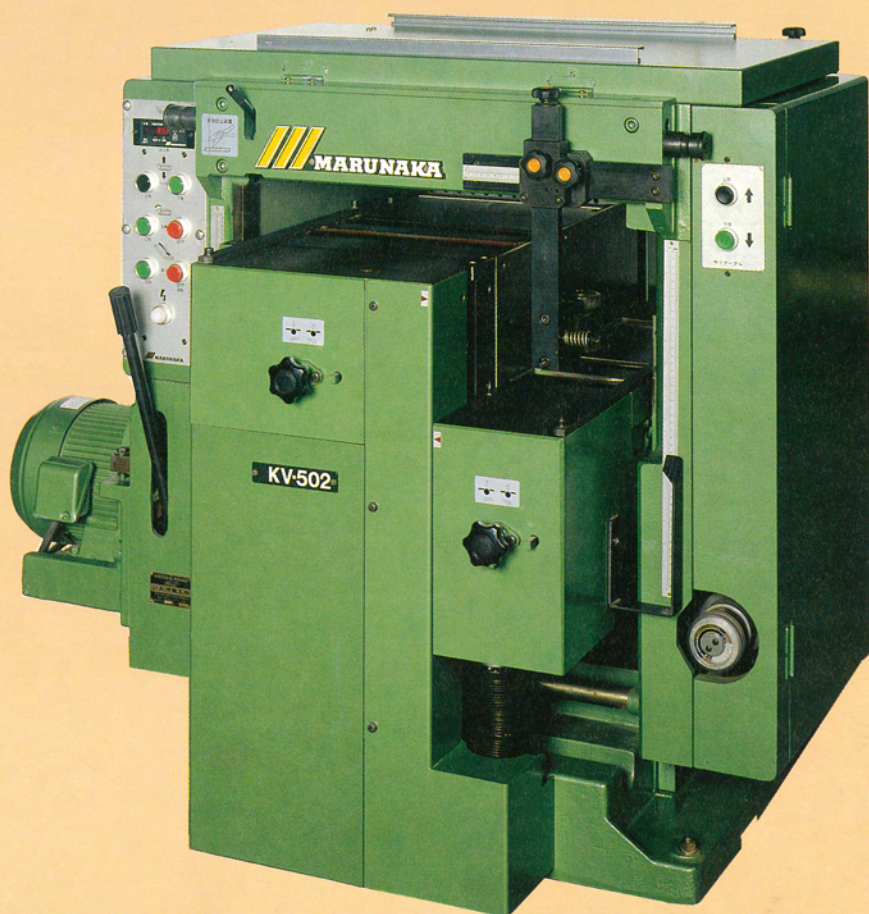


# 最大巾500ミリ こば厚450ミリまで 大型材でも余裕の切削。

- 幅広材、板材の幅決めができる“こば取”装置付。幅寄せ横押えローラの採用で薄材でも倒れの心配がなく、安定した高精度の加工を行えます。
- ライン化にも対応できるテーブル固定
- 最大加工厚300mm(サブテーブルで450mm)と大型材でも余裕です。
- 寸法は見やすいデジタル表示。しかも、寸・ミリ・インチの3タイプの表示が選択できます。
- 送材速度は無段変速。加工材、切削条件に最適な速度が得られます。
- テーブルは自動昇降式。(手動ハンドルも装備しています。)
- 丸胴3枚刃式で6,200r.p.m (60Hz)の高速回転により、美しい切削肌を実現します。
- 材料反発防止装置や主軸が数秒間で惰性回転を停止するブレーキ装置など各種の安全機構を備えています。



