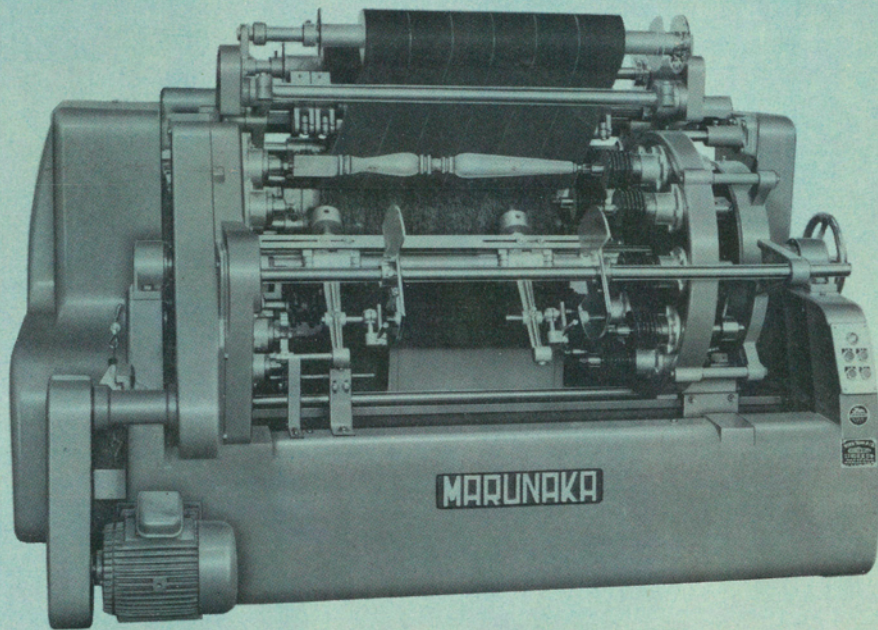


RNS-110

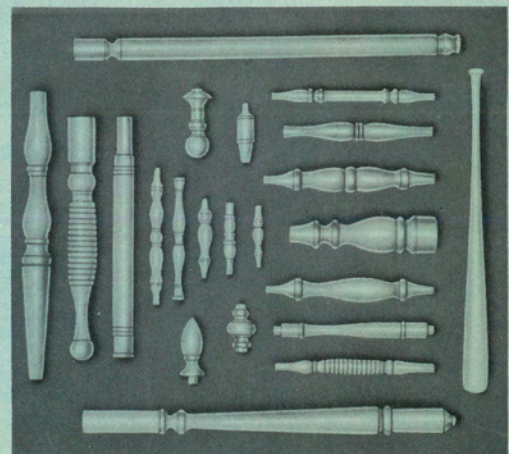
DELUXE

特殊自動 サニタイングマシン



本機は裏面のRNS-110スタンダードを改良し、大きなもの例えば野球バットの如きものも加工出来るよう、耐久性と加工中を上げた本格機です。

仕 様		RNS-110 DELUXE
加工寸法	径(最大)	120mm ϕ
	長(最大)	1000mm
スピンドル数		10
スピンドル回転数		3000r.p.m
加工能力(毎分)		10~40
馬 力 数		スピンドル3HP 送1HP
機 械 寸 法		2000×2000×1600
才 数		360c.f.t
重 量		1800kgs.



加工見本



株式会社丸仲鐵工所

静岡市若松町96番地
電話(静岡) 62-0386 (62-7127(代表))

