

コイドベ"ルトサング

コイドベ"ルトサング
コイドベ"ルトサング



MARUNAKA TEKKOSHO INC.

誰でも簡単 高精度の厚み規正と美しい塗面研磨が素早くできる。

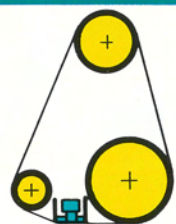
サンディング作業の合理化と省力化に丸仲鐵工のワイドベルトサンダー。
誰でも簡単に熟練技術者なみのサンディングができます。特許エアークッションパッドの採用で、前だれ、端だれのないサンディングを実現。ゆがみ、そり、ねじれにも自在に対応。

特長

1 用途に合わせて2つのヘッド

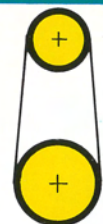
ドラムパッド式

スパイラル溝付の大型研削ロールとエアークッションパッドを組合せたもの。塗面研磨、厚み規正ができます。YS、YK、SC、USタイプが該当します。



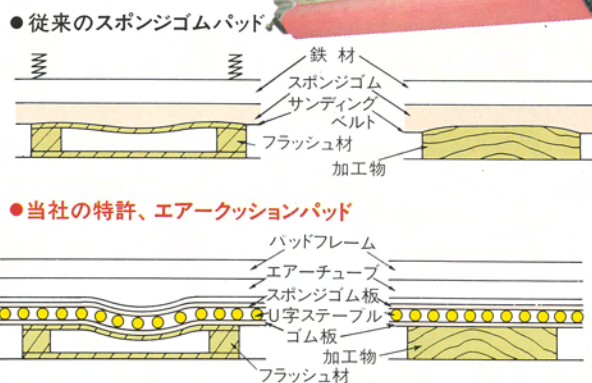
ドラム式

スパイラル溝付の大型研削ロールを使用した重切削タイプ。スピディーに高精度な厚み規正を行ないます。YSD、SCD、USDが該当します。



2 塗面研磨に最適なエアークッションパッド

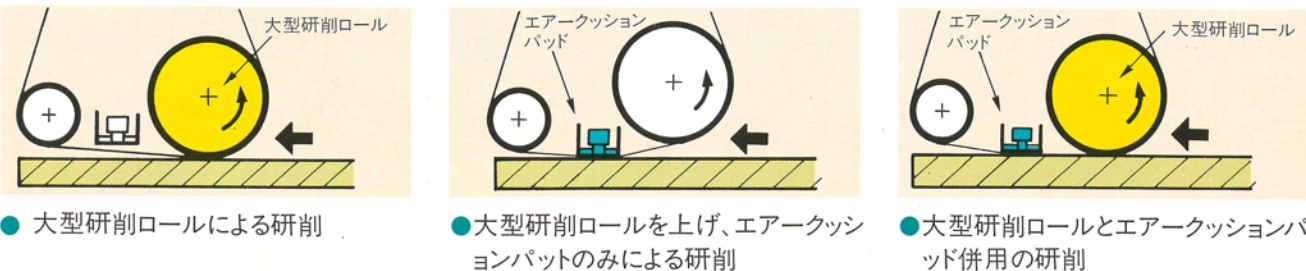
丸仲の特許技術が結晶したエアークッションパッド。ローコスト、ハイクオリティーを実現しました。



丸仲鐵工の高度な技術から生まれた特許エアークッションパッドは、加工面に対して常に均一、一定の圧力で接しますから、ワークの形にかかわらず、なじみが良く、ソリ、ネジレ、ヒズミのあるワークでも美しいサンディングが行えます。高圧がかかるとは困るフラッシュ材には、やさしくフィットしますから、ワークに悪影響を与える心配がありません。

