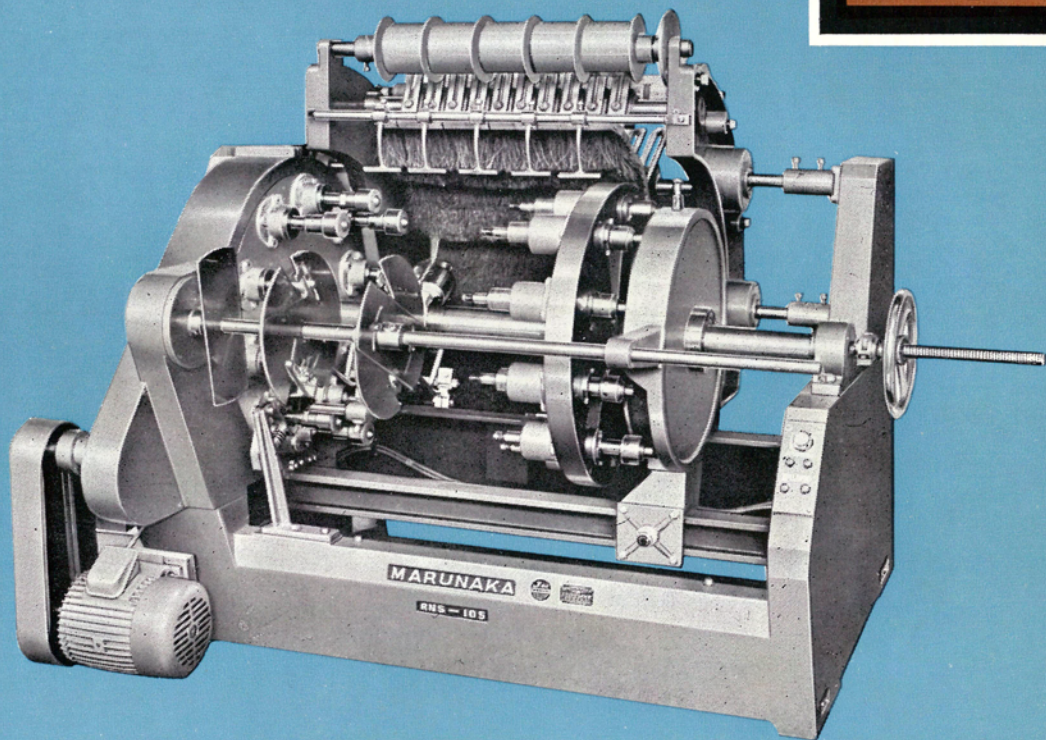


ターニク・サントー

BRUSH BACK TURNING SANDER

RNS-105

本機はテレビ脚、輸出木製品、丸棒等、量産木製品用の
周面自動サンダーです。



仕 様		RNS-105 DELUXE
加工寸法	径(最大)	120mmφ
	長(最大)	500 mm
スピンドル数		10
スピンドル回転数		3000r. p. m
加工能力(毎分)		10~30
馬 力	数	スピンドル3HP 送1/2HP
機 械 寸 法		2000×1500×1700
才	数	300c. f. t
総 重 量		1150kgs.

株式 丸 仲 鐵 工 所
會 社

静岡市若松町96番地 電話 (静岡) <0542> (代) 71-7127, 71-3386

Brush Back Turning Sander

■手作業によるしかなかった棒状又は不規則な形状の製品のペーパー仕上げ工程を本機は高性能機による切削工程とバランスのとれる位置にまで高める事が出来ました。

■用 途

木工旋盤、倣型旋盤、面取機等で成形された木製品(例えばテレビ脚、野球バット、丸棒、ペイントブラシ、輸出木製品、椅子の肘掛等の丸棒状の木製品)の周面ペーパー仕上げを行います。

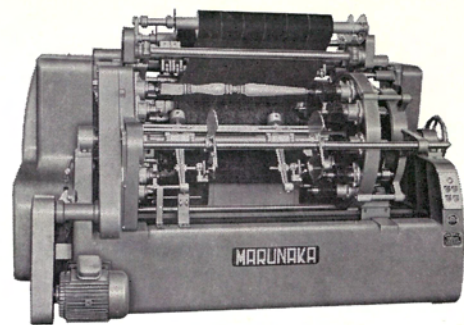
■構 造

材料は材料供給装置によって公転しながら自転する10本のスピンドルに順次に、確実に供給せられます。各スピンドルは所定の位置で自動的に材料を挟み回転を始め、サンディングを了れば回転を停止し材料を自動的に離脱します。

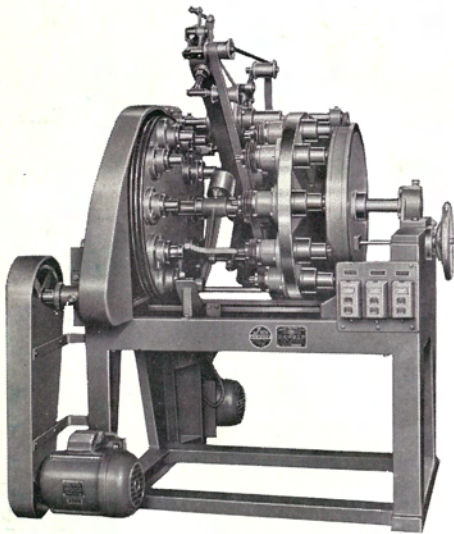
RNSの研磨の方法はのれん状に垂れた四段のサンドペーパーに対して材料が高速に回転して行きます。

RBSの研磨の方法はサンドベルトによって行きます。ゆっくりと自転する材料を縦に掛ったベルトサンダーが左右に急速に往復して行きます。従って長尺500mm又は1,000mmや凹凸の鋭いものにはRNSが適当で200mm以下のなだらかな凹凸のあるものにはRBSが効果的です。(ブラシハンドル等)

RNS-110 DeLuxe 1,000mm



RBS-110 Turning Belt Sander 200mm



本機は裏面のRNS-110スタンダードを改良し、大きなもの例えば野球バットの如きものも加工出来るよう、耐久性と加工中を上げた本格機です。

仕 様		RBS-110	RNS-110
加工寸法	径(最大)	120mm ^f	120mm ^f
	長(最大)	200mm	1000mm
スピンドル数		10	10
スピンドル回転数		900r.p.m	3000r.p.m
加工能力(毎分)		15~30	10~40
所要 馬力	スピンドル	1kw	3HP
	送 り	1HP	1HP
	ベルトサンダー	1/2~1HP	-
機械寸法(巾×長×高)mm		1600×1500×1800	2,500×2000×1600
総 重 量		1000kgs.	1800kgs.
輸 出 梱 包 方 数		260c.f.t.	380c.f.t.

代理店/EXPORT AGENT

株式 會社 **丸 仲 鐵 工 所**

静岡市若松町96番地 電話(静岡) <0542> (代) 71-7127, 71-3386