



オープンサイド方式
自動一面かな盤

MSP-8

ダイナックス200

DAINAX 200

高速切削による抜群の仕上肌

意匠登録出願済
特許出願済

● 円形ヘッドは騒音
の少ない静かな作
業を約束します。

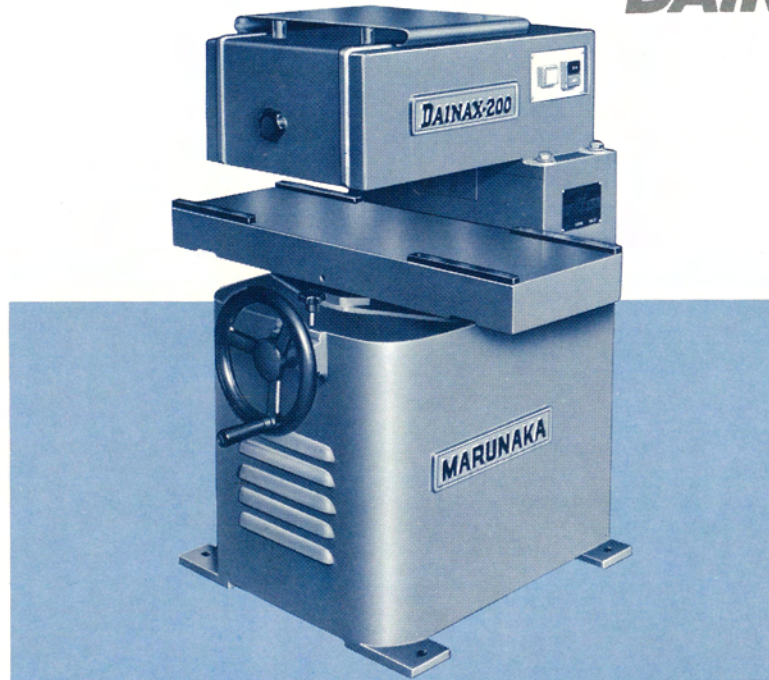
● オープンサイド
方式で作業にゆ
とりを



株式 丸仲鐵工所
會社

ダイナックス200

DAINAX 200



高速切削で最高に優美な仕上肌！

● 特 長

1. 騒音対策を施した円形ヘッド（カッターブロックが一体）のため、騒音が少なく静かです。
2. 主軸が高速回転で、送り速度はベルト2段掛替のため、適切な送り速度が得られ、すばらしい切削肌を高精度に仕上げます。
3. 刃物のセットは、セッチングゲージを使用することにより簡単にでき2枚の刃先が完全に揃います。
4. 送りローラーはウレタンゴムを使用しておりますので、材料に傷がつかず、強力な送材がスムーズにできます。
5. 伝導機構はギヤーボックスなど保守点検の複雑なものとはさけ内部はすべて無給油式を採用し簡素化された実用機械となっております。
6. 組子加工および薄板削加工（1%）も可能です。

● 仕 様

加工寸法	最大幅	200mm	
	最大厚	100mm	
所要動力		0.75kW×4P (200V三相)	
主軸回転数	50 Hz	6400RPM	
	60 Hz	7500RPM	
送材速度 (ベルト掛替)	50 Hz	遅送り	5.8m/毎分
		早送り	7.8m/毎分
	60 Hz	遅送り	7.0m/毎分
		早送り	9.5m/毎分
刃物寸法	長×幅×厚	200×32×3mm	
テーブル寸法	幅×長	240×700mm	
刃数		2枚刃	
機械寸法	長×幅×高	705×700×825mm (木台は含まず)	
重量		155kg	

※仕様は改良等により予告なく変更する場合があります。

※送りローラー間隔は120mmです。

※最大切削量は3mmです。

※最少切削量は1mmにセットされております。

株式 丸仲鐵工所

静岡市北丸子1丁目5番5号 電話(静岡)(0542)59-8111代
〒421-01 テレックス3962475 MARNAK J

代理店