

## 複雑な曲面、凸凹にも対応。

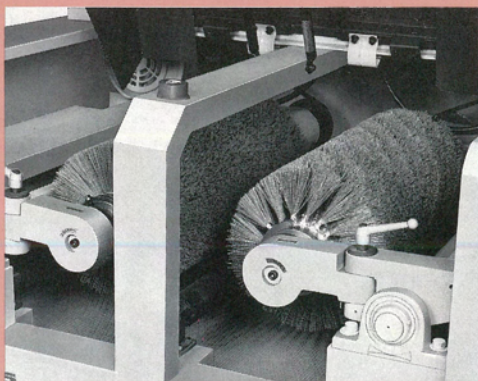
### ■特長

- 深さの違う凸凹や、複雑な曲面を持つ材料のシーラサンディングに最適です。
- ジャンピング機構により、材の前後の端だれを防ぎます。
- 送材スピード、回転スピードは全て無段階変速のため、あらゆる生産ニーズに対応できます。
- 板材の上面及び両サイドが、ワンパスで加工できます。

### ■仕様

型	式	SH-265
加工寸法	幅	650mm
	厚さ	100mm
	最小加工長	410mm
送材	速度	2~7.5m/min
主軸	回転数	300~1250rpm
所要動力	主軸	3.7KW×2
	送り	0.2KW
	テーブル昇降	0.1KW(連結時はSH側0.2KW つけSV側にはつきません)
機械寸法	幅	1615mm
	奥行	1835mm
	高さ	1435mm (1920mm)
機械	重量	1500kg
ブラシ	外形	φ300×665

※ ( ) 内寸法は、扉を開けた時の高さを示します。  
(仕様は改良のため予告なく変更することがあります。)



# SH-265

## フラップサンダー



株式会社 丸仲鐵工所

〒421-01 静岡県北丸子1丁目5番5号 TEL (054)259-8111(代)  
TLX 3962-475 MARNAK J FAX (054)257-0498

代理店