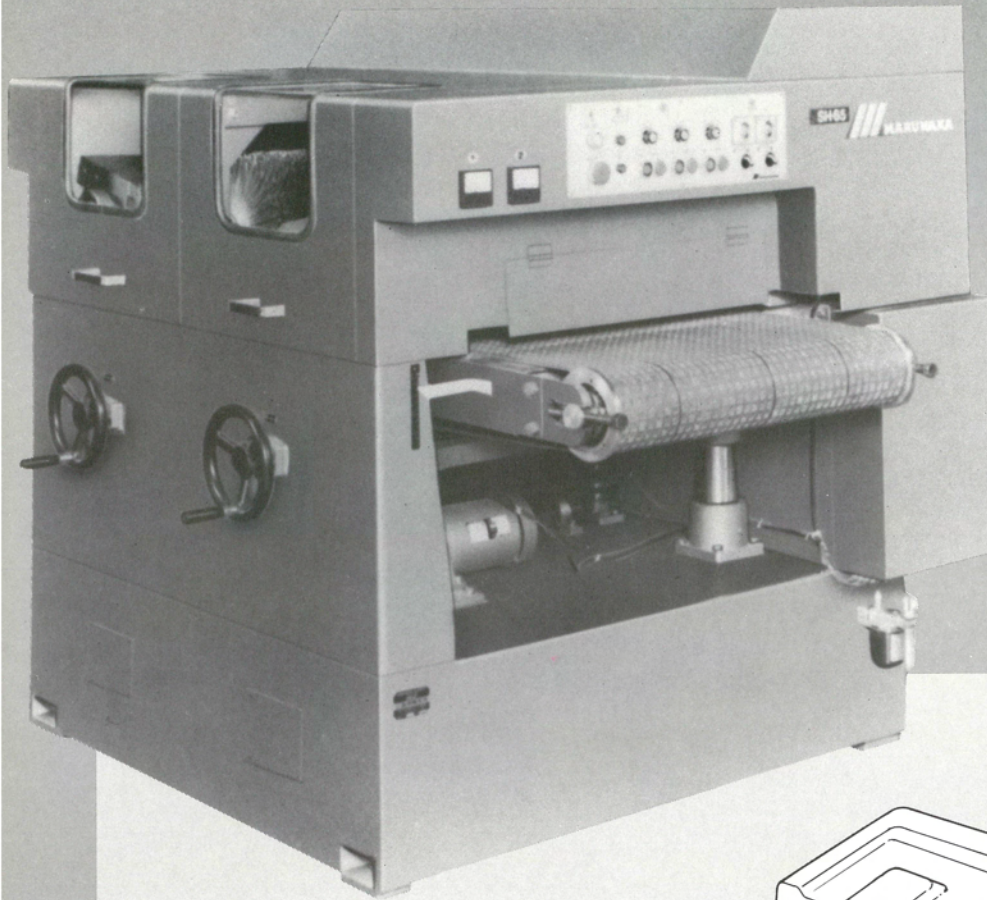
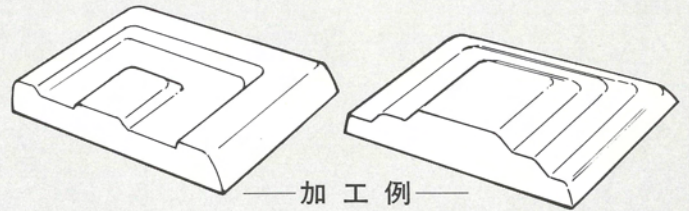
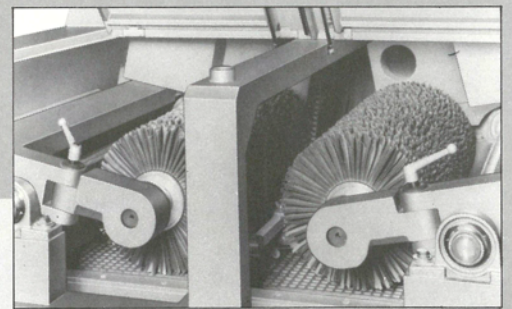


プロフィール用サンディング加工機〔特許申請済〕

フラップサンダー SH-30・45・65



深さの違う凹凸や、複雑な曲面をもつ材料のサンディングは、木製品加工のひとつの課題でした。そのネックを一挙に解決し、高水準の仕上肌を実現したのが、このフラップサンダーです。回転するサンディングペーパーが、加工面にフレキシブルに入り込み、美しく均一な仕上りと、後加工の減少を可能にしました。ますます多様化するプロフィール材に対応する、丸仲の新鋭機です。



〈仕様〉

シリーズ		30	45	65
加工寸法	幅	300mm	450mm	650mm
	厚さ	100mm	100mm	100mm
送材速度		3~10m/min		
主軸回転数		300~1200rpm		
所要動力	主軸(2軸共)	1.5kw 4P	1.5kw 4P	2.2kw 4P
	送り	0.4kw 4P	0.4kw 4P	0.4kw 4P
	テーブル昇降	0.2kw 4P	0.2kw 4P	0.4kw 4P
バキューム装置 (オプション)		5.0kw 2P (60Hz)	7.5kw 2P (60Hz)	5.0kw 2P×2 (60Hz)

- 加工幅、軸数、ジャンピング機構の有無などご要望により対応いたします。
- ※仕様は改良のため予告なく変更することがあります。

〈特長〉

- 深さの違う凹凸や、複雑な曲面をもつ材料のサンディング、とくにシーラサンディング加工に最適です。
- ジャンピング機構により、材前後の端だれを防ぎます。
- 送材スピード、回転スピードはすべて無段階変速のため、あらゆる生産ニーズに対応できます。

株式会社 **丸仲鐵工所**

〒421-01 静岡市北丸子1丁目5番5号 電話(静岡)〈0542〉59-8111(代)
ファクシミリ〈0542〉57-0498 テレックス3962-475 MARNAK J

代理店