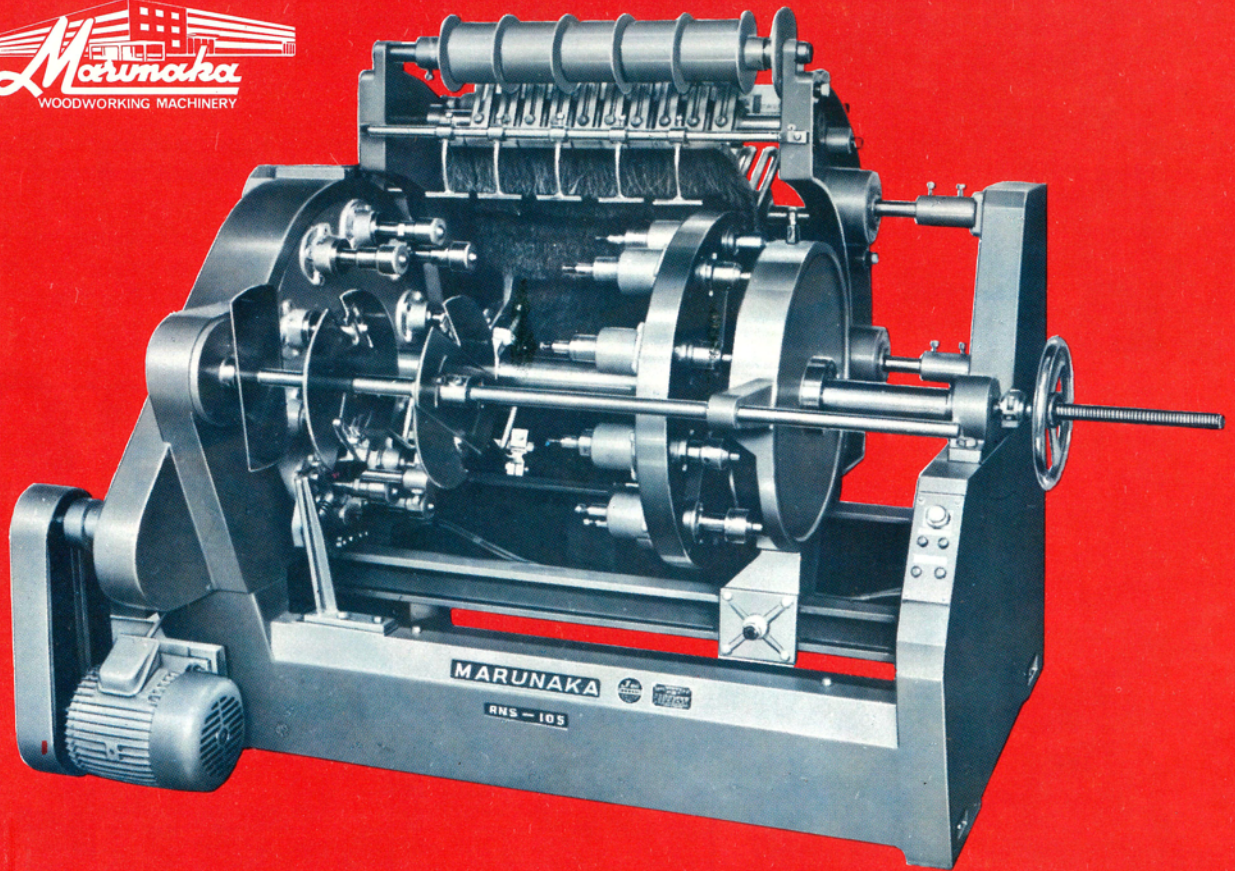


# BRUSH BACK TURNING SANDER

# RNS-105

## 丸棒用自動サンダー

本機はテレビ脚、輸出木製品、丸棒等、量産木製品用の周面自動サンダーです。



仕 様		RNS-105 DELUXE
加工寸法	径 (最大)	120 mm φ
	長 (最大)	500 mm
スピンドル数		10
スピンドル回転数		3000 r. p. m
加工能力 (毎分)		10~30
所要動力		スピンドル2.2kw 送0.4kw
機械寸法		2200×1200×1400
才数		140 c. f. t
総重量		1150 kgs.



