

●豊富な機能のこば取装置付

AUTOMATIC SINGLE SURFACE PLANER KV-502

●最大加工厚450^mで大型材も余裕

こば取装置が付いて、1台で2台分の機能を備えた、画期的な自動一面かんな盤です。最大厚450mmまでのこば取り加工ができ、幅広材・板材の幅決め作業が確実にできます。また、ライン化のできるテーブル固定式やデジタルスケール表示等、作業性を重視した新機構が施され、使い易さもさらにグレードアップしました。



こば取装置付

自動一面かんな盤 KV-502



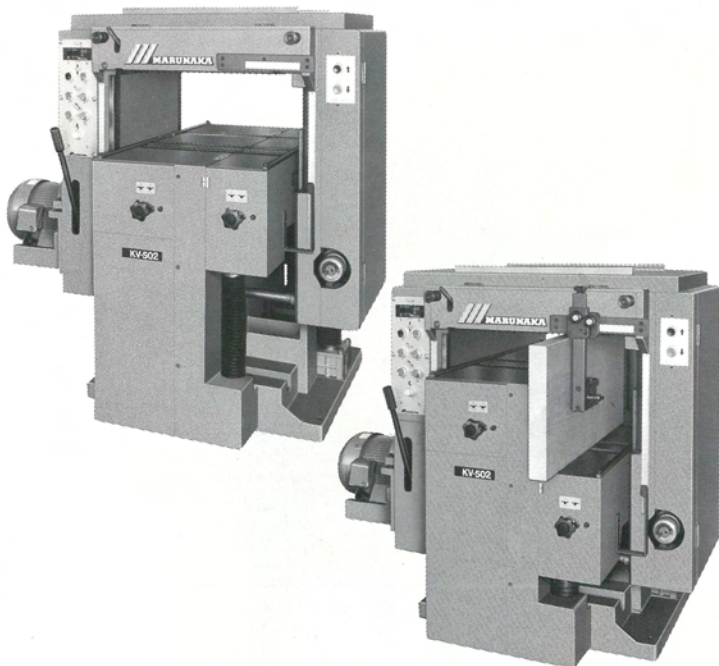
MARUNAKA TEKKOSHO INC.

こば取装置がついて1台2役

こば取装置付
テーブル固定式

自動一面かな盤KV-502

作業性と安定加工を追求した数々の新機構！



● 板材の幅決め作業ができる「こば取装置」

従来不可能だった、幅広材・板材の幅決め作業ができる「こば取装置」付きです。しかも幅寄せ横押えローラーが立てた材を支えますので、薄材でも倒れの心配のない、安定した精度の高い幅決め加工ができます。

● ライン化ができる「テーブル固定式」

テーブルが固定されていますので、安定した加工ができ、他の機械とのライン化が可能です。

● 大型材もらくな、加工厚300mm

加工厚はメインテーブルで300mm、サブテーブルで450mmと、大型材も余裕で加工することができます。

● 作業重視の見やすい「デジタル表示」

寸法は見やすいデジタル表示のため、勘にたよる必要はありません。しかも、作業者に合わせて、寸・ミリ・インチの三種類の表示が選択できる親切機構になっています。

● 無段変速の送材速度

送材速度は低速から高速まで、ツマミを回すだけで無段階に調整でき、加工材料・切削条件に適した速度を選べます。

● スムーズなテーブル自動昇降式

テーブル昇降は自動昇降式ですから、調整は簡単、手動式ハンドルも装備しました。

● より美しい切削肌を約束する「三枚刃」

三枚刃加工により、美しい切削肌が得られます。また、刃のセットも、セッティング治具により簡単に行なうことができます。

● 安心作業ができる数々の対策

加工時の危険を防止する、材料反発防止装置やかな胴が空転するのを防ぐブレーキ装置、機械の運転を停止する停止ボタンなどが扱いやすい位置に取り付けられ、安全対策は万全です。

● オートリターン仕様のタイプもあります。

● 仕様

加工幅	最大	500mm
加工厚	最大	300mm
こば取加工幅	最大	150mm
こば取加工厚	最小～最大	90mm～450mm オプションにて最小50mmまで可能
かな軸	ブロック形状	φ100 丸胴ジョイント式 3枚刃
	軸回転数	5,200rpm (50Hz) 6,200rpm (60Hz)
刃物	寸法	510×32×3.2mm
所要動力	かな軸	3.7KW 4P
	送り	0.75KW 4P
	メインテーブル昇降	0.4KW 4P
	サブテーブル昇降	0.4KW 4P
送り	送り込ロール径	φ80mm×2本
	送り出ロール径	φ80mm×1本
	ロール芯間距離	264mm
	速度	6～12.5m/min (50Hz) 無段変速 7～15m/min (60Hz)
テーブルローラー		φ80mm×3本
テーブル全長		1,000mm
	幅	1,020mm
機械寸法	長さ	1,080mm
	高さ	1,070mm～1,370mm
機械重量		950kg

株式会社 **丸仲鐵工所**

静岡市北丸子1丁目5番5号 電話 <0542>59-8111代
〒421-01 テレックス 3962-475 MARNAK J
ファクシミリ <0542>57-0498

代理店