

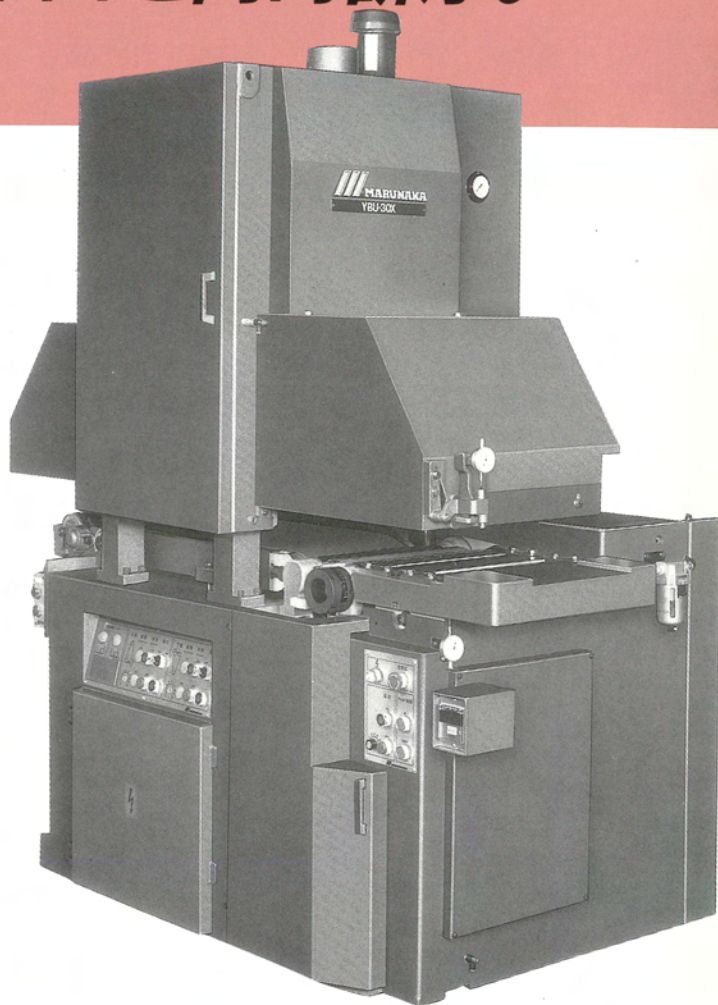
## 一度の送材で上面、下面を同時研磨。

### ■特 長

- ワンパスで研削。
- テーブル固定式で送材速度も無段変速。ライン化にも対応できます。
- 強力なエア吹出しクリーニング装置を装備し、2000mmの長いサンディングベルトを使用。ベルト耐用時間が伸び、生産能率がアップします。
- 独自のエアクッションパッドにより、美しい仕上り肌を実現。またパッド高さを調整できる、操作性の良い機構となっています。
- 加工厚を変えるためのヘッド昇降は、モータ駆動で操作が容易です。

### ■仕 様

型 式	: YBU-30X
最大加工寸法	巾 : 310mm 厚 さ : 160mm
最小サンディング長さ	: 540mm
サンディングベルト走行速度	: 20m/sec
送 材 速 度	: 3~20m/min
サンディング駆動モーター容量(下面)	: 5.5KW
(上面)	: 7.5KW
送材駆動モーター容量	: 0.4KW2台
テーブル昇降モーター容量	: 0.2KW
(オプション)ブラッシングモーター容量	: 0.4KW2台
サンディングベルト寸法	巾 : 350mm 内周長 : 2000mm
コンプレッサーモーター容量	操作用 : 1.5KW クリーニング : 7.5KW
ファンモーター容量	標 準 : 3.7KW バフ(オプション) : 1.5KW
集塵ダクト径	前ホッパー : $\phi$ 125mm 後上ホッパー : $\phi$ 125mm バフ(オプション) : $\phi$ 125mm2本
機 械 寸 法	巾 : 1130mm 奥 行 : 1800mm 高 さ : 2170mm
機 械 総 重 量	: 3000kg
テ ー ブ ル 高 さ	: 920mm



# YBU-30X

ワイドベルトサンダー (上下面2連)

代理店



株式 丸 仲 鐵 工 所  
會 社

〒421-01 静岡市北丸子1丁目5番5号  
TLX 3962-475 MARNAK J

TEL (0542)59-8111(代)  
FAX (0542)57-0498