

樹脂・アルミ専用 CNCマシニング登場！

RX-6210Tu



- 高剛性、抜群のコストパフォーマンス
- 2,100mm×1,100mm の広いテーブル
(2,500mm×1,300mm のテーブルも可能)
- 6軸タレットヘッド搭載
- リジットタップ加工可能 (ACスピンドル)
- 高能率な材料取り、機械・装置部品加工
- ディスプレイ加工等に最適

 株式会社 **丸仲鐵工所**

〒421-0111 静岡市駿河区丸子新田175番地の1
TEL (054) 259-8111 (代) FAX (054) 257-0498

製品仕様

07.04.19

1. 名称	6軸ターレット式CNCルータ	
2. 型式	RX-6210Tu	
3. 制御軸ストローク	X軸	+150~-2250 mm
	Y軸	0~-1150 mm
	Z軸	0~-345 mm
4. テーブルサイズ(幅×長さ)	2100×1100 mm	
5. 主軸	モータ	ACスピンドル ポジションコーダ付
	出力	2. 2 kW (連続) 3. 7 kW (30分定格)
	最高回転数	10000 RPM
	主軸端形状	BT30又は40
	駆動源	スピンドルアンプ
	軸数	6軸
7. 主軸端よりテーブル上面までの寸法	350 mm	
8. 最大早送り速度	0. 25 m / s e c (15m / 分)	
9. 最大切削速度	0. 20 m / s e c (12m / 分)	
10. CNC装置	制御軸数	3軸制御・同時3軸
	主記憶容量	80 m (登録プログラム数=125個)
	自動運転モード	メモリ運転及びテープ運転 (DNC運転)
	手動運転	手動パルスハンドル+送り押し釦 (X・Y・Z)
	データ入出力	RS232C×1
11. サーボ出力	X軸	1. 8 kW 注1
	Y軸	1. 8 kW 注1
	Z軸	1. 8 kW 注1
12. 材料固定方式	ヴァキューム式 (フロア 3.7 kW) 注2	
13. 所要動力	計	13. 6 kW 注1
14. 使用電源	3相交流 200V±10%以内	
15. 使用空気圧	0. 6MP (6 kg f / cm平方)	
16. 機械寸法 (幅×奥行×高)	4180×2425×2800 mm	
17. 機械重量	4000 kg	
備考: 1. モード切換えスイッチ (原点復帰、手動運転、自動運転、MDI、外部運転) 2. 外部補助機能スイッチ (ノブロックムシ、シングルブロック、マシンロック、M機能ロック、Z軸ロック) 3. リジッドタップ (M29・G84) が可能 4. 主軸回転指令Sコードに対し外部ボリュームで0~120%のオーバライドが可能 5. 主軸回転計 (アナログ) を装備 6. 本機の自動電源遮断 (M20) が可能 7. 刃具用エアブローノズル取付 (Mコード及び手動で操作可能)		

注1. CNCの仕様変更がある場合は電気容量が変更になります。

注2. フロアを本機より離して (最大20m) 使用の時は5.5 kWの物がが必要です。

注3. お打ち合わせ等により、内容が変更になります。