MARUNAKA NEW PRODUCT NEWS VOL 13

フットペダルで作業楽々、自動倣い機構で高能率加工。

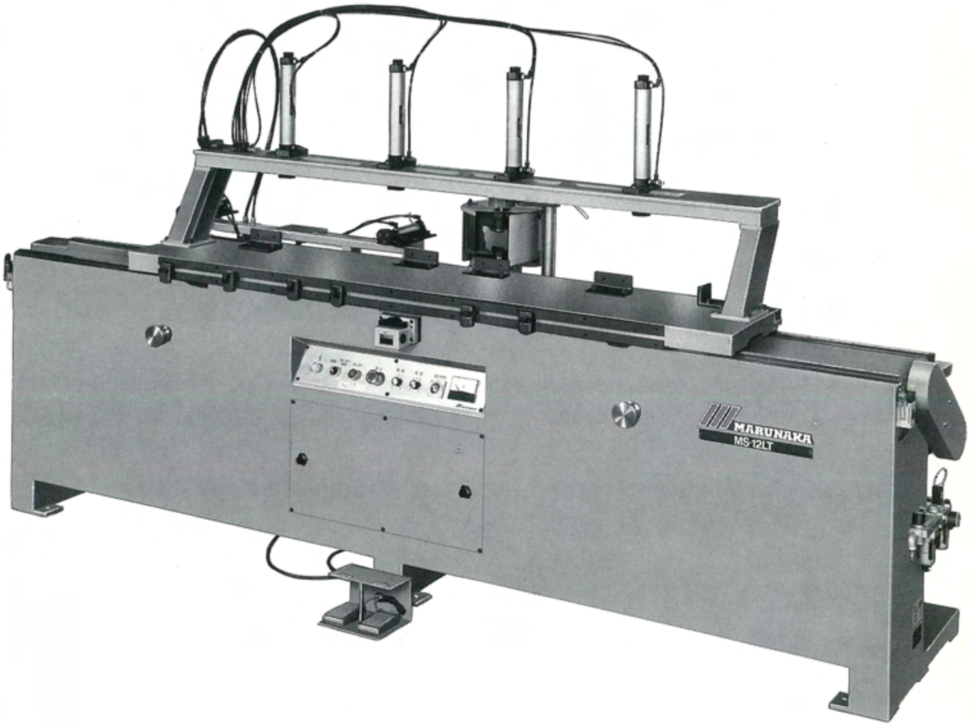
■特　長

- ●テーブル、座卓などの側面飾削加工も、自動倣い機構で能率良く行えます。
- ●ＮＣルータでの重切削加工をカバー。ＮＣルータとの併用により、生産能力を一段とアップできます。
- ●テーブル前面のドックを当てることにより、加工形状に応じた加工速度が自動的に得られます。
- ●主軸に揺動式倣い機構を採用。フレ止め装置付きのため、切削面の滑らかさは他に類を見ません。
- ●材料の着脱時には、カッターが完全に離れ、また材料がクランプされていないと作動しないなど、安全対策も万全です。
- ●操作は簡単。フットスイッチを踏むだけでＯＫです。

■仕　様

型　式	：	MS-12LT
テーブル移動ストローク	：	1500mm
主軸凹凸最大移動量	：	200mm
加工材の最大厚	：	120mm
所要動力	：	5.5KW
主軸回転数	：	8500rpm (60Hz)
主軸径	：	30mm (25.4mm)
コンタクトローラー	：	標準100mm
カッター外径	：	最大160mm
機械寸法（幅×奥行×高さ）	：	3000×1000×1500mm
機械重量	：	800kg

（必要コンプレッサー　2.2KW）



MS-12LT

自動倣い面取盤チェルトモルダー

Marunaka WOODWORKING MACHINERY

株式會社 丸仲鐵工所

〒421-01 静岡市北丸子1丁目5番5号　TEL (0542)59-8111(代)
TLX 3962−475 MARNAK J　FAX (0542)57-0498

代理店

8905-2-2,000 ORIENT POST INC. 905-235(O)