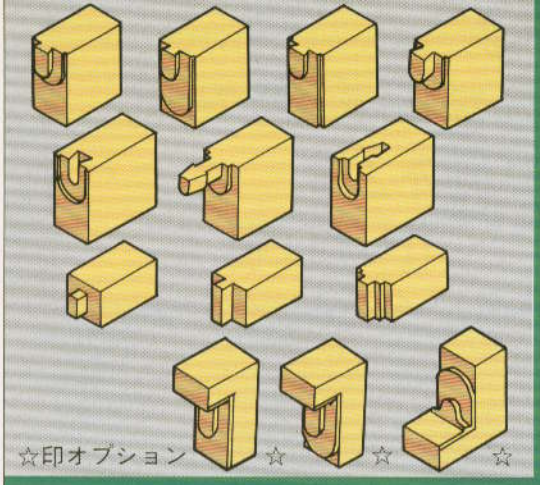
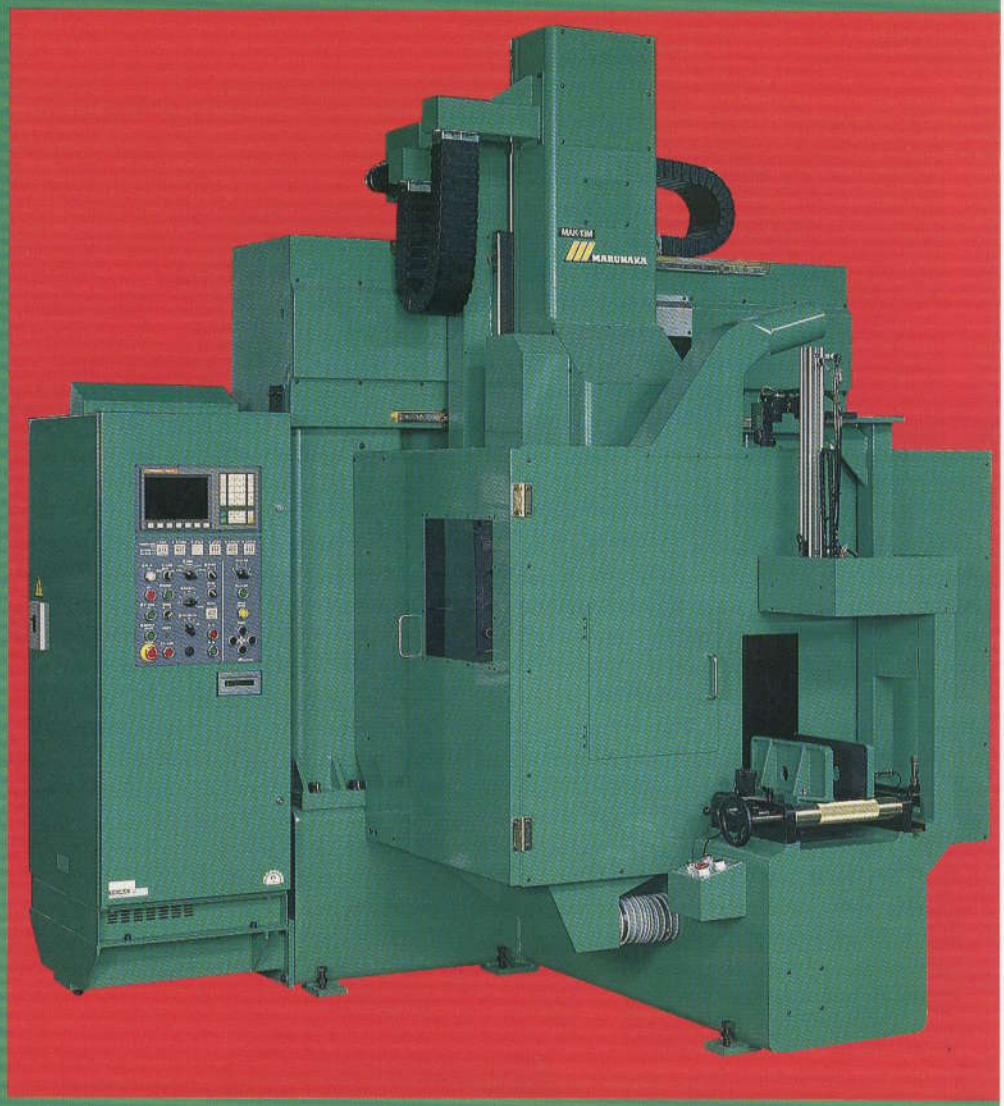


