

コーナー・直線面取盤

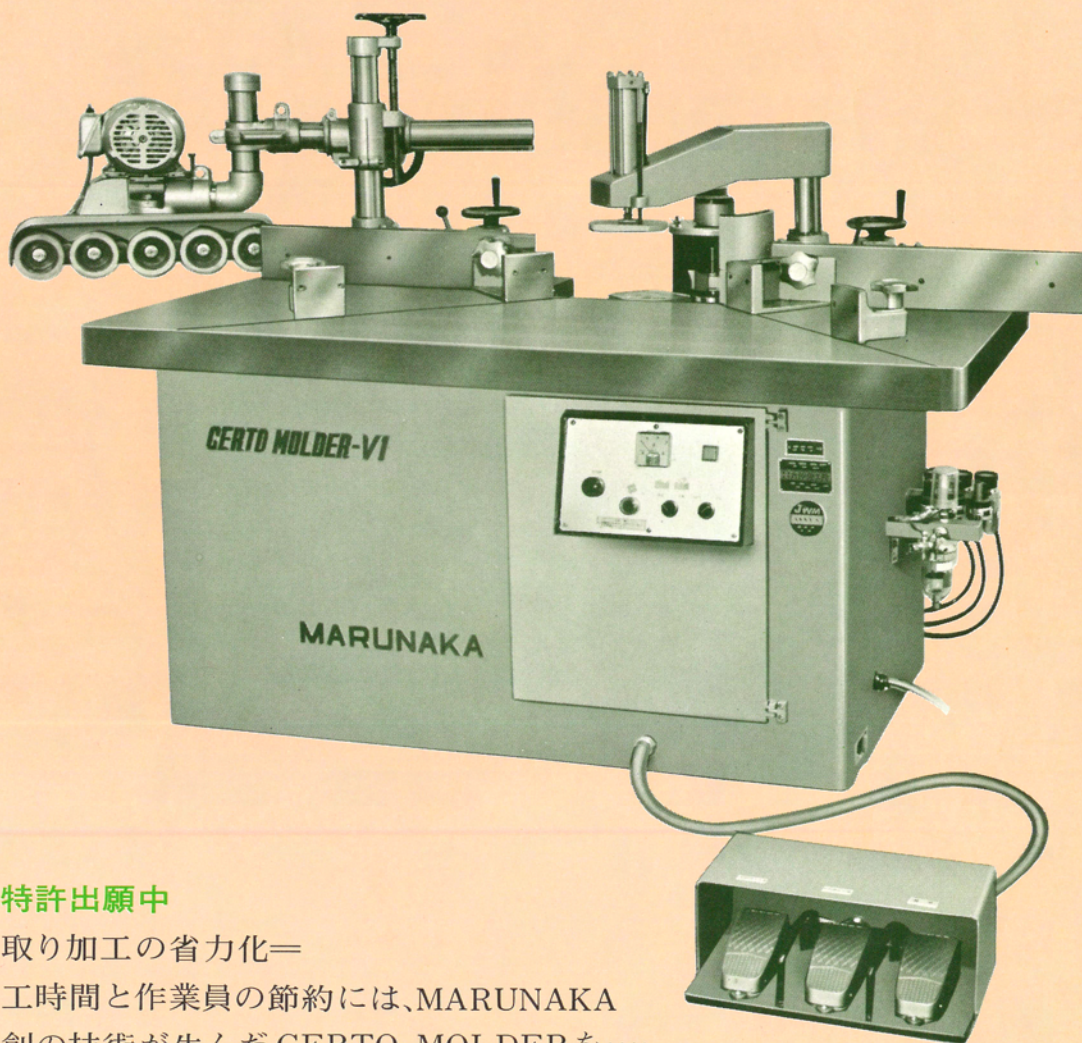
チェルトモルダー-V1

CERTO MOLDER-V1


Marunaka
WOODWORKING MACHINERY

1台で2台!!

