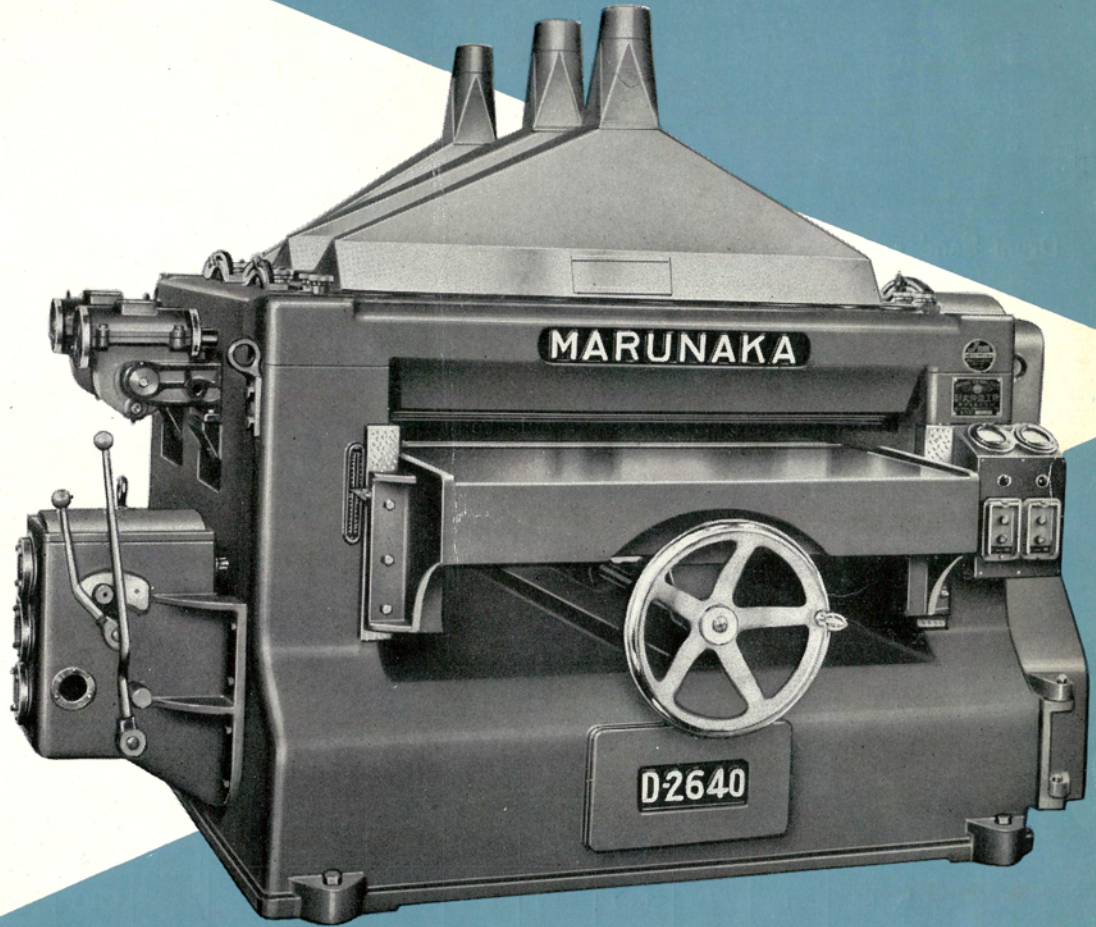


D-2640

ドラムサンダー

D-2640 Drum Sander



(単位mm)

仕 様	要目 型式	加工材			テーブル 全長	ドラム径	ドラム回転数 (R.P.M)	ホシレインジョン (毎分)	送り速度 (m)	テーブル 最大高さ	機械寸法 (W×L×H)	所要馬力 (4極)	荷造重量 (kg)	荷造容積 (c.f.t)
		最大巾	最大厚	最短長										
	D-2640	1,020	80	410	1,740	274	1,800	190	3.9~12 送6段変速	850	2200 ×1910 ×1530	7½×2	4,000	280

MARU 仲 NAKA

株式会社 丸仲鐵工所

静岡市若松町96番地

電話(静岡) 053-7127 053-7128

ドラムサンダー

本機は木工業の近代化にともない生産性の合理化、向上が要望される昨今、切削加工に対する研磨加工の一貫性を目指して新界の要求に応じて製作せられました。

ペーパー仕上に於ける必要条件を基礎として、国内は勿論欧米諸国の優秀機の長所をとり設計せられたもので堅牢な機体構造、精密工作、懇切な検査、試験により格調高い機械となりました。

