

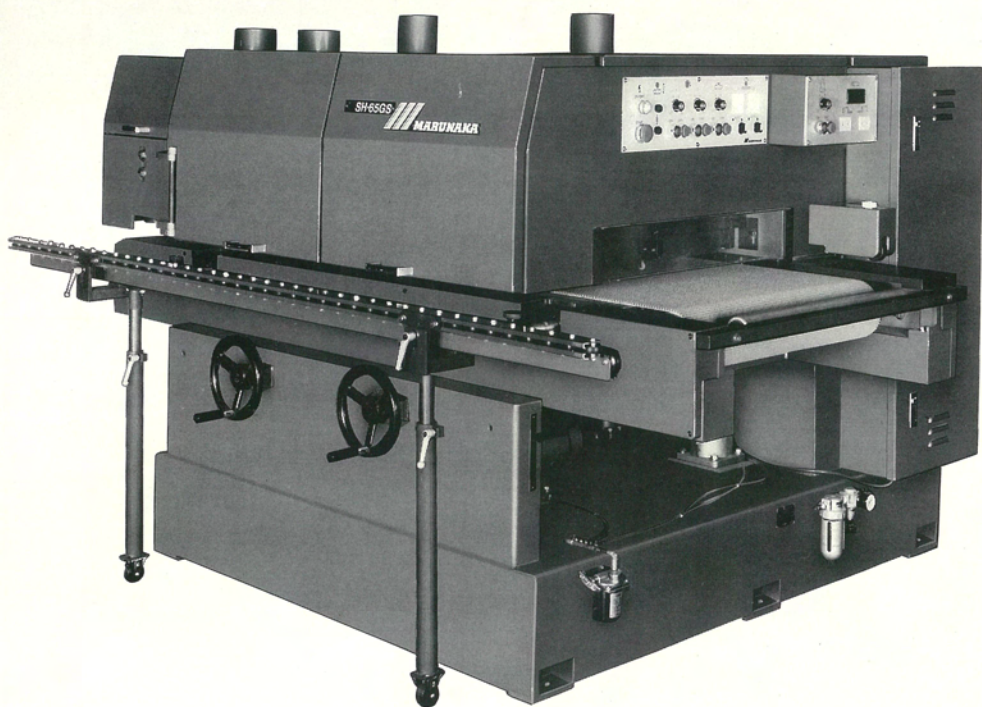
凹凸面から平面まで。 平面のレベリングもクリアー!

■特長

- オープンタイプ（片持方式）で、1300mmまでのワイドな加工幅を実現しました。
- 複雑な凹凸面のサンディングに加え、ベルトサンダーの装備によって平面をもつワークのレベリングも可能になりました。
- 塗面のブツ払いにも十分対応が可能です。
- サイドローラーの設置により、さらに安定した送材を実現しました。
- ジャンピング機構により、材の前・後の端だれを防ぎます。
- 送材スピード、回転スピードはすべて無段階変速のため、あらゆる生産ニーズに対応できます。

■仕様

型式 : SH-65GS
最大加工寸法 幅×厚さ : 650×100mm
最小加工長 : 340mm
送り速度 : 2~7.5m/min
主軸回転数 : 300~1250rpm
ペーパー周速 : 2~10m/sec
所要動力 フラップ : 3.7KW×2
サンディング : 2.2KW
送り : 0.2KW
テーブル昇降 : 0.2KW
機械寸法 幅×奥行×高さ : 1835×2100×1350mm
(トビラを開けた時の高さ : 1750mm)



SH-65GS

フ ラ ッ プ サ ン ダ ー



株式会社 丸仲鐵工所

〒421-01 静岡県北丸子1丁目5番5号 TEL (0542)59-8111(代)
TLX 3962-475 MARNAK J FAX (0542)57-0498

代理店