

## マイクロ波で短時間・高温加熱。

### ■特長

- 発振周波数2460MHz、出力1.2KWの空冷式マグネトロンを装備し、高効率の木材加熱を行えます。
- スライサーの前処理過程として、マイクロ波加熱を設備すれば、短時間で高温加熱ができ、木の繊維の内部まで軟化します。
- 従来の煮沸などに比べると比較的含水率の低い状態で加工できるため、乾燥もスムーズ。歩留りもアップします。
- 曲げ木加工材の前処理装置としても有効です。

### ■仕様

型式 : MW-24  
発振周波数 : 2460MHz  
出力 : 1.2KW×4台  
出力制御 : スライダー  
モータ(スタラー用) : 3W×2  
マグネトロン用ファン : 15W/60Hz×4  
循環ファン : 55W/60Hz×2  
加熱容積 幅×長×高 : 400×2000×300mm  
機械寸法 幅×長×高 : 1000×2400×1280mm



# MW-24

マイクロ波加熱装置



株式 丸仲鐵工所  
會社

〒421-01 静岡市北丸子1丁目5番5号 TEL (0542)59-8111(代)  
TLX 3962-475 MARNAK J FAX (0542)57-0498

代理店