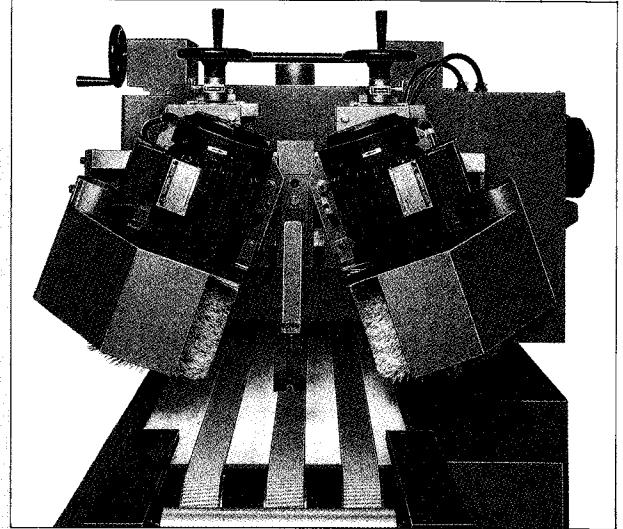
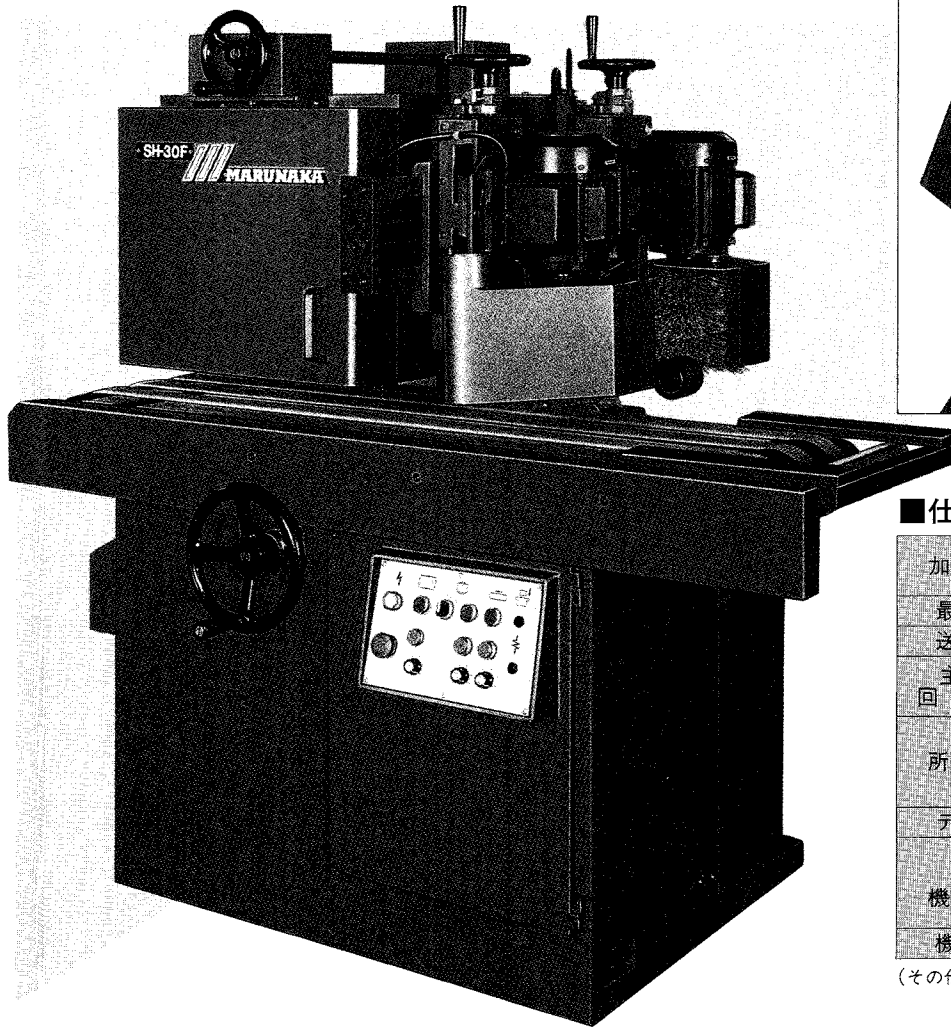


フラップサンダー SH-30F

回転する特殊サンディングブラシを使用する独自の方式で、深さの違う凹凸や複雑な曲面をもつ材の塗面研磨に、高水準の仕上肌を実現する丸仲のフラップサンダー。SH-30Fは、これに立軸ブラシを加え側面加工をも可能にした新鋭機です。またテーブル固定式ですから、ライン化が可能です。



仕様

加工寸法	幅	300mm
	厚さ	200mm(立軸の加工幅は100mm)
最少加工寸法		340mm
送材速度		2.5~25m/min
主軸回転数	横軸	1250rpm
	立軸	1750rpm
所要動力	横軸	1.5kW
	立軸	0.75kW×2
	送り	0.4kW
テーブル高さ(固定)		875mm
機械寸法	幅	1170mm
	奥行	1610mm
	高さ	1550~1750mm
機械重量		720kg

- (その他) ●ヘッドの昇降は手動です。
●ジャンピング機能はありません。
●仕様は改良のため予告なく変更する場合があります。

特長

- 深さの違う凹凸や複雑な曲面を持つ材料の塗面サンディング、特にシーラサンディングに最適です。
- 送材スピード、主軸回転数は全て無段変速のため、重研削から軽削まで対応できます。
- テーブル固定式のため、ライン化が容易です。(テーブル高さは当社のワイドベルトサンダーUS-30と同じです。)
- ブラシは脱着式。各種のブラシを速やかに交換が可能です。

- 作業者は、加工厚とブラシの研削深さをセットするだけ。誰でも容易に研削できます。
- 立軸の加工厚は100mmと広くとっており、しかも0~40°まで傾斜します。またハンドル操作により、幅方向の調節も容易に行えます。
- 送材ベルトは立軸ブラシによるベルトの摩耗を防ぐため位置を移動することができる構造になっています。

株式会社 **丸仲鐵工所**

静岡市北丸子1丁目5番5号 電話 <0542> 59-8111代
〒421-01 ファクシミリ <0542> 57-0498
テレックス 3962-475 MARNAK J

代理店