

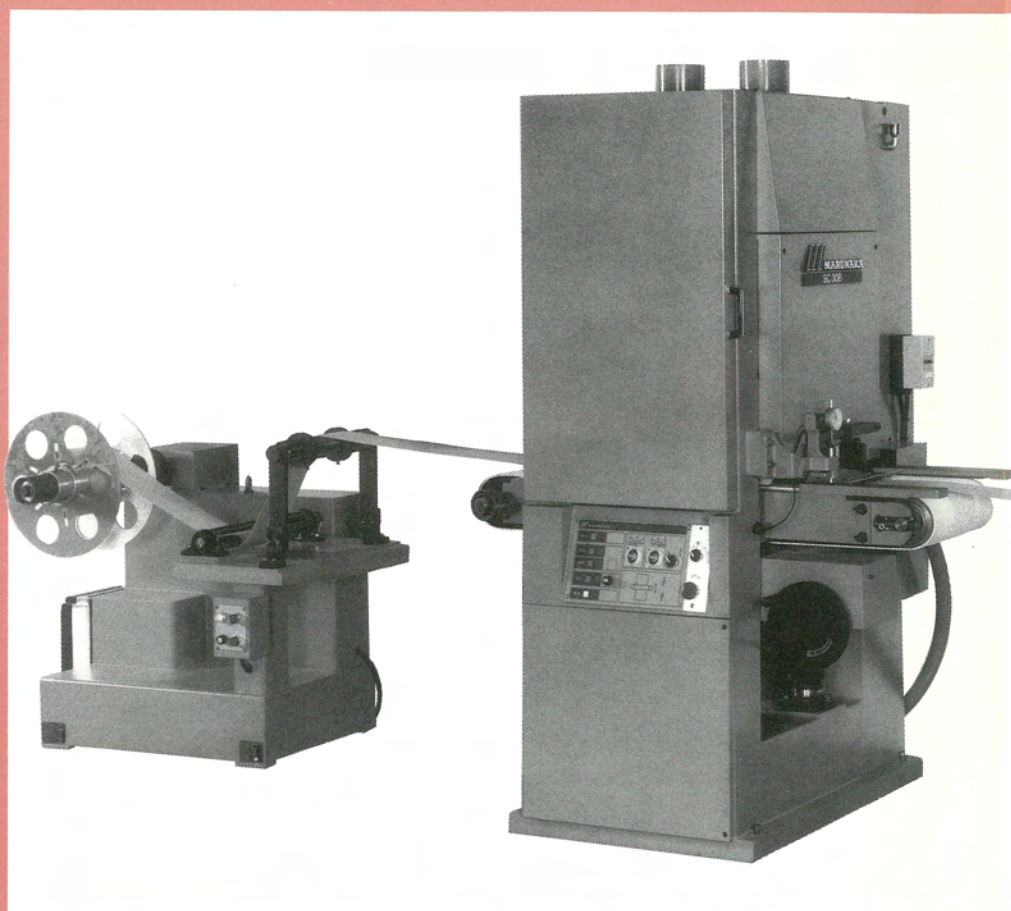
突板等の薄物サンディングに最適。

■特長

- 最小0.2mm厚(単板の状態により異なります)までの薄物サンディングが可能です。
- 送りには送材性に優れたエンドレスベルトを使用。特殊吸着装置(PAT)の装備で、サンディングベルトにより送材ベルトが削られることを防止しています。
- 独自のエアークッションパッドの採用で、厚み規制等の荒研削から、仕上げ研磨まで幅広い加工を行えます。
- 送材速度は無段階に調節できます。
- クリーニング装置と、内周長2000mmの長いサンディングベルトの採用により、ベルト交換サイクルが伸び、きわめて能率の良い生産を行えます。

■仕様

- 型式 : SC-30B
 最大加工寸法(幅×厚) : 310×160mm
 最小加工厚さ : 0.2mm
 最小加工長さ : 300mm
 サンディングベルト速度(木地用) : 20m/sec
 サンディングベルト速度(塗面用) : 3~10m/sec
 送材速度 : 3~18m/min
 サンディングモーター : 7.5KW
 送材駆動モーター : 0.4KW
 テーブルバキュームモーター : 0.4KW
 サンディングベルト寸法
 (幅×内周長) : 350×2000mm
 テーブル高さ(最高) : 840mm
 幅(材料投入口側) : 1260mm
 機械寸法 奥行 : 1200mm
 高さ : 1830mm
 必要コンプレッサー(操作用) : 0.75KW
 (クリーニング用) : 3.7KW
 必要ファン容量 : 2.2KW (30~45m³/min)
 集塵ダクト : φ125、φ100mm



SC-30B

ワイドベルトサンダー(薄物用)



株式会社 丸仲鐵工所

〒421-01 静岡市北丸子1丁目5番5号 TEL (0542)59-8111(代)
 TLX 3962-475 MARNAK J FAX (0542)57-0498

代理店