



# 製材木工帶の之盤



## BAND SAW

### A型・B型・C型

板挽

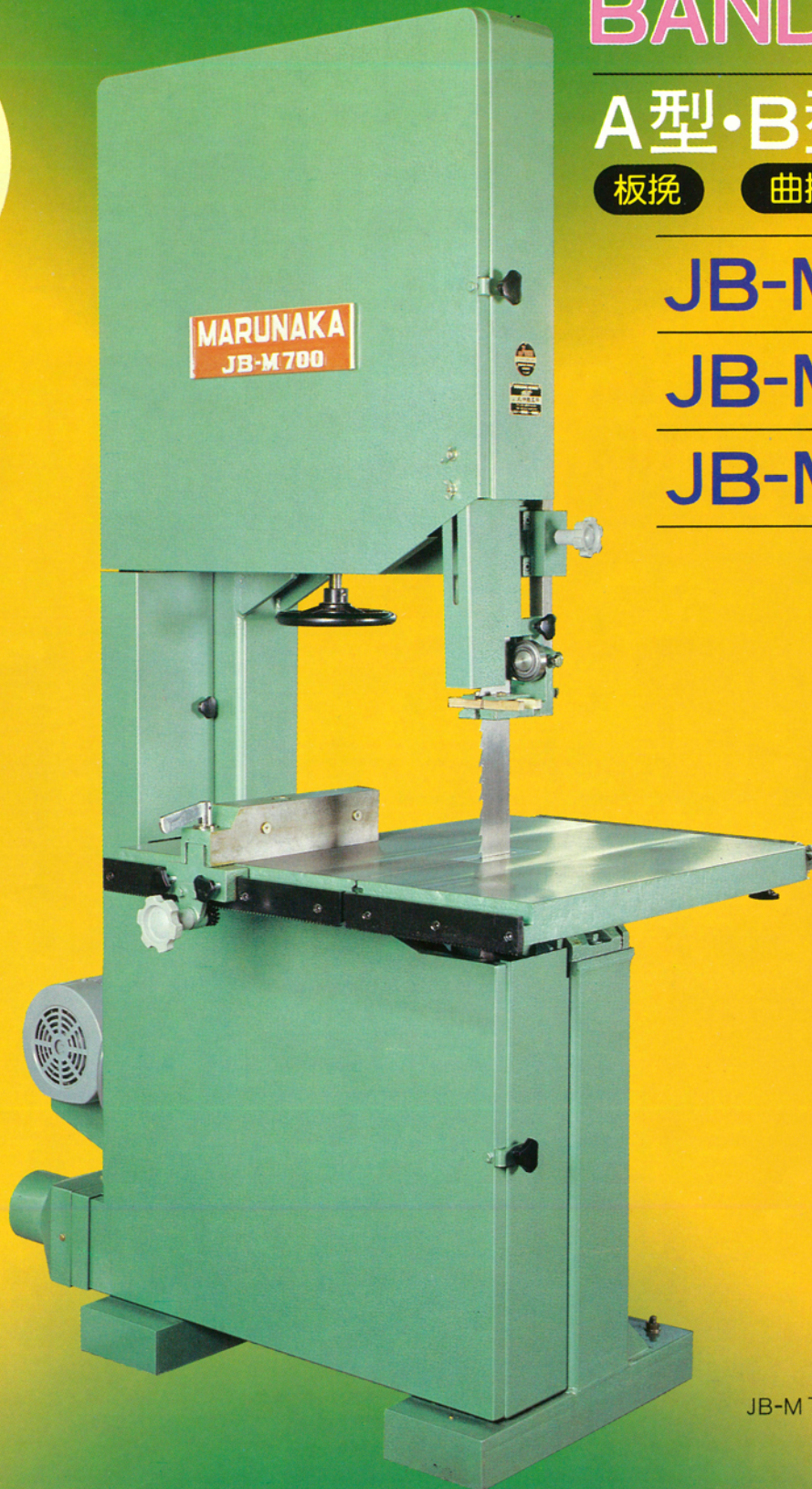
曲挽

兼用

### JB-M600

### JB-M700

### JB-M800



JB-M700

株式會社 丸仲鐵工所

# 経済性、安定性を追求したニュータイプ



## 製材 木工 帯のこ盤

●JB-M600 ●JB-M700 ●JB-M800

- A型<板挽>
- B型<曲挽>
- C型<兼用>

本機は、社団法人全国木工機械工業会加入メーカーによって結成された、合理化カルテルに基く、共同専門生産機種として誕生した新鋭機械です。共同専門生産の歴史をもつ弊社は、過去40年に及ぶ伝統と技術とを充分生かし、このJB-M600型、JB-M700型、JB-M800型木工用帯のこ盤を製作しております。本機は、《板挽》A型、《曲挽》B型、《兼用》C型とがあります。

