

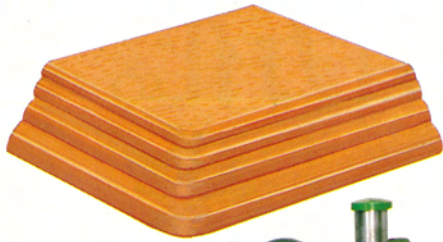
●コーナー加工と直線加工の1台2役

CERTO MOLDER-V1

●独自の機構で安全且つ簡単操作

エアシリンダーによる「自動ならい構造」により、敏速且つ正確に能率よく美しい製品を仕上げるチェルトモルダーV1は、最大120°までのコーナー加工と直線加工ができ、1台で2台分の作業を可能にしました。

そのため、場所もとらず安全で簡単に操作が出来る、コーナー・直線面取盤の最高機種です。



※写真はコーナー加工にセットした状態です。

特許番号 950225

コーナー・直線面取盤

チェルトモルダー-V1[®]



MARUNAKA TEKKOSHO INC.

チェルトモルター-V1[®]

1台2役で面取り加工の省力化。



※写真は直線加工にセットした状態です。

●1台で2台

コーナーの加工や、主軸を固定することにより直線加工ができ、1台で2台分の働きをします。

●自動ならい構造

コーナー加工は、主軸揺動式ならい機構で、エアシリンダーにより、敏速且つ安定した働きをする自動ならい構造です。又、ならい型は材料の大小に関係なく、コーナーの部分のみを作ればよい構造になっており、小型で場所をとりません。

●ダウンカット方式

ダウンカット方式ですから、留め継ぎ、複雑な形状の面取でも、材料がかける心配はありません。

●カッターの調整機構

主軸は高速回転8,500r.p.m(60Hz)、上下微調整付でカッター合わせが簡単です。又、カッター研磨によるカッター径の減少は、容易に調整でき、能率的で美しい切削肌がえられます。

●安全機構

材料の着脱時にはカッターが完全に離れ、また材料がクランプされていないと加工できないなどの安全機構になっています。

●簡単操作

クランプ後、スイッチを入れると、加工からクランプが外れるまでのサイクルを自動で行います。従来のコーナー面取り作業に比べて、材のはねかえりもなく安全性に優れ、操作は簡単で女性でもスムーズに扱うことが出来ます。

●幅広い定盤

直線加工時も、大きな加工材を安全に能率よく切削できる1600mmの広い定盤です。又、機体は精度の安定性、耐久性に対して十分な剛性を持っています。

●仕様

型 式	MS-10	
加 工 寸 法 最 大	120mm	
加 工 材 料 曲 率 半 径 R (アール)	10~80mm	
コンタクトローラー径 (カッター刃底径)	標 準	100mm
	最小~最大	80~110mm
カ ッ タ ー 外 径 最 大	160mm	
主 軸 径	30mm	
主 軸 回 転 数	50Hz	7000 r.p.m
	60Hz	8500 r.p.m
所 要 動 力	3.7kW・2P 0.75kW4P	
テ ー ブ ル	幅	1600mm
	奥 行	830mm
	高 さ	800mm
機 械 寸 法	幅	1680mm
	奥 行	980mm
	高 さ	1260mm
機 械 重 量	860kg	

※仕様は改良のため予告なく変更することがあります。

株式 丸 仲 鐵 工 所

静岡市北丸子1丁目5番5号 電話(静岡)0542-59-8111代
〒421-01 テレックス 3962-475 MARNAK J

代理店