- コーナー加工にセットした状態

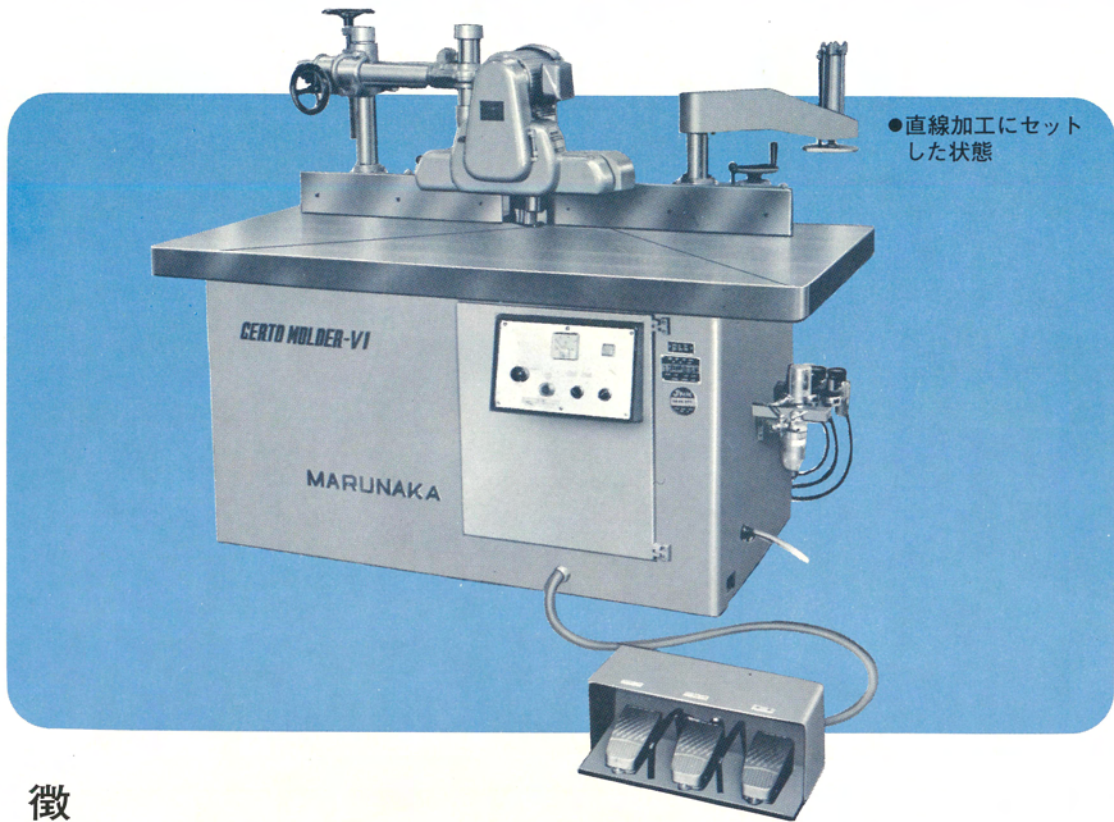


●特許出願中

面取り加工の省力化＝

加工時間と作業員の節約には、MARUNAKA
独創の技術が生んだ CERTO MOLDERを……

MARUNAKA TEKKOSHO INC.



●特 徴

- 1 自動倣い構造により、コーナーの面取を行います。また主軸を固定することにより一般の立軸面取盤と同じように直線加工もできます。
- 2 主軸は高速回転8,500R. P.Mで、カッターの送り速度は調整装置により調整でき、能率的で美しい切削肌が得られます。
- 3 主軸は揺動式倣機構になっていて、エアシリンダーにより敏感な倣動作、走行を行います。
- 4 倣型は材料の大小に関係なく、コーナーの部分のみを作ればよい構造になっております。
- 5 主軸は上下微動調整付で、カッターの高さの合せができます。
- 6 材料の着脱時にはカッターが完全に離れていて、安全です。また、材料が完全にクランプされていないと加工できない安全構造になっております。
- 7 カッターの研磨によるカッター径の減少は、倣い型の調整により、修正することができ、直線部とコーナーとの加工ズレを防ぐことができます。
- 8 クランプ後、スイッチを入れると、加工からクランプが外れるまでのサイクルを自動で行います。
- 9 材料のクランプは加工材の長さの大小に関係なく確実に行うことができます。
- 10 機体は精度の安定性、耐久性に対して十分な剛性を持っております。

●仕 様

加工材料厚	加工材料 曲率半径	コンタクト ローラー径	カッター 外 径	主軸径	主 軸 回 転 数	所要動力	テーブル 寸 法	テーブル 高 さ	機械寸法	機械重量
最大 120mm	0~80mm	標準100mm (最小 80 最大110)	最大 160mm	30mm	8500 rpm (60Hz)	3.7 kw (2極) 0.75 kw (4極)	1600×830mm	800mm	巾 1680mm 長さ 980mm 高さ1260mm	860kg

株式 丸 仲 鐵 工 所

静岡市丸子650の1 電話 (静岡) <0542> 59-8111(代)
テレックス 3962-475

代理店