3 偏心ローラの調整で3つの研削パターン

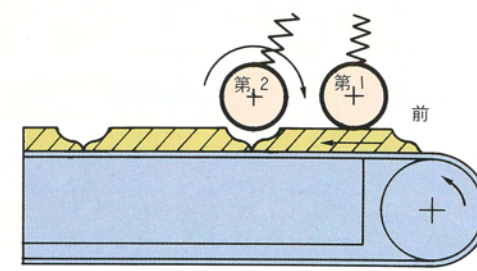
偏心ローラとエアークッションパッドの組合せで3つの研削パターンを実現できます。



4 安全性、生産性を高める先進機構

加工物自動投入装置

加工物投入側(機械前)の送材ベルト上に、加工物を積み重ねておくだけで、長尺材から短尺材まで、自動的に連続投入します。押圧ロールが2本あるので、特殊な短尺物でも自動投入ができます。



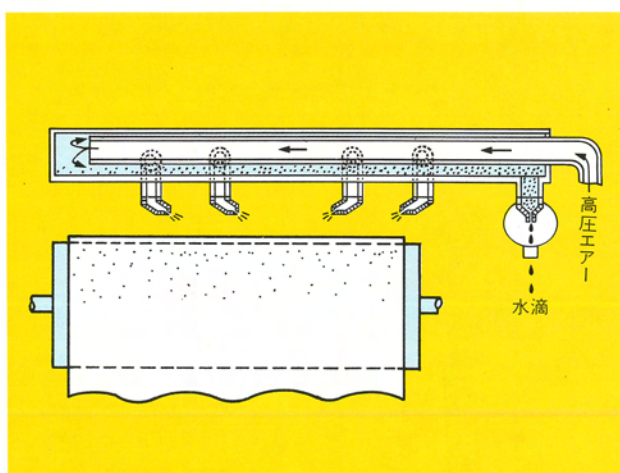
サンディングベルト軌道走行安全自動制御装置

サンディングベルトの左耳端感知装置は、簡単な機構による独自のエアー電気式の省エアー感知機構で、サンディングベルト走行を正確に制御させるので、故障や、感知ミスがありません。(PAT.)

5 さらに機能を高める豊富なオプション

超強力サンディングベルト・クリーニング装置

美しい研磨肌を生み、ベルトの保全をするために、高圧のエアー噴射により、サンディングベルトに頑固に付着した研削粉塵を取り除きます。エアー噴射は、管を二重構造にしてあり、エアーに含まれている水、油などを除去します。またエアーノズルの噴射角度は45度とし、効率的に粉塵排除を行います。



加工面ブラッシング(バフ)装置

独自のバフ機構の採用により、木材繊維のブラシに比べ、効率のよい粉塵除去が行えます。

サンディングベルトブレーキ装置

サンディングベルトの異常片寄時や、破損時などの非常停止、またサンディングベルトの交換時など、ボタン一発で急停止できます。

サンディングベルト・エアーテンションロール装置

サンディングベルトの着脱、張りが簡単にでき、テンション圧は、適正圧に無段階調節出来ます。

パッドフレームはアルミ採用

YK-100、YK-130タイプでは、従来使われた鋳物や鉄フレームのかわりにアルミフレームを使用して軽量化しました。そのため1人で差し入れができます。

加工物無段階変速送材装置 (SC-30A、SC-40Aはオプション)

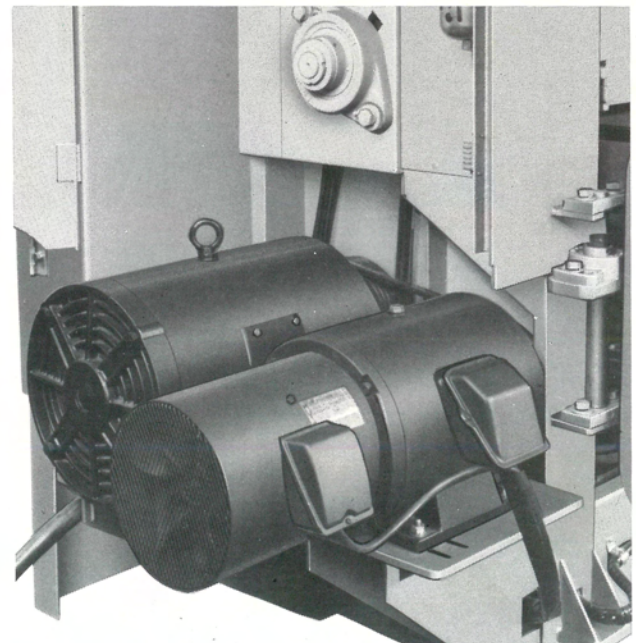
電子可変式送材モーターにより、加工物送材速度を0から最高速度までつまみで簡単に調節することができます。そのため、加工物、加工寸法、研削量によって送材速度を最適な速度で選べ、最高の加工肌を得ることができます。

