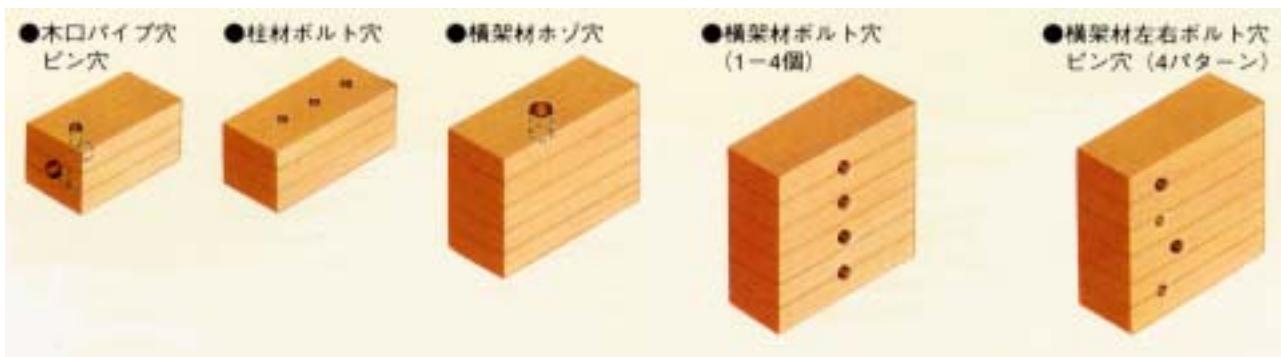


記憶装置付ボーリング

LB-13NX

梁材の側面・上下面

柱材の各面・木口のボーリングがこの1台で！



加工パターンが、画面に表示されます。加工する金具を選択する操作で、非常に簡単！
クレテック工法を標準とし、テックワンやHSメタル等色々な金工具法にオプション対応しております。
材上面からの穴位置は、NC制御にて位置決め。
高精度な加工を実現！
高性能ドリルを刃物メーカーと共に開発！
直進性に優れた穴加工を実現！
本体は、左右どちらにも90°旋回出来ます。
柱木口加工も、同方向から加工出来ます。

仕様

型式		LB-13NX
加工材	巾	90mm ~ 390mm 1
	厚(高)	90mm ~ 390mm
材長	標準	640mm ~ 2
	オプション仕様	250mm ~
加工範囲	Z軸(上下)	材下面より25 ~ 390mm
	" 座堀	材下面より45 ~ 390mm
	X軸(左右)	0(センター) ~ ± 75mm
	Y軸(前後)	0mm ~ 280mm
ドリルチャック	20	
回転数	低速	1,720 rpm (60Hz)
	高速	2,860 rpm (60Hz)
使用空気圧	6 kgf / cm ²	
所用動力	ドリル	2.2 kW 4P
	X軸(左右)	エアーサイレンダ動作
	Y軸(前後)	0.1 kW (キャートモータ)
	Z軸(上下)	0.4 kW (サーボモータ)
	計	2.7 kW
ローラ面高さ	750 mm	
集塵口径	125 x 1	
機械寸法(mm)	1,396 x 1,919 x 1,696	
機械重量	850 kg	

1:木口用バイスは、Max150mm。(ホゾ穴加工用)

2:材中間部加工の場合、端部加工のみは、350mm~。



代理店：

 株式会社 丸仲鐵工所

〒421-0111 静岡市駿河区丸子新田175番地の1
TEL: 054 - 259 - 8111 FAX: 054 - 257 - 0498