RNS · RBS

特殊自動

サンディングマシン

手作業によるしかなかった棒状又は不規則な形状の製品のペーパー仕上げ工程を本機は高性能機による切削工程とバランスのとれる位置にまで高める事が出来ました。

用途

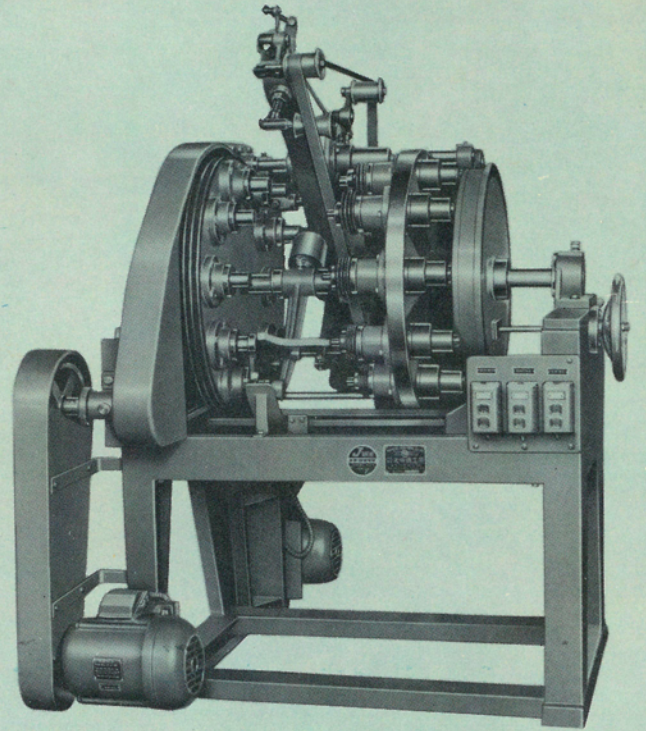
木工旋盤、倣型旋盤、面取機等で成形された木製品(例えばテレビ脚、野球バット、丸棒、ペイントブラシ、輸出木製品、椅子の肘掛等の丸棒状の木製品)の周面ペーパー仕上げを行います。

構造

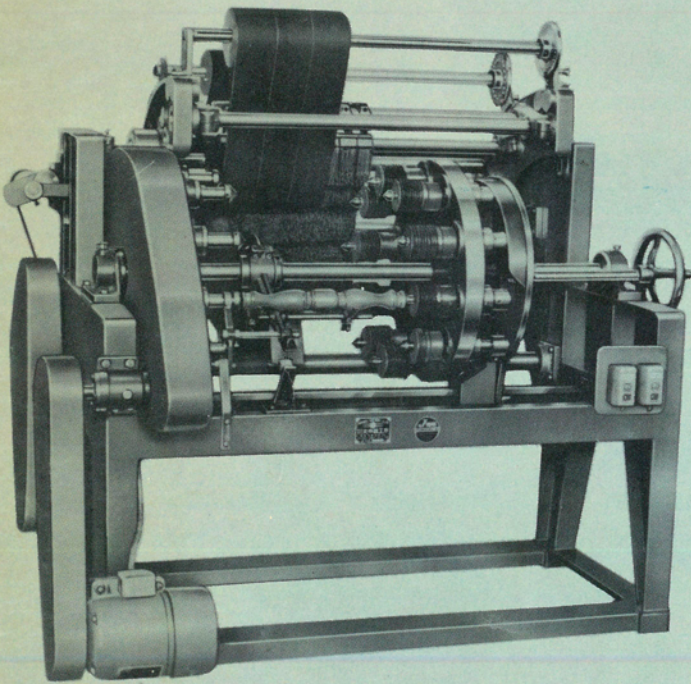
材料は材料供給装置によって公転しながら自転する10本のスピンドルに順次に、確実に供給されます。各スピンドルは所定の位置で自動的に材料を挟み回転を始め、サンディングを了れば回転を停止し材料を自動的に離脱します。

RNSの研磨の方法はのれん状に垂れた四段のサンドペーパーに対して材料が高速に回転して行きます。

RBSの研磨の方法はサンドベルトによって行きます。ゆっくりと自転する材料を縦に掛ったベルトサンダーが左右に急速に往復して行きます。従って長尺(700mm)や凹凸の鋭いものにはRNSが適当で200mm以下のなだらかな凹凸のあるものにはRBSが効果的です。



RBS-110



RNS-110

仕様

		RBS-110	RNS-110
加工寸法	径(最大)	120 mm ϕ	120 mm ϕ
	長(最大)	200 mm	500 mm
スピンドル数		10	10
スピンドル回転数		900 r.p.m	3000 r.p.m
加工能力(毎分)		30~40	30~40
所要馬力	スピンドル	1 kw	2 HP
	送り	1 HP	1 HP
	ベルトサンダー	1/2 ~ 1 HP	-
機械寸法(巾×長×高)mm		1600×1500×1800	2000×1500×1700
機械重量		1000 kgs.	1300 kgs.

代理店 EXPORT AGENT

株式会社丸仲鐵工所

静岡市若松町96番地
電話(静岡) 520386. 527127(代表)