**AUTOMATIC SINGLE  
SURFACE PLANER  
KV-502**

# KV-502

こば取装置付自動一面かな盤

**MARUNAKA TEKKOSHO INC.**



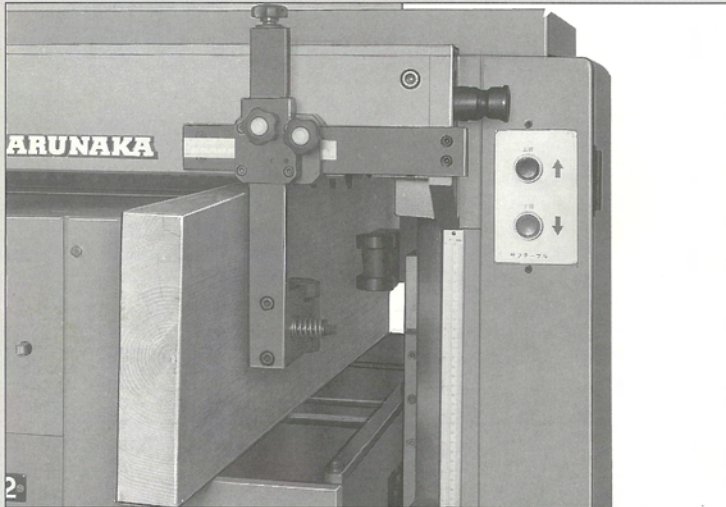
**AUTOMATIC  
SINGLE  
SURFACE  
PLANER  
KV-502**

# KV-502

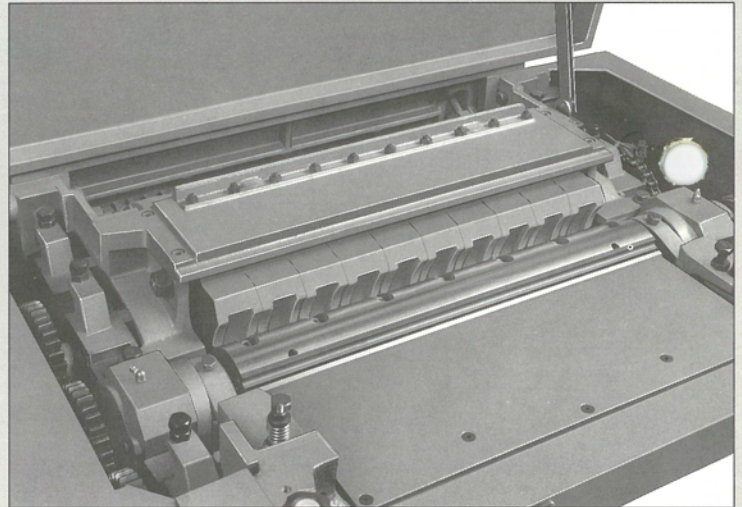
こば取装置  
自動一面盤  
かな盤

こば取装置、テーブル固定、三枚刃、  
安定・美肌切削を約束するKV-502。

●こば取装置



●主軸



●操作パネル



●仕様

型 式		KV-502
加工幅	最 大	500mm
加工厚	最 大	300mm
こば取加工幅	最 大	150mm
こば取加工厚	最 小 ~ 最 大	90mm~450mmオプションにて最小50mmまで可能
かな軸	ブロック形状	φ100 丸胴ジョインター式 3枚刃
	軸 回 転 数	5,200rpm (50Hz) 6,200rpm (60Hz)
刃 物	寸 法	510×32×3.2mm
所 要 動 力	か かな 軸	3.7KW 4 P
	送 り	0.75KW 4 P
	メインテーブル昇降	0.4KW 4 P
	サブテーブル昇降	0.4KW 4 P
送 り	送り込ロール径	φ80mm×2本
	送り出ロール径	φ80mm×1本
	ロール芯間距離	264mm
	速 度	6~12.5 m/min (50Hz) 無段変速 7~15 m/min (60Hz)
テ ー ブ ル 全 長		1,000mm
機 械 寸 法	幅	1,020mm
	長 さ	1,080mm
	高 さ	1,070mm~1,370mm
機 械 重 量		950kg

\*仕様は改良のため予告なく変更することがあります。



**株式 丸 仲 鐵 工 所**  
會社

〒421-01 静岡市北丸子1丁目5番5号 TEL (0542)59-8111(代)  
TLX 3962-475 MARNAK J FAX (0542)57-0498

代理店