

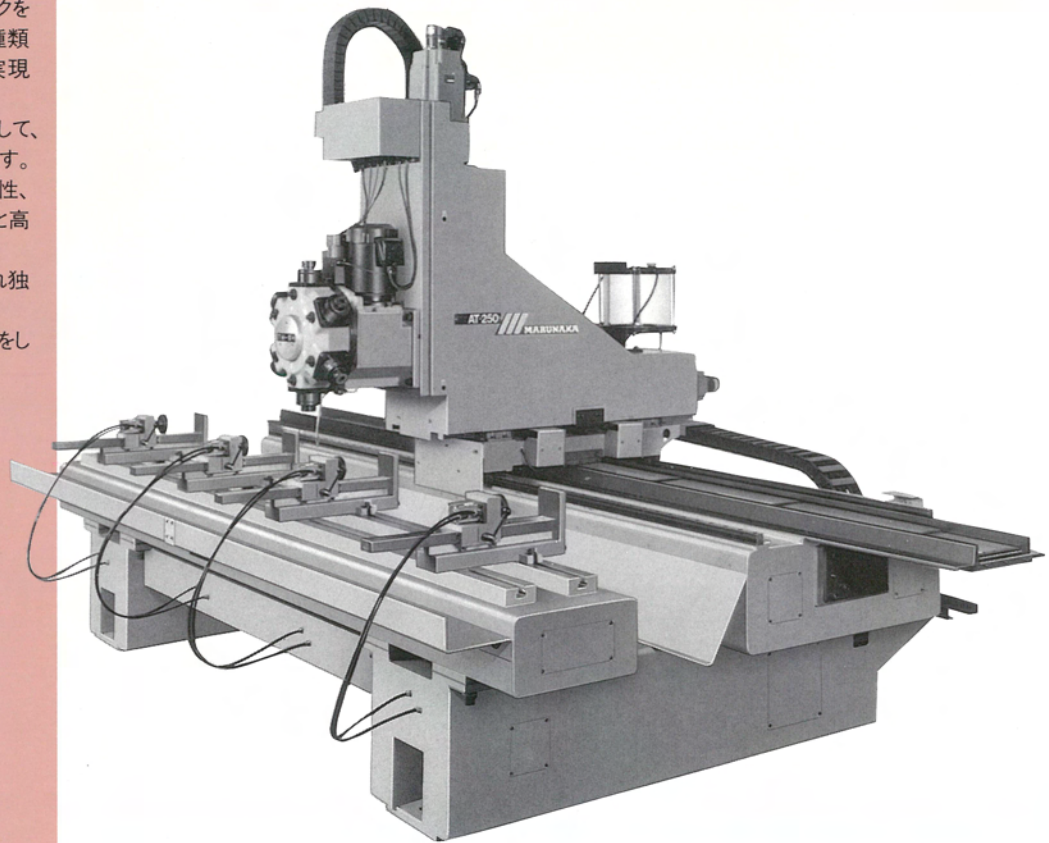
## 6軸ヘッドがアルミ棒材を高能率加工。

### ■特長

- サッシ、車両などに用いられるアルミの棒状ワークを加工する機械。ターレット式の6軸ヘッドに6種類の刃具を装着することにより、高能率の加工を実現します。
- 4台のエアバイスはワークの形状・寸法に対して、長手方向の取付位置と挟み寸法を調節できます。
- 計算され尽したシンプル設計の機体と、高剛性、低摩擦のガイドを採用することにより、高速送りと高精度を両立しています。
- 主軸回転数は各軸の刃具に合わせ、それぞれ独立した設定が可能です。
- 自動工具長補正など、扱い易さにも充分配慮をしています。

### ■仕様

型	式：AT-250								
ス	ト	ロ	ー	ク	X 2,500				
					Y 280				
					Z 350				
バイス	エ	ア	ー	式	：4基				
				最	大	開	き	：360	
				取	付	溝	長	さ	：3,000
主軸	ターレット式	：6軸							
	最	大	回	転	数	：10,000r.p.m			
	駆	動	：静	止	型	イン	バ	ー	ク
	モ	ー	タ	ー	：2.2KW	2P			
	チャック	径	： $\phi$ 20						
送り速度	最	大	：25 m/min						
動力	C	N	C	：7.5KW					
	主	軸	：2.2KW						
	ターレット	：0.1KW							
	計	：9.8KW							
使用空気圧	：7kgf/cm <sup>2</sup>								
機械寸法 (W×L×H)	：4,000×2,300×2,410								
機械重量	：4,000kg								
C	N	C	：3軸制御同時3軸						
※加工サイズ、ノコ軸付仕様など各種特別仕様のオーダーにも応じます。									
(仕様は改良のため予告なく変更することがあります。)									



# AT-250

## CNCターレット式アルミ加工機



株式会社 丸仲鐵工所

〒421-01 静岡市北丸子1丁目5番5号 TEL (054)259-8111(代)  
TLX 3962-475 MARNAK J FAX (054)257-0498

代理店