テーブル自動昇降装置 (YS-45A、YS-65A、YK-65、USD-65はオプション)

ボタン操作でテーブルの昇降が簡単にできますから、作業能率がいちだんと上がります。

塗面研磨用サンディング駆動装置

独自の機構により大容量の主モーターの他に、塗面研磨用の小容量モーターを取付けることができるので、電気容量が少なくすみます。又、加工塗質に最適な速度調節ができる電子制御可変式モーターを採用していますので、サンディングスピードを任意に選択できます。



自動昇降パッド装置

独自のスイッチ機構により、半永久的の寿命となりました。又、パッドフレームは左右平行昇降機構により、正確に安定昇降を行います。

YK	
100	130
10×135	1,310
495	49
22	22
~22	0~
30	37
37	45
5	5
1.5	2.1
2.2	
0.75	0.7
0.75	0.7
5.5	7.5
0×2,500	1,350×
2,250	2,6
,560	1,5
,100	2,1
,100	4,4
5(0.2)	1.5(
(1.5)	15(
(2.3)	18.5(
(70~80)	7.5(100
(30~45)	3.2(40
125	150
2本	2本
25・2本	150・

用途に合わせて最高機種が選べるワイドな品揃え。

高精度、使いやすさ、経済性、耐久性——トータルバランスに優れた丸仲のワイドベルトサンダー



YS-65A

型 式		YS				YK			
ドラムパッド式									
ドラム式									
ドラム+ドラムパッド式									
ドラム+ドラムパッド式									
摘要	呼 称	45 A	65 A	100 A	130 A	65	100		
最大加工寸法〔幅×厚〕	mm	460×160	660×160	1,010×160	1,310×160	660×160	1,010×135		
最小サンディング寸法	mm	340	340	470	470	470	495		
サンディングスピード	m/sec	20	20	20	20	20	22		
送 材 速 度	標 準	0~18	0~18	0~18	0~18	0~18	0~22		
	オプション	—	—	—	—	—	—		
サンディングベルト駆動モータ	標 準	11	15	30	30	22	30		
	オプション	15	18.5	37	37	30	37		
	オプション	18.5	—	45	45	45	55		
送材駆動モータ	標 準	0.75	0.75	1.5	1.5	1.5	1.5		
	オプション	1.5	1.5	2.2	2.2	2.2	2.2		
テーブル自動昇降モータ	kW	0.4 (オプション)	0.4 (オプション)	0.75	0.75	0.4 (オプション)	0.75		
パネルブラッシングモータ	オプション kW	0.4	0.4	0.75	0.75	0.4	0.75		
塗面研磨用可変モータ	オプション kW	2.2	3.7	5.5	7.5	3.7	5.5		
サンディングベルト寸法〔幅×内周長〕	mm	500×2,070	700×2,070	1,050×2,300	1,350×2,300	700×2,300	1,050×2,500		
機 械 寸 法	幅	1,523	1,767	2,207	2,507	1,820	2,250		
	奥行	1,430	1,430	1,713	1,713	1,708	1,560		
	高さ	1,880	1,881	2,023	2,023	2,003	2,100		
機 械 総 重 量	kg	1,700	2,000	3,600	4,000	3,000	4,100		
必要コンプレッサー容量	操 作 用	0.75 (0.1)	0.75 (0.1)	1.5 (0.2)	1.5 (0.2)	0.75 (0.1)	1.5 (0.2)		
	ク リ ー ニング用	5.5 (0.7)	7.5 (1)	11 (1.5)	15 (2.3)	7.5 (1.0)	11 (1.5)		
	上 記 共 用	7.5 (1)	11 (1.5)	15 (2.3)	18.5 (2.8)	11 (1.5)	15 (2.3)		
必要ファン容量	標 準	2.2 (30~45)	3.7 (50~70)	5.5 (70~80)	7.5 (100~115)	3.7 (50~70)	5.5 (70~80)		
	パネルブラッシング用	1.5 (20~30)	1.5 (20~30)	2.2 (30~45)	3.2 (40~45)	1.5 (20~30)	2.2 (30~45)		
集 塵 ダ ク ト 径	φmm	125	100	150	125	150	100	150	125
パネルブラッシングダクト径	φmm	125	150	125・2本	150・2本	150	125・2本		