高速連続的な研削、研磨仕上を通じて高い精度と均一な美しい肌面を得ることが出来、ここに多年に亘る業界の懸案を理想的に解決づけ、自信をもつておすすめ出来ることを心からの喜びとしております。

特 徴

1. ドラムは研磨効果を大にし、且つペーパーの耐久力を増す為出来るだけ大径のものにしました。
ドラムに巻いたフェルトは特殊な方法により入念且正確に巻きつけてありますので、加工中に緩みを生ずることは絶対になく、ペーパーもよくなじみ、正確な巻き付けが出来ます。従つて製品の仕上面は均一な極めて美しい磨き肌となります。ドラムは前後二段になつており、各々オツシレインジョンします。
ペーパーは長時間（8時間以上）の耐久力を持ち、ペーパーの交換は数分で完了出来ますので、準備による時間のロスは全く問題になりません。
2. 送りロールはドラム間にも設けてありますので、短尺物も研磨する事が出来ます。
3. ドラムの上下は前後共、左右両側で個々に調整出来ます。
4. テーブルの水平度の調節は四本のテーブル上下用ねちの各々に設備してあります。
5. 送り速度の変換はチェンジギヤリングによる六段変速で歯車類は密蔽したギヤボックス内に収められておりますので、塵埃から完全に遮蔽されております。
6. フレーム、テーブルは強力な研削に対しても振動を誘起することのない様充分の肉厚と適当なリブの配置により堅牢さと剛性に十分の余裕をみております。
更に本機は切削屑、塵に対してモーターや動力伝達部等を遮蔽する密蔽型になつておりますが、ロールの調節、内部の点検に便利のように扉及びカバーを付して実用上の簡便さを計つております。

Drum Sander

Aiming at the succession from planning to sanding up working, for the rationalization of modern wood industries, this D type drum sander is designed and manufactured.

Based on the necessity factors to sanding, gathering all informations and points of excellence on similar type of machines on abroad, we especially pay our attention and efforts on the construction, precise work and finally various examination.

Through the high speed and successive sanding, so accurate and wonderful surface of workpieces is to be performed.

Drums are so designed that diameter should be as large as all mechanism permit so that the durability of sanding paper is longer.

As the felt, covering drums, is so elaborately attached, that the distortion is completely defered. The wonderful surface is obtained accorindgly.

Two drums oscillate respectively.

Durability of paper, as the result of experiments, is so long and time required to change this is within few minutes.

The drums can be adjusted respectively.

As the feeding rolls are attached between the drums, short material is also capable.

The feeding speed is changeable in 6 steps through change gearing mechanism. All gears are set in the closed box for anti-dust.

仕 様 Specification

要 目 式	加 工 材			テ-ブル	ドラム径	ドラム回転数	オシレーション	送り速度	テ-ブル	機械寸法	所要馬力	荷造重量	荷造容積
	最大巾	最大厚	最短長	全 長	ドラム径	(r.p.m)	(毎分)	(m)	最大高さ	(W×L×H)	(4 P)	(kgs)	(c.f.t.)
	Max.W.	Max.T.	Min.L.	Length of table	Dia of drum	Drum (r.p.m)	Oscillations	Feed speed	Max. height	Size of machine	Power required	Packing weight	Packing volume
D-2624	610	130	330	1,400	250	2,000	190	3.8~12.2 送6段変速	855	1,590 × 1,540 × 1,480	3HP×2	2,300	154
D-2640	1,020	80	410	1,740	274	1,800	190	3.9~12 送6段変速	850	2,200 × 1,910 × 1,530	7½HP×2	4,000	280
D-2056	1,420	70	410	1,850	274	1,800	180	3.9~12 送6段変速	875	2,700 × 2,000 × 1,750	10HP×2 1HP×1		
D-2058	1,470	70	410	1,850	274	1,800	180	3.9~12 送6段変速	875	2,700 × 2,000 × 1,750	10HP×2 1HP×1		

代理店 EXPORT AGENT

MARUNAKA IRON WORKS CO., LTD.

96, Wakamatsu-cho, Shizuoka, Japan.

TEL (Shizuoka) 2-0386 · 2-7127 · 2-7128