

GH series : semi automatic model

裏押し機能付自動刃物研削ラップ盤 [ハイグレードラッパー]

GH-50mL/70mL

裏押し機能の装備で切れ味バツグン！
超精密鏡面仕上げを手作業のわずか 1/5
という短時間で出来ます。

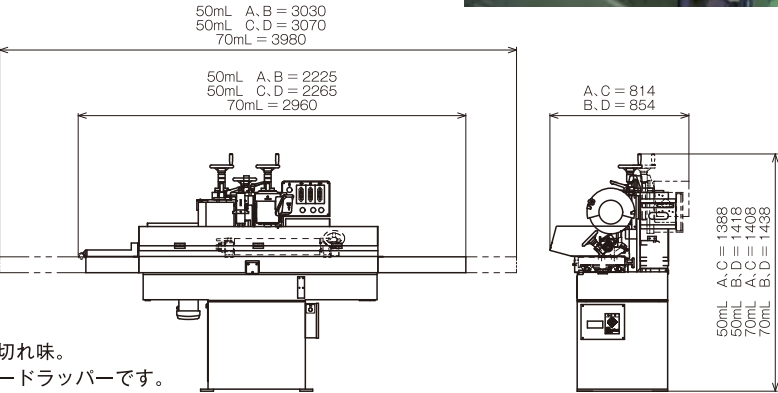


PHOTO : GH-70mL

選べる4タイプ

- A : ベシ刃物台
- B : ベシ刃物台＋超硬兼用式
- C : マグネット刃物台
- D : マグネット刃物台＋超硬兼用式

- 送り自動
- 裏押し機能の装備で抜群の切れ味。
- 高精度を追求したハイグレードラッパーです。

研ぎ澄まされた研磨技術と磨き抜かれたスペック。ニーズに応える充実のラインナップがここにある。

モデル		GX 50S	GX 70S	GH 50mL	GH 70mL	GLE 503L
諸元		ハイス用ベシ	ハイス用ベシ	ハイス用ベシ	ハイス用ベシ	
加工寸法	長さ×幅×厚み	500mm (刃物長)	700mm (刃物長)	500mm (刃物長)	700mm (刃物長)	500×80×10mm
砥石寸法	荒					
	外 径	φ255mm	φ255mm	φ255mm	φ255mm	φ255mm
	厚 み	16mm	16mm	16mm	16mm	16mm
	穴 径	φ25.4mm	φ25.4mm	φ25.4mm	φ25.4mm	φ25.4mm
	仕 上					
	外 径	φ100mm	φ100mm	φ100mm	φ100mm	φ100mm
砥石回転	厚 み	50mm	50mm	50mm	50mm	50mm
	穴 径	φ15.88mm	φ15.88mm	φ15.88mm	φ15.88mm	φ15.88mm
		1,400rpm (50Hz)	1,400rpm (50Hz)	1,400rpm (50Hz)	1,400rpm (50Hz)	1,400rpm (50Hz)
		1,700rpm (60Hz)	1,700rpm (60Hz)	1,700rpm (60Hz)	1,700rpm (60Hz)	1,700rpm (60Hz)
		9.3m/min (50Hz)	9.3m/min (50Hz)	9.3m/min (50Hz)	9.3m/min (50Hz)	5.3m/min (50Hz)
		11m/min (60Hz)	11m/min (60Hz)	11m/min (60Hz)	11m/min (60Hz)	6.3m/min (60Hz)
送り速度						
所要電力	荒	0.75Kw 4P	0.75Kw 4P	0.75Kw 4P	0.75Kw 4P	0.75Kw 4P
	仕 上	0.2Kw※1 4P	0.2Kw※1 4P	0.4Kw※1 4P	0.4Kw※1 4P	0.4Kw 4P
	ポンプ	40W 2P	40W 2P	40 (60) W 2P	40 (60) W 2P	40W 2P
	送 り	0.2Kw 4P ※2	0.2Kw 4P ※2	0.2Kw 4P ※2	0.2Kw 4P ※2	90W 4P
	砥石昇降 荒	25W 4P	25W 4P			
	仕 上	25W 4P	25W 4P			
研削液容量		14ℓ	25ℓ	14ℓ	25ℓ	11ℓ
機械重量		460kg	600kg	440kg	580kg	300kg

※1. 超硬兼用タイプは0.75Kw ※2. オプション：インバータ付
●GX、GHタイプはカップ式荒砥モータも搭載可能（オプション）。

代理店



〒421-0111 静岡県駿河区丸子新田175-1
TEL 054-259-8111 FAX 054-257-0498
www.marunaka-jp.com

Knife grinders

刃物研削盤シリーズ

- FULL AUTO MODEL
- GOLDEN LAPPER **GX 50S/ 70S**
- SEMI AUTO MODEL
- HIGH GRADE LAPPER **GH 50mL / 70mL**
- AUTO LAPPER **GLE 503L**

