製造は中止いたしましたので、ご了承ください。

特許番号 950225

コーナーならい面取盤

# チェルトモルダー-V<sub>D</sub>・V<sub>E</sub>



MARUNAKA TEKKOSHO INC.



# チェルトモルタ-VD・VE<sup>®</sup>

## 安全性に優れ、操作は女性でも簡単。

### ●女性でも操作簡単

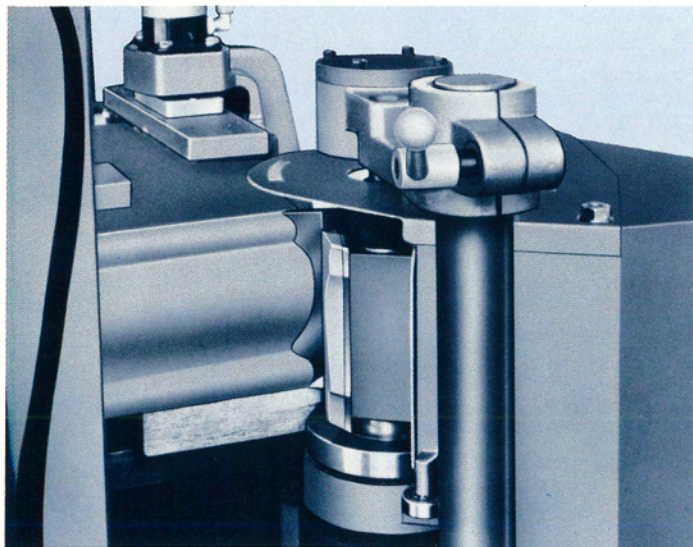
従来のコーナ面取り作業に比べて、材のはねかえりもなく安全性に優れ、操作は簡単で女性でもスムーズに扱うことができます。

### ●自動ならい構造

操作はフットペダルひとつで行なえます。主軸は揺動式ならい機構で、テーブル走行はエアシリンダーにより、敏速且つ安定した動きをする“自動ならい構造”です。又、ならい型は材料の大小に関係なく、コーナーの部分のみを作ればよい構造になっており、小型で場所をとりません。

### ●ダウンカット方式

ダウンカット方式ですから、留め継ぎ、複雑な形状の面取でも、材料がかかる心配はありません。VDタイプには主軸フレ止め装置が付いていますので、重切削に向いています。



### ●カッターの調整機構

主軸は高速回転8,500r.p.m(60Hz)で、上下微調整付でカッター合わせが簡単です。又、カッター研磨によるカッター径の減少は、容易に調整できる構造となっています。

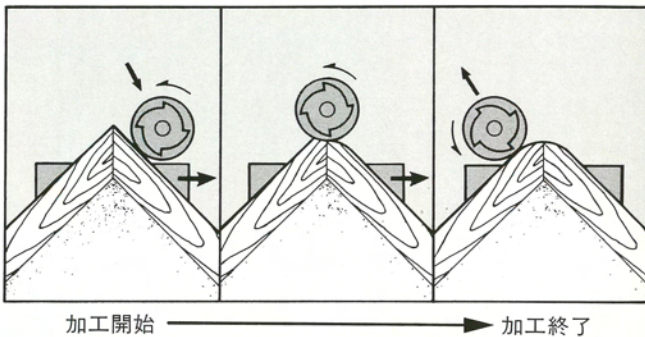
### ●安全機構

材料の着脱時にはカッターが完全に離れ、また材料がクランプされていないと加工できないなどの安全機構になっています。

### ●信頼できる

機体は精度の安全性、耐久性に対して充分な剛性を持っています。

### ●加工手順



### ●仕様

型 式	VD:MS-12	VE:MS-8
加工寸法 最大	120mm	80mm
加工材料曲率半径R(アール)	10~80mm	
コンタクトローラー径 (カッター刃底径)	標 準	100mm
	最小~最大	80~110mm
カッター外径 最大	160mm	
主 軸 径	30mm(25.4mm)	
主 軸 回 転 数	60Hz	8500r.p.m
	50Hz	7000r.p.m
所 要 動 力	3.7KW・2P	2.2KW・2P(3.7KW)
機 械 寸 法	巾 1200mm	
	奥 行 1100mm	
	高 さ	1400mm 1300mm
機 械 重 量	380kg	320kg

※仕様は改良のため予告なく変更することがあります。

●特殊仕様として( )寸法も製作致します。

株式 丸 仲 鐵 工 所  
會 社

〒421-01 静岡市北丸子1丁目5番5号  
TEL (054) 259-8111(代) FAX (054) 257-0498

代理店