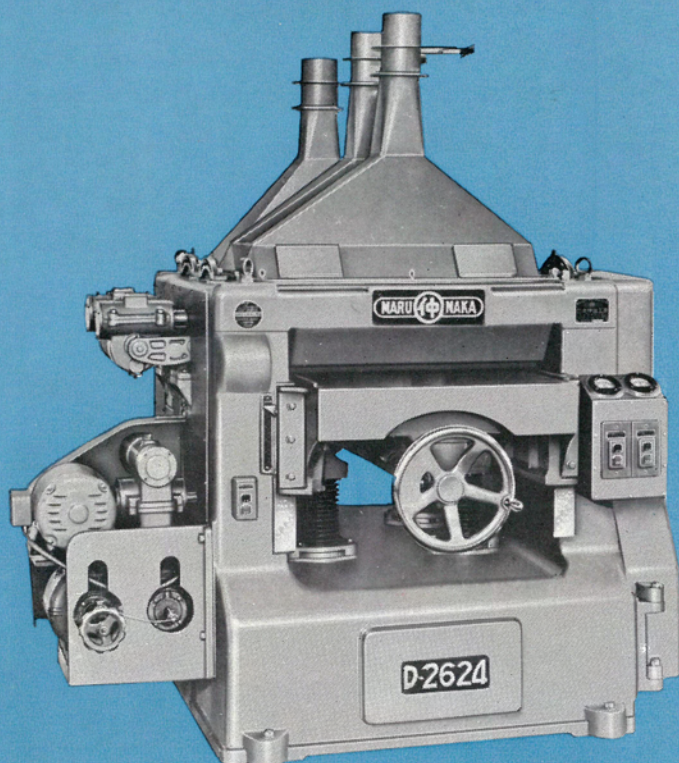


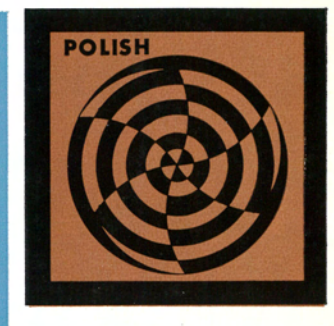
MARU **仲** NAKA

ドラムサンダー

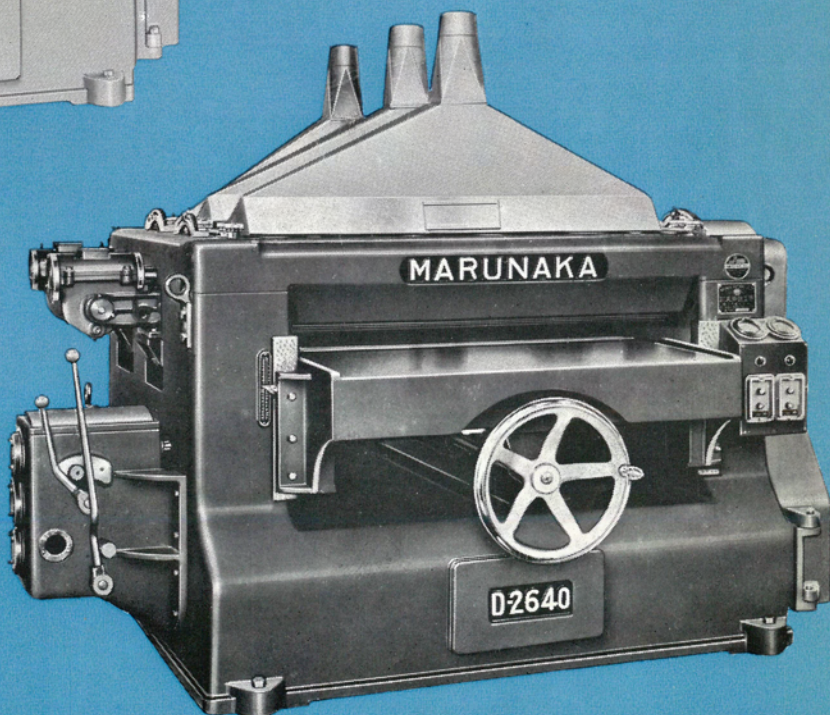
DRUM SANDER



D-2624
600mm



D-2640
1000mm



株式會社 **丸仲鐵工所**

静岡市若松町96番地 電話 (静岡) <0542> (代) 71-7127, 71-3386

DRUM SANDER

本機は木工業の近代化にともない生産性の合理化、向上が要望される昨今、切削加工に対する研磨加工の一貫性を目指して斯界の要求に応じて製作せられました。

ペーパー仕上に於ける必要条件を基礎として、国内は勿論欧米諸国の優秀機の長所をとり設計せられたもので堅牢な機体構造、精密工作、懇切な検査、試験により格調高い機械となりました。

高速連続的な研削、研磨仕上を通じて高い精度と均一な美しい肌面を得ることが出来、こゝに多年に亘る業界の懸案を理想的に解決づけ、自信をもっておすすめ出来ることを心からの喜びとしております。

特 徴

1. ドラムは研磨効果を大にし、且つペーパーの耐久力を増す為出来るだけ大径のものにしました。
ドラムに巻いたフェルトは特殊な方法により入念且正確に巻きつけてありますので、加工中に緩みを生ずることは絶対になく、ペーパーもよくなじみ、正確な巻き付けが出来ます。従って製品の仕上面は均一な極めて美しい磨き肌となります。ドラムは前後二段になっており、各々オッシレーションします。
ペーパーは長時間（8時間以上）の耐久力を持ち、ペーパーの交換は数分で完了出来ますので、準備による時間のロスは全く問題になりません。
 2. 送りロールはドラム間にも設けてありますので、短尺物も研磨する事が出来ます。
 3. ドラムの上下は前後共、左右両側で個々に調整出来ます。
 4. テーブルの水平度の調節は四本のテーブル上下用ねじの各々に設備してあります。
 5. 送り速度の変換は無段変速式になりました。
 6. フレーム、テーブルは強力な研削に対しても振動を誘起することのない様充分の肉厚と適当なりブの配置により堅牢さと剛性に十分の余裕をみております。
- 更に本機は切削屑、塵に対してモーターや動力伝達部等を遮蔽する密蔽型になっておりますが、ロールの調節、内部の点検に便利のように扉及びカバーを付して実用上の簡便さを計っております。

仕 様 Specification													
要 目 型 式	加 工 材			テーブル 全 長	ドラム径	ドラム 回 転 数 (r.p.m)	オッシレ イション (毎分)	送り速度 (m)	テーブル 最大高さ	機械寸法 (W×L×H)	所要馬力 (4 P)	荷造重量 (kgs)	荷造容積 (c. f. t.)
	最大巾	最大厚	最短長										
	Max. W.	Max. T.	Min. L.	Length of table	Dia of drum	Drum (r.p.m)	Oscilla- tions	Feed speed	Max. height	Size of machine	Power required	Packing weight	Packing volume
D-2624	610	130	330	1,400	250	2,000	190	3.5~14m 無段変速	855	1,590 × 1,540 × 1,480	5HP×2 1HP×1	2,300	154
D-2640	1,020	80	410	1,740	274	1,800	190	3.5~14m 無段変速	850	2,200 × 1,910 × 1,530	7½HP×2 2HP×1	4,000	280

代理店/EXPORT AGENT

株式 丸 仲 鐵 工 所
會 社

静岡市若松町96番地 電話 (静岡) <0542> (代) 71-7127, 71-3386