

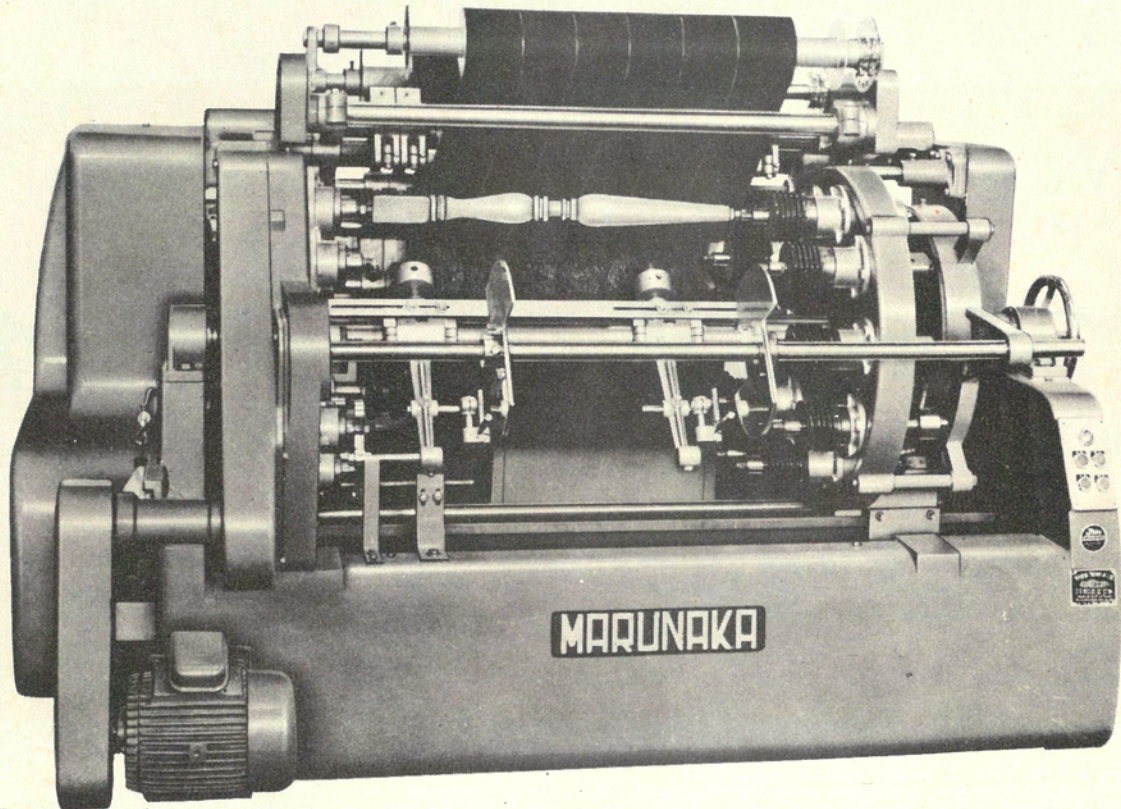


RNS-110型 DE' LUXE 自動サンディングマシン

Pat No. 801955



- フル・オート供給装置
- 4段研磨方式採用の
- デラックス派



代 理 店

自動式特殊機械

株式
會社

丸仲鐵工所

静岡市若松町96番地 電話 (静岡) <0542> (代) 52-7127, 52-0386

■手加工によるしかなかった棒状又は不規則な形状の製品のペーパー仕上工程を本機は高性能機による切削工程とバランスのとれる位置にまで高めました。

■用 途

木工旋盤、倣型旋盤、面取機等で成型された木製品（例えばテレビ脚、野球バット、丸棒、ペイントブラシ、輸出木製品、椅子の肘掛等の丸棒状の木製品）の周面研磨仕上。

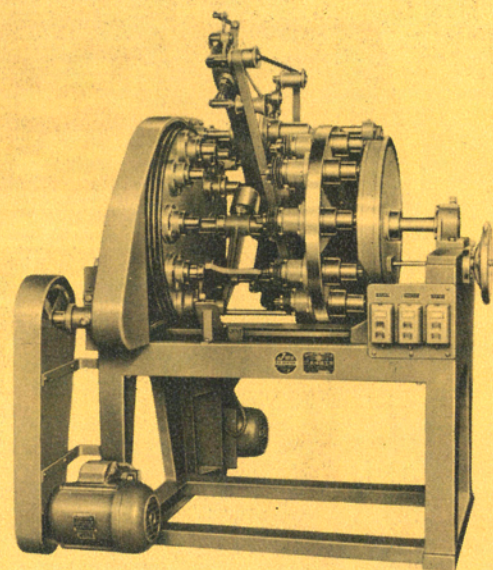
■構 造

材料は材料供給装置によって公転しながら自転する10本のスピンドルに順次に、確実に供給されます。各スピンドルは所定の位置で自動的に材料を挟み回転を始め、サンディングを了れば回転を停止し、材料は自動的に離脱します。RNSの研磨の方法はのれん状に垂れた粗精四段階のサンドペーパーに対して材料が高速に回転して行います。RBSの研磨の方法はサンドベルトによって行います。ゆっくりと自転する材料を縦に掛ったベルトサンダーが左右に急速に往復して行います。従って長尺(1,000mm)や凹凸の鋭いものにはRNSが適当で200mm以下のなだらかな凹凸のあるものにはRBSが効果的です。

MARU **仲** NAKA RNS.RBS型

自動 **サンディングマシン**

株式 **丸仲鐵工所**
會社



■ 仕 様

		RBS-110	RNS-105	RNS-110 DELUXE
加工寸法	径(最大)	120mmφ	120mmφ	120mmφ
	長(最大)	200mm	500mm	1000mm
スピンドル数		10	10	10
スピンドル回転数		900r. p. m	3000r. p. m	3000r. p. m
加工能力(毎分)		30~40	10~30	10~40
所要 馬力	スピンドル	1kw	2HP~3HP	3HP
	送	1HP	½HP~1HP	1HP
	ベルトサンダー	½~1HP	-	荷造容積 360c. f. t
機械寸法(巾×長×高)mm		1600×1500×1800	2000×1500×1600	2500×2000×1600
機 械 重 量		1000kgs.	1300kgs.	1800kgs.