

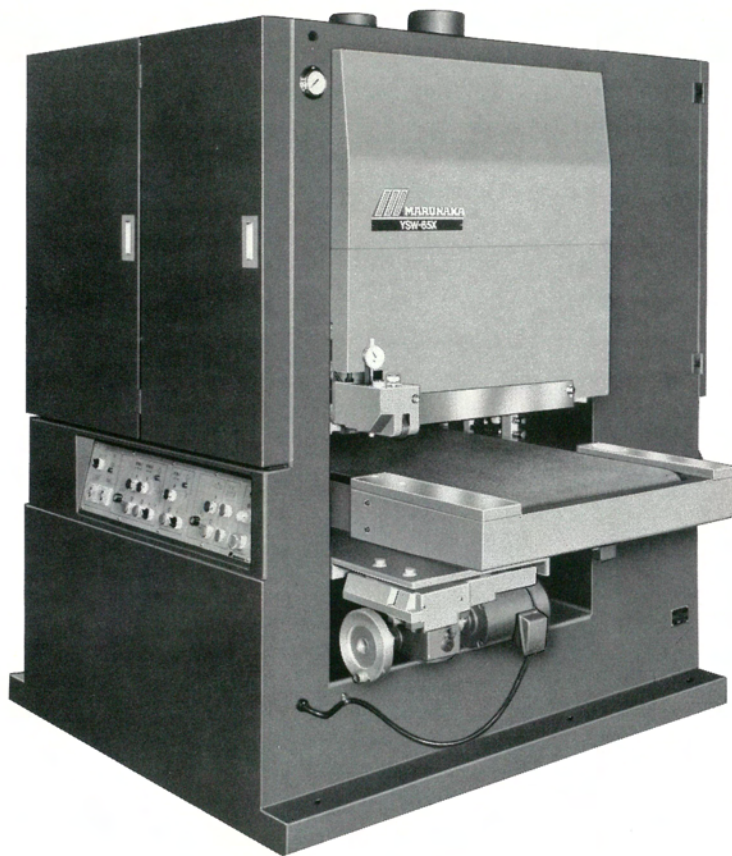
二連サンディングベルトで 荒・仕上げを一発研削。

■特 長

- 二つのサンディング装置を備え、荒研削・仕上げ研削を一工程で行えます。
- 第一ヘッドは大径ドラムで重研削の厚み規制。第二ヘッドはドラム、パッド研削ができ、中仕上げと最終仕上げ研削が行えます。
- 偏心ロールと独自のエアークッションパッドの装備により、木地研削から塗面研磨まで幅広く対応できます。
- 塗面研磨仕様の場合は、第二ヘッドのサンディングベルト速度が可変となります。
- センサーが材を検出・記憶してパッドを自動昇降するマイコン式自動昇降パッド装置を装備。(オプション)これにより、送材速度を変えたり、材料挿入を連続的に行っても前後の耳落ちは生じません。

■仕 様

型 式	: YSW-65X
最大加工幅	: 660mm
最大加工厚	: 160mm
最小サンディング長さ	: 340mm
サンディングベルト走行速度	: 20m/sec
送 材 速 度	: 0~18m/min
サンディングベルト駆動モーター	: 22KW・15KW
送 材 駆 動 モ ー タ ー	: 1.5KW
テーブル昇降モーター	: 0.4KW
サンディングベルト寸法	: 700(幅)×2070mm(内周長)
機械寸法(幅×奥行×高さ)	: 1700×2100×1900mm
機 械 重 量	: 3500kg
必要コンプレッサー容量	: 1.5KW(操作用)
	: 15KW(クリーニング用)
	: 15KW(上記共用)
必要ファン容量	: 7.5KW(標準)



YSW-65X

ワイドベルトサンダー



株式 丸 仲 鐵 工 所
會 社

〒421-01 静岡市北丸子1丁目5番5号 TEL (0542)59-8111(代)
TLX 3962-475 MARNAK J FAX (0542)57-0498

代理店