連

二
連

YSD

SC

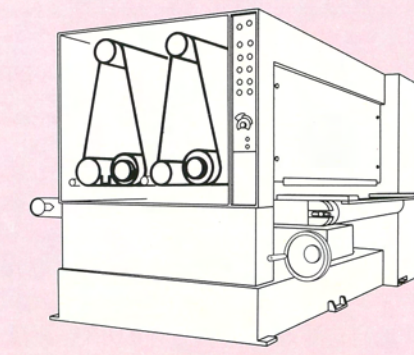
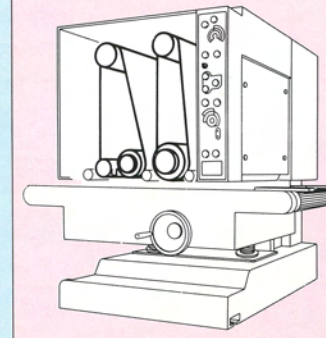
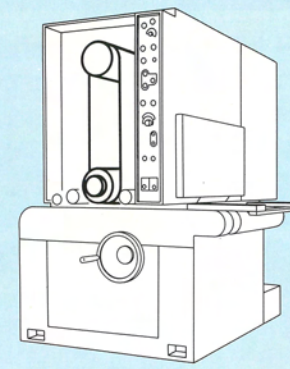
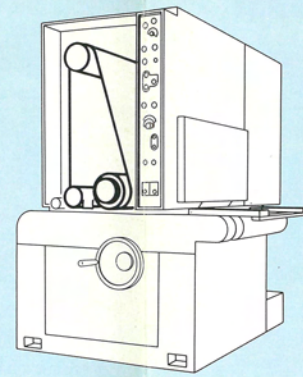
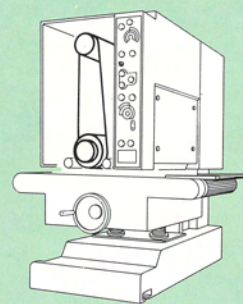
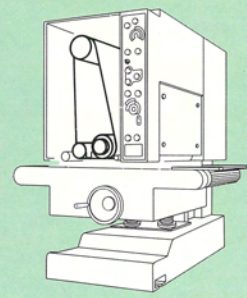
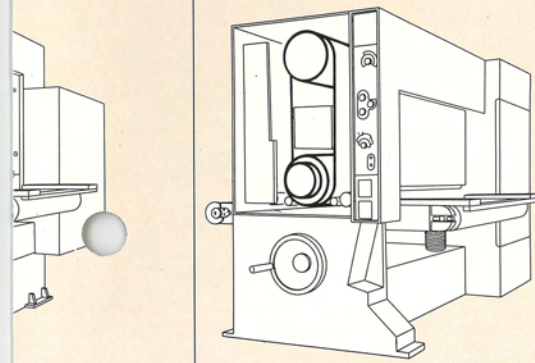
SCD

