

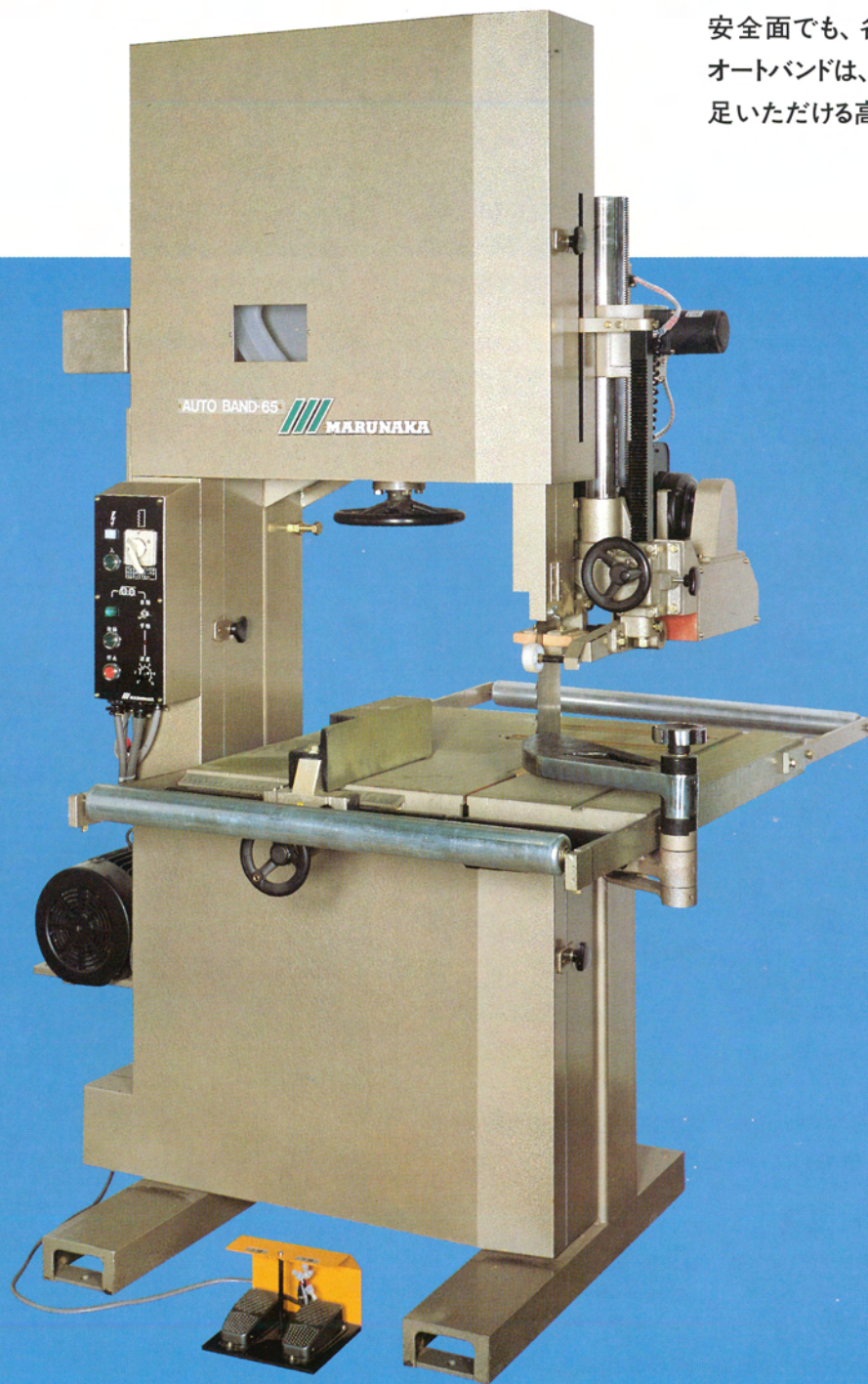
●無段変速送材装置で能率アップ

AUTO BAND SAW

●セリ高さや送材速度が自動調整

ステライト刃の使用で切れ味が優れ、耐久性も抜群な帯鋸盤に自動昇降の無段変速送材装置が付きましました。この送材装置により、今までの作業がグーンと楽になり、能率も上がります。

