

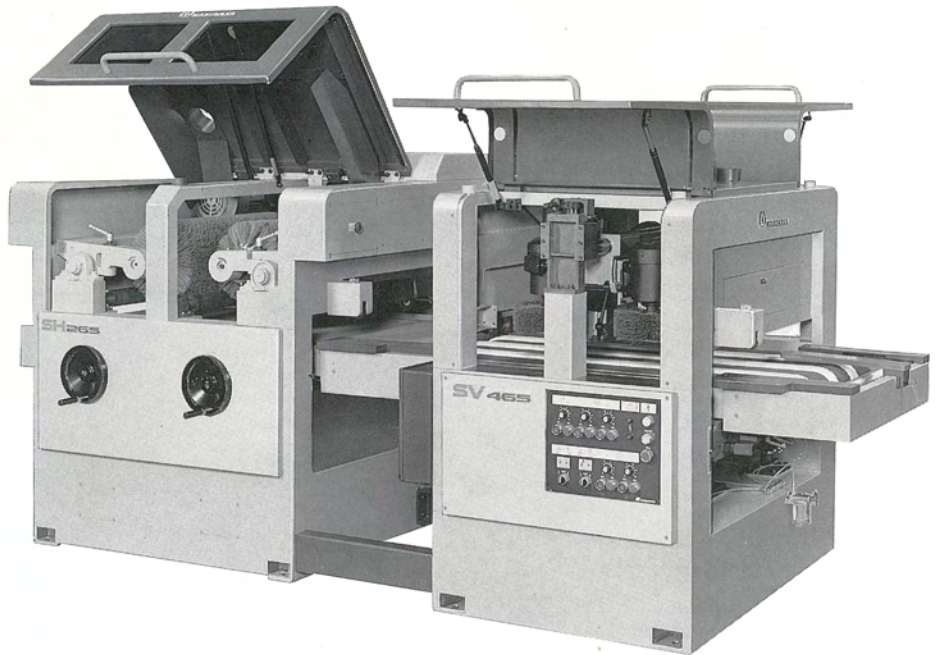
複雑な曲面、凸凹にも対応。

■特長

- 深さの違う凸凹や、複雑な曲面を持つ材料のシーラサンディングに最適です。
- ジャンピング機構により、材の前後の端だれを防ぎます。
- 送材スピード、回転スピードは全て無段階変速のため、あらゆる生産ニーズに対応できます。
- 板材の上面及び両サイドが、ワンパスで加工できます。

■仕様

型	式：SV-465
加工寸法	幅：650mm
	厚さ：50mm
	最小加工長：410mm
送材	速度：2～7.5m/min
主軸	回転数：400～1800rpm
所要動力	主軸：0.4KW×4
	送り：0.2KW
	テーブル昇降：0.1KW(連結時はSH側に0.2KW つけSV側にはつきません)
機械寸法	幅：1500mm
	奥行：1600mm
	高さ：1370mm(1720mm)
機械	重量：1250kg
ブラシ	外形：φ240×70
※()内寸法は、扉を開けた時の高さを示します。 (仕様は改良のため予告なく変更することがあります。)	



SV-465

フラップサンダー



株式会社 丸仲鐵工所

〒421-01 静岡市北丸子1丁目5番5号 TEL (054)259-8111代
TLX 3962-475 MARNAK J FAX (054)257-0498

代理店