US

USD

SCV

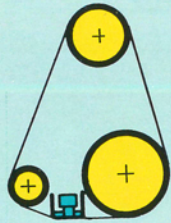
YSW



130	65	30 A	40 A	16	30	40	30	40	30	40	30	40	65	100	130
1,310×135	660×160	310×170	410×170	160×160	310×170	410×170	310×200	410×200	310×200	410×200	310×170	410×170	660×160	1,010×160	1,310×160
495	180	300	300	145	150	150	300	300	150	150	310	310	370	470	470
22	20	20	20	20	20	20	20	20	20	20	20	20	20	22	22
0~22	0~18	8・12	8・12	8.5	8・12	8・12	7 10 14	7 10 14	7 10 14	7 10 14	7 10 14	7 10 14	0~16	0~16	0~21
—	—	0~15	0~15	8.5 17	0~18	0~18	0~18	0~18	0~18	0~18	0~18	0~18	—	—	0~16
37	18.5	7.5	7.5	3.7	7.5	7.5	7.5	7.5	7.5	7.5	15	18.5	22 15	37 30	37 30
45	—	11	11	—	11	11	11	11	11	11	18.5	22	30 18.5	45 37	45 37
—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	22	—	—	—	—
2.2	0.75	0.4	0.4	0.4	0.4	0.4	0.75	0.75	0.75	0.75	0.75	1.5	1.5	2.2	3.7
—	1.5	0.75	0.75	—	0.75	0.75	1.5	1.5	1.5	1.5	1.5	1.5	2.2	3.7	—
0.75	0.4 (オプション)	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	0.75	0.75	0.75
0.75	0.4	0.4	0.4	—	0.4	0.4	0.4	0.4	0.4	0.4	0.4	0.4	0.4	0.75	0.75
7.5	—	1.5	2.2	—	—	—	1.5	2.2	—	—	2.2	2.2	3.7	5.5	7.5
1,350×2,500	700×2,070	350×2,000	450×2,000	200×1,600	350×2,000	450×2,000	350×2,000	450×2,000	350×2,000	450×2,000	350×2,000	450×2,000	700×2,300	1,050×2,300	1,350×2,300
2,640	1,767	1,030	1,440	1,000	1,030	1,440	1,030	1,440	1,030	1,440	1,257	1,407	1,800	2,207	2,507
1,560	1,430	1,020	1,020	800	1,020	1,020	1,184	1,184	1,184	1,184	1,493	1,493	2,000	2,197	2,197
2,100	1,881	1,820	1,820	1,600	1,820	1,820	2,099MAX	2,099MAX	2,099MAX	2,099MAX	1,937	1,937	2,100	2,023	2,023
4,460	2,000	1,300	1,500	600	1,300	1,500	1,450	1,650	1,450	1,650	2,000	2,300	5,000	7,300	8,300
1.5(0.2)	0.75(0.1)	0.75(0.1)	0.75(0.1)	—	0.75(0.1)	0.75(0.1)	0.75(0.1)	0.75(0.1)	0.75(0.1)	0.75(0.1)	1.5(0.2)	2.2(0.3)	1.5(0.2)	3.0(0.4)	3.0(0.4)
15 (2.3)	7.5 (1)	3.7 (0.5)	5.5 (0.7)	—	3.7 (0.5)	5.5 (0.7)	3.7 (0.5)	5.5 (0.7)	3.7 (0.5)	5.5 (0.7)	7.5(1)	7.5(1)	15 (2.3)	22 (3.0)	30 (3.0)
18.5(2.8)	11 (1.5)	5.5 (0.7)	7.5 (1)	0.75	5.5 (0.7)	7.5 (1)	5.5 (0.7)	7.5 (1)	5.5 (0.7)	7.5 (1)	11 (1.5)	11 (1.5)	22 (3.0)	30 (5.9)	37 (5.6)
7.5(100~115)	3.7 (50~70)	2.2 (30~45)	2.2(30~45)	0.75(10~15)	2.2 (30~45)	2.2(30~45)	2.2 (30~45)	2.2(30~45)	2.2 (30~45)	2.2(30~45)	3.7 (50~80)	5 (70~100)	7.5(100~115)	11 (150~170)	15(200~220)
3.2(40~45)	1.5 (20~30)	0.75(15~20)	1.5(20~30)	—	0.75(15~20)	1.5(20~30)	0.75(15~20)	1.5(20~30)	0.75(15~20)	1.5(20~30)	0.75(15~20)	1.5(20~30)	1.5 (20~30)	2.2 (30~45)	3.2(40~45)
150 2本	125 2本	125 2本	125	100	100	125	100	125	100	100・2本	125	100	100・2本	125	100
150・2本	150	100	125	—	100	125	100	125	100	125	100	125	100	125	150