安全面でも、各個所に気を配ったオートバンドは、その使いよさにご満足いただける高級帯鋸盤です。



特許申請済

送材装置付帯のご盤

オートバンド



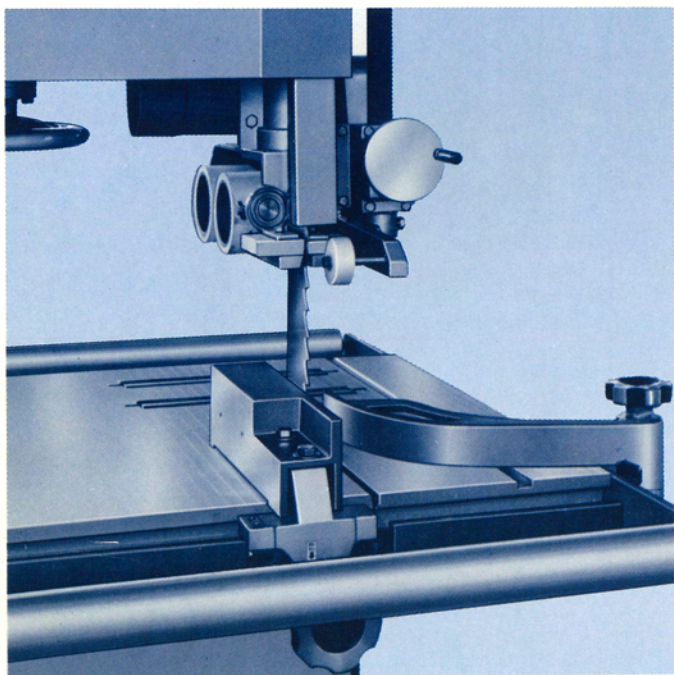
MARUNAKA TEKKOSHO INC.

送材装置付帯のご盤 **オートバンド**

自動昇降の送材装置で作業性抜群。

● 便利な送材装置

自動昇降の無段変速送材装置により長尺物、反り材もスムーズに送材するため、重労働から開放され安全で且つ、能率が上がります。また、送材装置が刃物の後についている為、墨付線を確認しながら材を挽く事ができます。



● ワンタッチ操作

送材装置及びセリはフットペダルで材の高さに調整できるワンタッチ操作ですので、運転中でも調整可能です。

● 自由に選べる送材速度

材の厚さ、状態に応じて自由に送材速度が選べます。

● 正確な挽割り作業

102mm(4インチ)幅のステライト鋸刃、挽材案内装置、ラック式微調整定規等標準装置により送材装置と合わせて、長尺物の正確な挽割りができます。

● 安全設計

レバーを押す事により全停止し、電源も切れます。また、帯鋸がゆるんでいると電源が入りません。帯鋸は材切断範囲以外はオールカバー式で安全です。

● スターデルタ装置

運転中停電等で電源が切れた場合、再び電源が入っても始動しない自動スタート防止回路付です。

● 堅牢構造

フレーム、テーブル等充分に強度を持たせて設計されています。長期にわたり安定した精度を保ちます。

● 広範囲な作業性

45°傾斜テーブル、角度切り定規も標準装備され、送材装置を使わず手送りにて従来形のテーブルバンドソーとしての機能も充分です。

● 仕様

型 式	JB-M650S	
鋸 車 直 径	650mm	
鋸 車 回 転 数	702・750r.p.m、50・60Hz	
最 大 加 工 厚	375mm	
鋸よりフレームまでのフトコロ	625mm	
送 材 速 度	1.7~17.2~20m/min、50・60Hz	
所 要 動 力	鋸 車	3.7KW
	送 り	0.2KW・単相
	送り昇降	25W
帯鋸寸法(幅×厚さ×長さ)	102×0.7×4,650mm	
テ ー ブ ル 高 さ	885mm	
テ ー ブ ル 寸 法	幅	825mm
	長 さ	800mm
機 械 寸 法	幅	1,580mm
	長 さ	1,345mm
	高 さ	2,150mm
機 械 重 量	750kg	

※仕様は改良のため予告なく変更することがあります。

●鋸歯動力5.5KW搭載可能(オプション)。

株式 丸仲鐵工所

静岡市北丸子1丁目5番5号 電話(静岡) <0542>59-8111代
〒421 01 テレックス 3962-475 MARNAK J
ファクシミリ <0542>57-0498

代理店