

AUTOMATIC SINGLE SURFACE PLANER KV-500A

ワイド機能・こば取装置付

技術の丸仲が自動一面かんな盤の概念を打破しました。テーブルを一部独立昇降させることにより、最大450mmまでのこば取加工を行なう画期的な高性能プレーナーです。

従来加工不可能だった幅広材や板材の幅決め作業が、確実に安定した送材ができ、正確に加工できます。



特許申請済

こば取装置付

自動一面かんな盤KV-500A®



MARUNAKA TEKKOSHO INC.

こば取装置がついて1台2役

自動一面かんな盤KV-500A[®]

安定した幅決めと正確な加工が大好評!

こば取装置
がついて
最大加工厚 **450**^m/_m



●板材の幅決め作業ができる「こば取装置」

大小2つに分かれたテーブルは、小テーブルを下げることで、大テーブル側面を定規とし、従来不可能だった、幅広材・板材の幅決め作業ができる“こば取装置”ができました。しかも幅寄せローラーが立てた材を支える構造ですから、薄材でも“倒れ”の心配のない、安定した精度の高い幅決め加工ができます。

●無段変速の送材速度

送材速度は低速から高速まで、ツマミを回すだけで無段階に調整でき、加工材料・切削条件に適した速度を選べます。

●スムーズなテーブル自動昇降式

テーブル昇降は自動昇降式ですから、調整は簡単、手動式ハンドルも装備しました。
(自動昇降中は手動ハンドルが回らないよう切換式です。)

●能率アップの強力パワー

かんな軸、送り共に強力モーターにより、パワーは充分。大きな材でも硬い材でもまったく力不足を感じさせません。

●安心作業ができる数々の対策

加工時の危険を防止する、材料反撥防止装置やかんな胴が空転するのを防ぐブレーキ装置、扱いやすい停止ボタンなど、安全対策は万全です。

●扱い容易、親切機構

かんな作業、こば取作業ともに読みやすいスケールにより、従来の「勘」にたよる作業を必要としません。
小型のため作業面積が小さくて済み、メンテナンスも容易です。

●仕様

加工幅	最大	500mm
加工厚	最大	300mm
こば取加工幅	最大	150mm
こば取加工厚	最大	450mm
かんな軸	ブロック形状	φ97丸胴ジョインター式3枚刃
	軸回転数	4,500r.p.m (50Hz) 5,400r.p.m (60Hz)
刃物	寸法	508×32×3.2mm
所要動力	かんな軸	3.7KW 4p
	送り	0.4KW 単相
	メインテーブル昇降	0.4KW 4p
	サブテーブル昇降	60W 4p
送り	送り込ロール径	φ70 2本精ロール
	送り出ロール径	φ70 1本
	ロール芯間距離	224mm
	速度	4.5~18m/min (50Hz) 無段変速 5~20m/min (60Hz)
テーブルローラー		φ66 3本
テーブル全長	幅	1,000mm
	長さ	1,120mm
機械寸法	長さ	1,160mm
	高さ	1,140mm
機械重量		875kg

※仕様は改良のため、予告なく変更することがあります。

株式会社 **丸仲鐵工所**

静岡市北丸子1丁目5番5号 電話(静岡)0542-59-8111代
〒421-01 テレックス 3962-475 MARNAK J

代理店