### ●特徴

1. のこ車の外周は、特殊加工仕上げをほどこし、ダイナミカルにバランスをとってありますので、無振動のスムーズな回転が得られます。
2. テーブルは右45°まで傾斜します。定規はラックピニオンにより微動送りができ、幅の広い材料まで使用できるよう充分移動量をとってあります。
3. 帯のこの張り具合は、正面のバランス目盛により、見易い構造になっています。また帯のこの幅に合わせて、バランスウェイトの目盛が付いていますので、ワンタッチで最適な張り具合が得られます。
4. 全機種強力なブレーキが付いています。
5. カバーは密封型になっているため、集塵効率が良く、安全基準に適應した構造になっております。
6. 特別仕様として、76mm幅のステライト帯のこも用意されております。

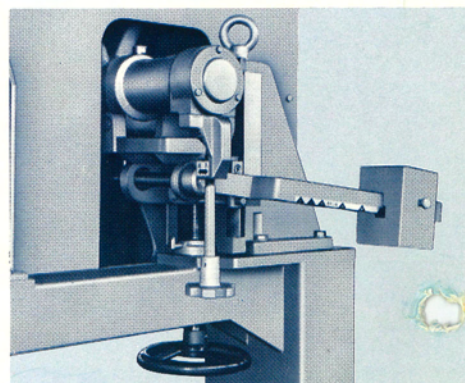
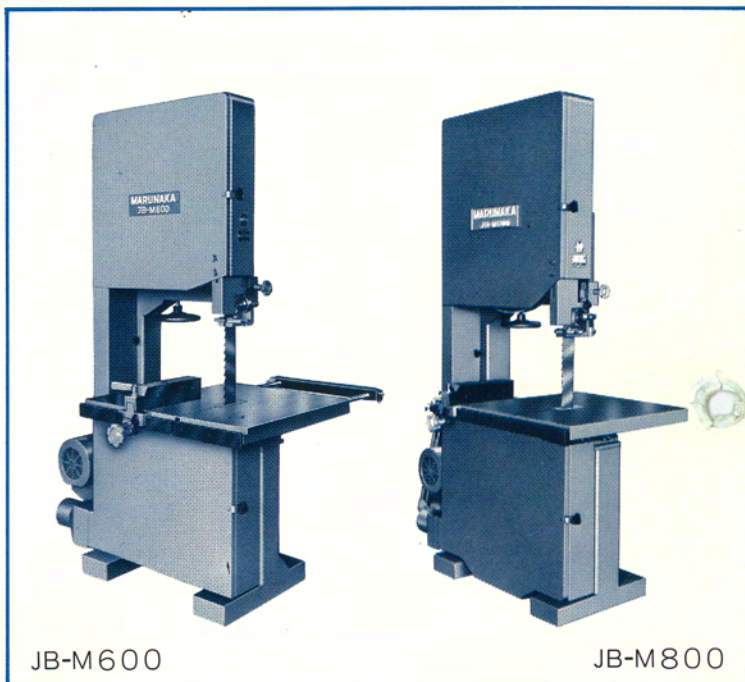
※御注文の際には形名として、JB-M (600・700・800)、(A・B・C)、(2.2KW・3.7KW・5.5KW)、(50Hz・60Hz) を御指定下さい。

### ●仕様

形 式		J B - M600	J B - M700	J B - M800
のこ車直径 [mm]		600	700	800
のこ車回転数 [R・P・M]		800	700	700
最大加工厚 [mm]		320	350	370
のこより定規までの最大幅 [mm]		400	400	450
のこよりフレームまでのフトコロ [mm]		540	600	650
テーブル傾斜		右45°	右45°	右45°
帯のこ長さ [mm]		4200	4690	5120
所要動力 [KW]		2.2(3.7)	2.2(3.7~5.5)	3.7(5.5)
機械寸法	幅 [mm]	1350	1420	1550
	奥行 [mm]	900	900	900
	高さ [mm]	1900	2100	2180
機械重量 [kg]		470	540	580

( ) 内は特別仕様

※仕様は改良のため、予告なく変更することがあります。



機種	のこ車幅	帯のこ幅×厚	帯のこ幅使用範囲
A型 〔鉄のこ車〕	68mm	76×0.8 〔BWG・21〕	25~76 (JB-M600) 25~90 (JB-M700・800)
B型 〔ゴム張りのこ車〕	50mm	25×0.65 〔BWG・23〕	10~38
C型 〔ゴム張りのこ車〕	68mm	76×0.8 〔BWG・21〕	10~76 (JB-M600) 10~90 (JB-M700・800)

代理店

## 株式会社 丸仲鐵工所

静岡市丸子650の1 電話 (静岡) <0542> 59-8111(代)  
テレックス 3962-475