

樹脂・アルミ専用 CNCマシニング登場!

RX-6210Tu

新製品



- 高剛性、抜群のコストパフォーマンス
- 6軸タレットヘッド搭載
- FANUC 21-MB (リジットタップ加工可能)
- 高能率な材料取り、加飾作業
- ディスプレイ加工等に最適



株式会社 丸仲鐵工所

〒421-01 静岡市北丸子1丁目5番5号
TEL (054)259-8111(代) FAX (054)257-0498

ISO9001 Registered



仕 様 書

('00.11.27)

1. 名 称		タレット式CNCルーター
2. 型 式		RX-6210Tu
3. 制御軸ストローク	X 軸	+150~-2250 mm (クロスビーム上を移動)
	Y 軸	0~-1150 mm (テーブルが移動)
	Z 軸	0~-345 mm (主軸ヘッドが昇降)
4. テーブルサイズ (幅×長さ)		2100 × 1100 mm
5. 主 軸	モータ	ACスピントール(α2) ポジションコーダ付
	出力	2.2kW (連続) 3.7kW (30分定格)
	最高回転数	8000 RPM
	主軸端形状	BT30
	駆動源	スピンドル アンプ
	軸 数	6軸
6. 主軸ナット前端よりテーブル上面までの寸法		350 mm
7. 最大早送り速度		15 m/min
8. 最大切削送り速度		12 m/min
9. CNC装置	制御軸数	3軸制御・同時3軸 (FANUC 21-MB)
	主記憶容量	80m (登録プログラム数 125個)
	自動運転モード	メモリ運転及びテープ運転 (DNC運転)
	手動運転	手動パルスハンドル
	データ入出力	RS232C×1
10. サーボ 出力	X 軸	1.0 kW
	Y 軸	1.0 kW
	Z 軸	1.0 kW
11. 材料固定方式		ヴァキューム式 (フ ロア 3.7kW)
12. 所要動力	計	11kW
13. 使用電源		3相交流 200V±10%以内
14. 使用空気圧		0.6MP (6kgf/cm ²) 以上
15. 機械寸法 (幅×奥×高 (高さは輸送時を示す))		4180×2425×2800 mm
16. 機械重量		4000kg
備考: 1. モード切換スイッチ (原点復帰, 手動運転, エディット, 自動運転, MDI, 外部運転)		
2. 外部補助機能スイッチ (ノブロックシ, シングルブロック, マシンロック, M機能ロック, Z軸ロック)		
3. リジッドタップ (M29・G84) を可能とします。		
4. 輸送時床寸法と高さ (幅×奥×高) 4160×2300×2600		