

鍵盤パットの採用で、 前後左右の端ダレを一掃。

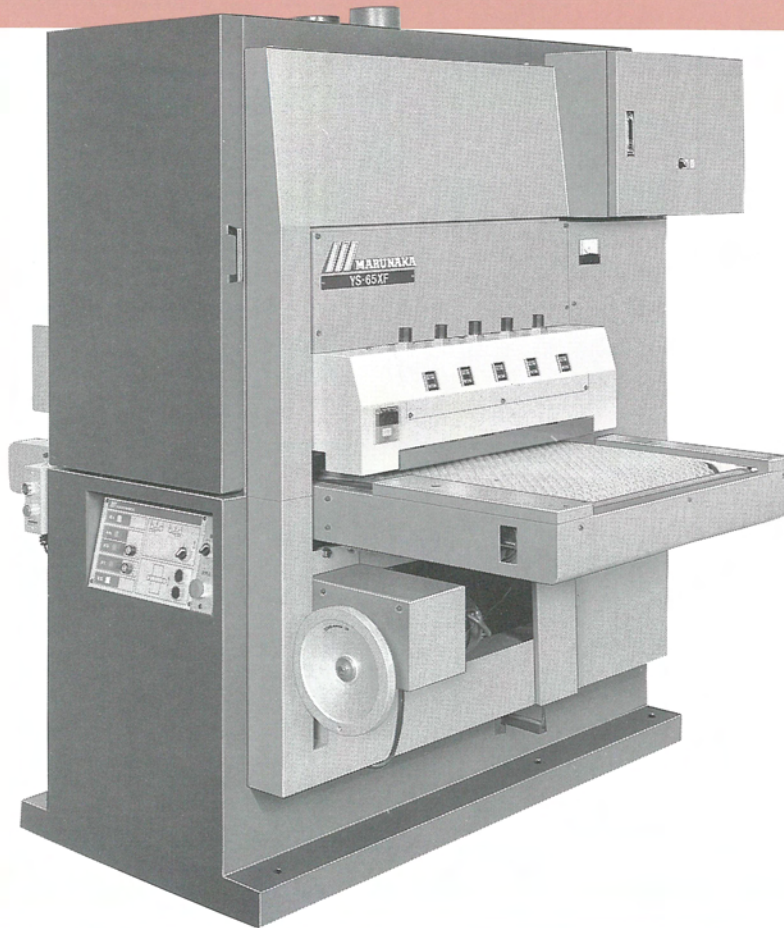
■特 長

- YS-65Xの機能に前後左右の端ダレを防ぐ自動昇降鍵盤パッドを装備しています。
- 加工幅660mmに対して幅30mm、22分割と細かく分割された鍵盤パッドが加工材に合わせ、部分的に加圧されますので、曲面や斜めの形状にも端ダレのない研削ができます。
- 加工幅を5分割して中央・左右の加圧力を変えることができます。反り材やフラッシュ物に効果を発揮します。

■仕 様

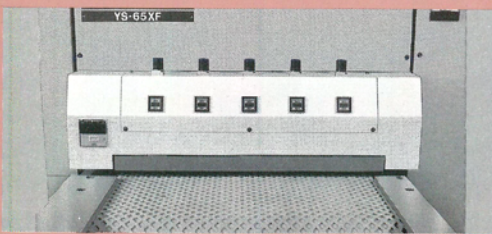
型 式	YS-65XF	
最大加工厚(幅×厚)	660×180mm	
パッド分割量(個数×幅)	22×30mm	
最小サンディング寸法	340mm	
サンディング 木地用	20 m/sec	
ベルト速度 塗面用	0~10 m/sec	
送 材 速 度	0~18 m/min	
所 要 動 力	サンディング 標 準	15KW
	ベルトモータ オプション	18KW
	送材駆動モータ	0.75KW
	テーブル自動昇降モータ	0.4KW
	ブラッシングモータ(オプション)	0.75KW
サンディングベルト寸法(幅×内周長)	700×2,000mm	
機械寸法(幅×奥行×高さ)	1,700×1,700×1,880mm	
機 械 重 量	2,100kg	
集 塵 ダ ク ト	φ125 2本	
必 要 コ ン プ レ ッ サ	操 作 用	1.5KW
	ク リ ー ン グ 用	5.5KW
	上 記 共 用	7.5KW

(仕様は改良のため予告なく変更することがあります。)



YS-65XF

鍵盤パッド式ワイドベルトサンダー



株式会社 丸 仲 鐵 工 所

〒421-01 静岡県北丸子1丁目5番5号 TEL (054)259-8111(代)
TLX 3962-475 MARNAK J FAX (054)257-0498

代理店