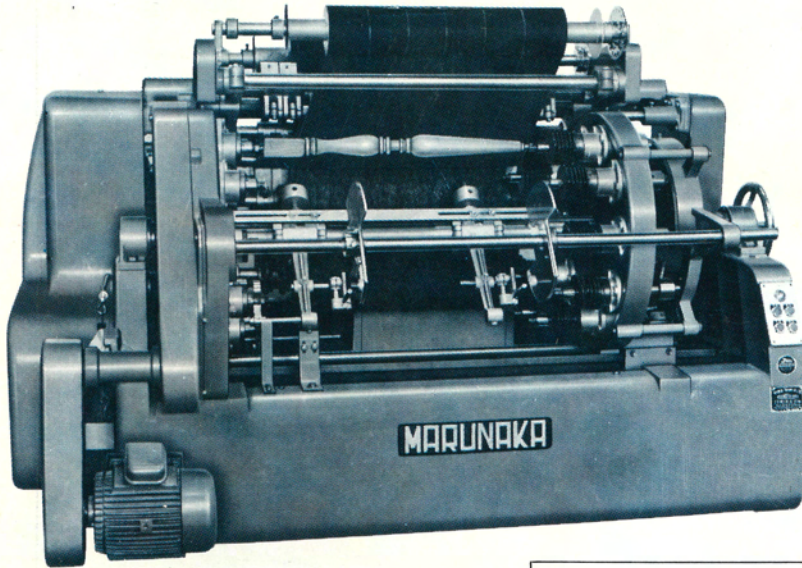
株式会社  
丸 仲 鐵 工 所

# 丸 仲 鐵 工 所

静岡市丸子650の1 TEL (静岡) (0542) 59-8111(代)

## RNS-110

DELUXE 1,000mm



■ 手作業によるしかなかった棒状又は不規則な形状の製品のペーパー仕上工程を本機は高性能機による切削工程とバランスのとれる位置にまで高める事が出来ました。

■ 用 途

木工旋盤、倣型旋盤、面取機等で成形された木製品（例えばテレビ脚、野球バット、丸棒、ペイントブラシ、輸出木製品、椅子の肘掛等の丸棒状の木製品）の周面ペーパー仕上げを行います。

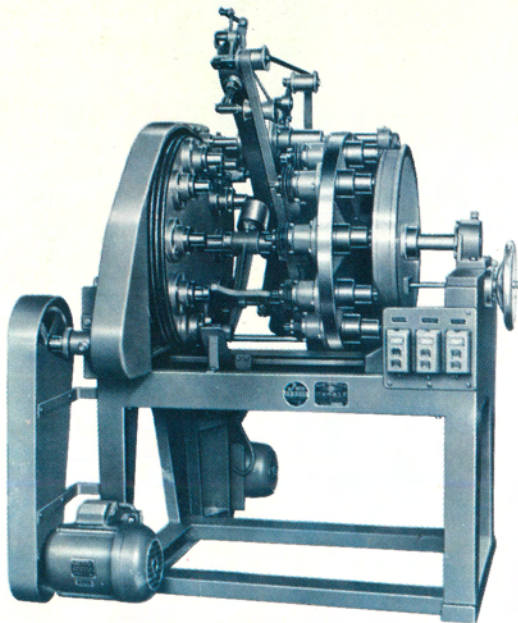
■ 構 造

材料は材料供給装置によって公転しながら自転する10本のスピンドルに順次に、確実に供給されます。各スピンドルは所定の位置で自動的に材料を挟み回転を始め、サンディングをすれば回転を停止し材料を自動的に離脱します。RNSの研磨の方法はのれん状に垂れた4段のサンドペーパーに対して材料が高速に回転して行きます。

RBSの研磨の方法はサンドベルトによって行きます。ゆっくりと自転する材料を縦に掛ったベルトサンダーが左右に急速に往復して行きます。従って長尺500mm又は1,000mmや凹凸の鋭いものにはRNSが適当で200mm以下のなだらかな凹凸のあるものにはRBSが効果的です。（ブラシハンドル等）

## RBS-110

TURNING BELT SANDER 200mm



本機は裏面のRNS-110スタンダードを改良し、大きなもの例えば野球バットの如きものも加工出来るよう、耐久性と加工巾を上げた本格機です。

仕 様		RBS-110	RNS-110
加工寸法	径 (最大)	120 mmφ	120 mmφ
	長 (最大)	200 mm	1000 mm
スピンドル数		10	10
スピンドル回転数		900 r.p.m	3000 r.p.m
加工能力 (毎分)		15~30	10~40
所要動力	スピンドル	1 kw	3.7 kw
	送 り	0.75 kw	0.75 kw
	ベルトサンダー	0.4~0.75 kw	—
機械寸法 (巾×長×高) mm		1600×1500×1800	3500×1600×1400
総 重 量		1000 kgs.	1800 kgs.
輸 出 梱 包 才 数		260 c. f. t.	240 c. f. t.

代理店

株式 丸仲鐵工所

静岡市丸子650の1 TEL (静岡) (0542) 59-8111(代)