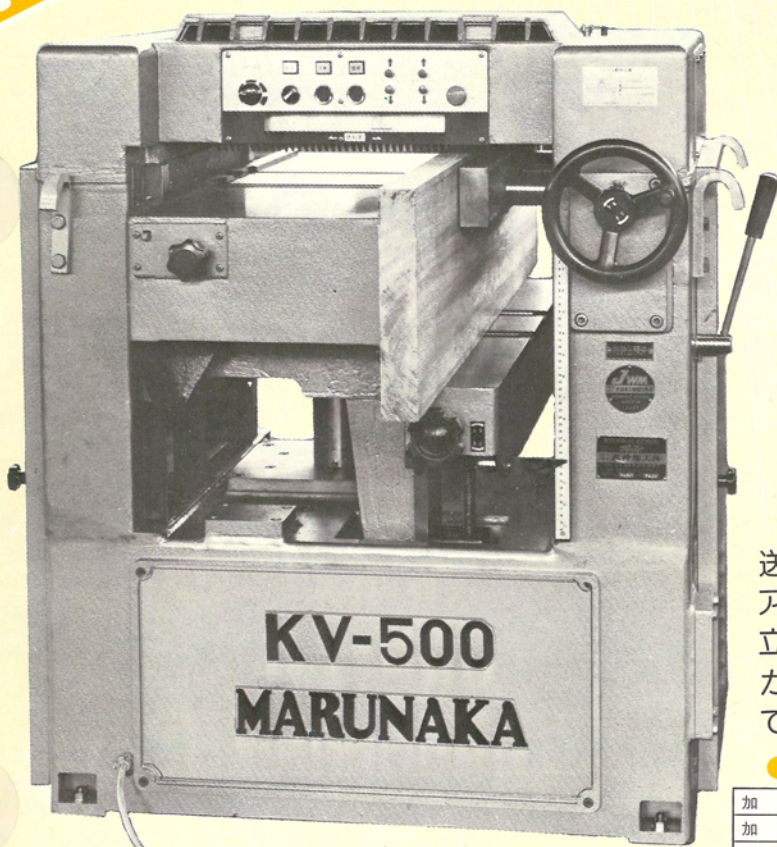


こば取装置付

KV-500

# 自動一面かんな盤

新発売



●こば取り加工中

●特長

- 幅広材・板材などの幅決め作業は、材料を立てて送材します。薄材でも“倒れ”のない完全な送材装置により精度の高い直角の切削仕上げができます。
- テーブル昇降は自動昇降式ですから、昇降は簡単。手動式ハンドルも装備しました。(自動昇降中は手動ハンドルが回らないよう切換式です)
- テーブルロールは全駆動式で、強力な送材ができ、テーブル前面のハンドルによってロールの微動昇降調節が迅速・正確に行なえます。
- 送材速度はツマミを調整するだけで切削条件に適した速度を選べます。
- 材料反撥防止装置や、かんな胴の回転停止には手動式のブレーキ装置が付き安全です。
- 厚みスケールは横型に配置され、一段と見やすくなりました。



●自動一面かんな盤の状態

送材ロール全駆動方式で送材力が一段とアップしました。また、こば面加工は立面送材装置によって正確に送材し、横かんなのみで高精度に加工する最新鋭機です。特許・実用新案申請済

●仕様

加工巾	最大	500mm
加工厚	最大	250mm
こば取加工巾	最大	120mm
こば取加工厚	最大	400mm
かんな軸	ブロック形状	φ100丸胴ジョインター式3枚刃
	軸回転数(50/60Hz)	4,500/5,400(rpm)
刃物	寸法	508×32×3.2(mm)
モーター	かんな軸	3.7KW 4P
	送材	0.4KW 4P I/10変速モーター
	大テーブル昇降	0.4KW 4P
送り	小テーブル昇降	40W 4P I/10減速モーター
	送り込ロール径	φ68縞ロール
	送り出ロール径	φ68
	ロール芯間距離	200mm
機械寸法	送り速度(60Hz)	6~20(m/min)無段変速
	テーブルローラー	φ58駆動式
	テーブル全長	1,000
機械重量	全高	1,175
	幅×長さ	1,150×1,050

※仕様は改良のため予告なく変更することがあります。

株式会社 丸仲鐵工所

静岡市北九子1丁目5番5号 電話(静岡)0542-59-8111代  
〒421-01 テレックス 3962475 MARNAK J

代理店