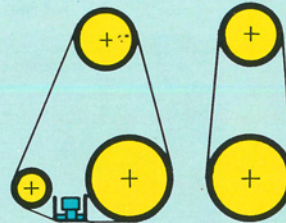
ドラムパッド式とドラム式が基本。組合せも可能です。

ドラムパッド式(Y S、Y K、S C、U S)



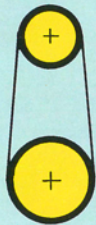
エアークッションパッド(PAT)の採用で塗面研磨と厚み規正が一台の機械でできます。

二連・ドラム+ドラムパッド式(S C V)



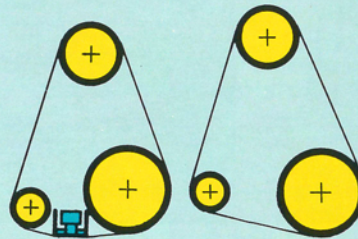
厚み規正、パッド研磨が一工程で行なえます。

ドラム式(Y S D、S C D、U S D)



大型のスパイラル溝付ロールの採用で重研削ができます。厚み規正専用タイプ。

二連・ドラム+ドラムパッド式(Y S W)



厚み規正、パッド研磨が一工程で行なえます。さらにオプションとして、エアークッションパッドを取付けることにより、パッド研磨の二連として使用可能です。

オプション装備一覧表

各種装備	タイプ	Y S				Y K			Y S D	S C	S C D		U S	U S D	S C V	Y S W
		45A	65A	100A	130A	65	100	130	65	30A 40A	16	30 40	30 40	30 40	30 40	65 100 130
サンディングベルトクリーニング装置		○	○	○	○	○	○	○	○	○	●	○	○	○	○	○
塗面研磨サンディング駆動装置		○	○	○	○	○	○	○	—	○	—	—	○	—	○	○
加工物ブラッシング(バフ)装置		○	○	○	○	○	○	○	○	○	—	○	○	○	○	○
自動昇降パッド	タイマー式	○	○	○	○	○	○	○	—	○	—	—	○	—	○	○
	// プリセットカウンター式	○	○	○	○	○	○	○	—	○	—	—	○	—	○	○
無段変速機(送材用)		●	●	●	●	●	●	●	●	○	—	○	○	○	○	●
テーブル自動昇降装置		○	○	●	●	○	●	●	○	—	—	—	—	—	—	●
サンディングベルトブレーキ装置		○	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○
偏心軸式サンディングロール		●	●	●	●	●	●	●	●	●	—	○	●	○	●	●
パッド微調節式固定パッド		○	○	○	○	○	○	○	—	○	—	—	○	—	○	●

●印は標準装備 ○印はオプション(別注) —印は取付不能

※仕様はいずれの機種も、改良のため予告なく、変更することがあります。

あらゆるニーズにお応えします。

上面、下面、2連、3連、金属加工、プラスチック加工など、丸仲のサンダーはバリエーション豊富。あらゆるニーズにお応えします。

株式会社 **丸仲鐵工所**

静岡市北丸子1丁目5番5号 電話 <0542>59-8111(代)
〒421-01 TELEX 3962-475 MARNAK J
F A X. <0542>57-0498

代理店