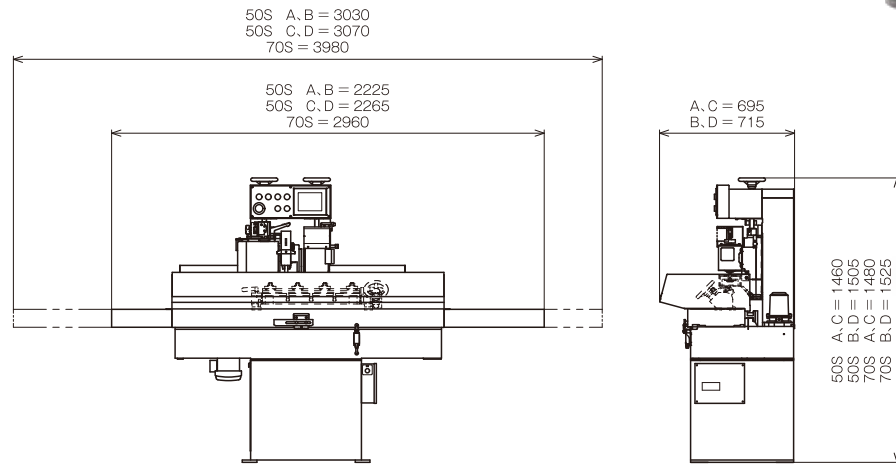


MARUNAKA TEKKOSHO INC.

ボタン一発で荒研削から仕上げ研磨まで全自動！

全自動刃物研削ラップ盤 [ゴールデンラッパー]

GX 50S / 70S



タッチパネル搭載でさらにイージーオペレーション
マイコン制御のフルオートマシン。

- ボタン一つで荒から仕上研磨まで全自動で行います。
- 研削回数、ならし回数、逃がし量、歩出し量などの設定変更も簡単そのものです。

タッチパネルを新採用した S モデル！

操作系にタッチパネルを新採用。カムスイッチ切替えて全自動・荒自動・仕上げ自動の各使用画面に切替え表示、画面ごとにヘルプ機能により操作ガイドを表示します。アラーム機能や診断機能の充実でメンテナンス性も向上。さらなるシンプル&イージーオペレーションを実現しました。また、インバータ駆動により砥石昇降の低速域を安定化。歩出し精度も向上しました。



4 タイプから選べる GX。多様なニーズに対応します。

タイプ
A: ベシ刃物台
B: ベシ刃物台+超硬兼用式
C: マグネット刃物台
D: マグネット刃物台+超硬兼用式

！ 超硬兼用式とは・・・

最適条件で超硬刃物を研磨できるように送りにインバータ、ダイヤ仕上砥石用モータに高速切換えスイッチを採用。荒砥石側で台金を、仕上砥石側で超硬部を研磨する仕様です。

● マグネットセッティングゲージ (ベシ刃物台)

誰でも簡単・正確な刃物セットが可能になります。



● マグネット刃物台 (オプション)

刃物台のセットは、ゲージバーに刃先を当ててコントレータのスナップスイッチを入れるだけ。確実にクランプします。



ボタン一発
全自動

刃物研削ラップ盤 [オートラッパー]

GLE 503L

荒研削から仕上げまで自動送り＆
リニアガイド採用で高精度研磨を実現します。

● ラインセッティング方式

砥石の1ライン配置で、荒研削から仕上研磨へのスムーズな切替えを実現します。

● 上面研磨方式

研磨状態を目視で確認しながら作業でき、刃物の着脱も容易です。

● 水冷方式

刃先の「焼け」「ソリ」、砥石の目詰まりを防ぎます。

● マグネットセッティングゲージ

誰でも簡単・正確な刃物セットが可能になります。

● 鋳物製水タンク

堅牢で耐食性にすぐれ、長期にわたって安定した切削水供給を実現します。

● LM ガイド

長期にわたり安定した送り精度を実現。メンテナンスも2～3ヶ月に一度のグリスアップのみでOKです。

● 自動送り装置

自動送り装置搭載により効率の良い作業を実現します。

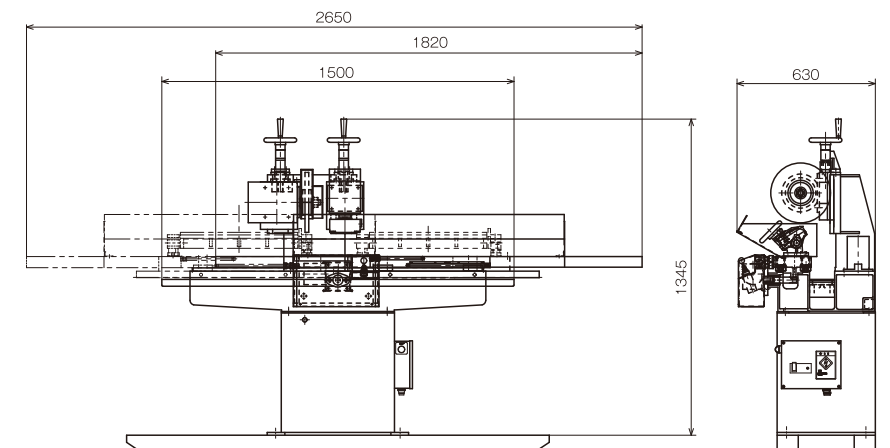
送り自動装置の特長

特長① ストローク可変

刃物の長さにより 200～500mm の間でストローク調整が可能。近接スイッチの採用でドックが非接触となり、ストローク調整が容易です。

特長② レバースイッチ

操作制に優れたレバースイッチを採用。



リニアガイド採用のベーシックモデル。
自動送り装置の搭載で効率の良い研磨作業が行えます。