

オープンサイド方式

自動一面かな盤 MSP-8

ダイナックス200

DAINAX 200



意匠登録出願済
特許出願済

ダイナックス200

特長

1. 騒音対策を施した円形ヘッド(カッターブロックが一体)のため、騒音が少なく静かです。
2. 主軸が高速回転で、送り速度はベルト2段掛替のため、適切な送り速度が得られ、すばらしい切削肌を高精度に仕上げます。
3. 刃物のセットは、セッティングゲージを使用することにより簡単にでき2枚の刃先が完全に揃います。
4. 送りローラーはウレタンゴムを使用しておりますので、材料に傷がつかず、強力な送材がスムーズにできます。
5. 伝導機構はギヤボックスなど保守点検の複雑なものはさけ内部はすべて無給油式を採用し簡素化された実用機械となっております。
6. 組子加工および薄板削加工(1%)も可能です。

仕様

最大加工寸法(巾×厚)	200×100mm
主軸回転数(60Hz)	7,500rpm
送り速度(60Hz)	7m/min 9.5m/min 2段
送りローラー間隔	120mm
使用モーター	0.75KW×4P(三相)
刃物寸法	3×32×203mm
テーブル寸法(巾×長)	350×700mm
刃数	2枚刃
機械寸法(長×巾×高)	700×720×825mm
重量	約170kg

株式会社 丸仲鐵工所

静岡市丸子650の1 電話(静岡)0542-59-8111代
〒421-01 テレックス3962475 MARNAK J

代理店