CRAFTNICS

木口ホゾ加工の最高級CNCマシン

- 材の両端加工に丸仲独自の6軸タレットヘッド（刃物自動選択）を装備。高能率作業を実現します。
- アリホゾ深さと腰掛け深さは、それぞれ任意の寸法に設定できます。（アリ落とし加工等）
- オスホゾの芯ずらしは、数値設定だけでOKです。
- CNC制御により、特殊なカッターにおいて特殊なホゾ形状が加工できます。（オプション）
- バイスは油圧式タイプ。
- カブトアリ加工も実現。ご相談の上、6種類の型状加工の中で変更できます。（オプション）



CNC TURRET-HEADED PRE-CUT MACHINE

MAK-13M

CNCタレット式木口用仕口加工機

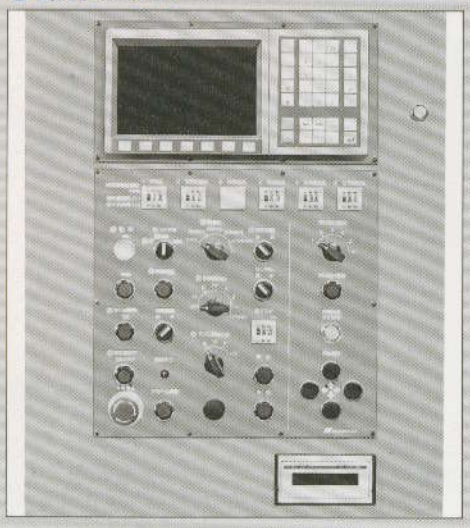
MARUNAKA TEKKOSHO INC.

CNC
TURRET-HEADED
PRE-CUT
MACHINE

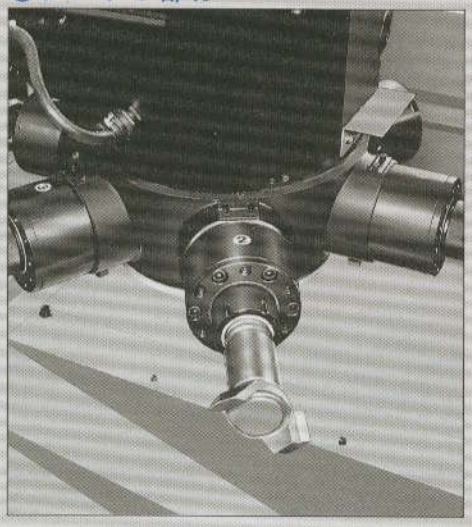
MAK-13M CNCタレット式 木工用 仕口加工機

独創的なタレットヘッド（刃物自動切換）で フレキシブル＆高精度加工。

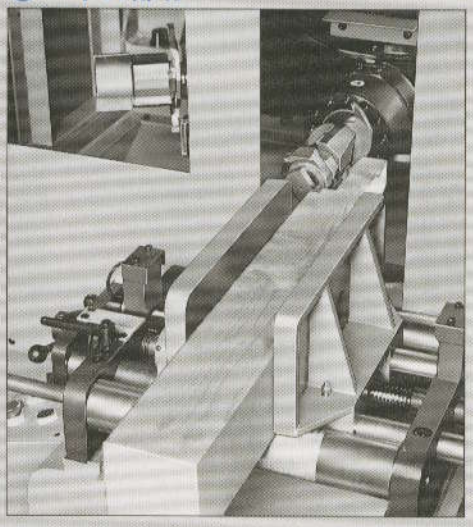
●操作パネル



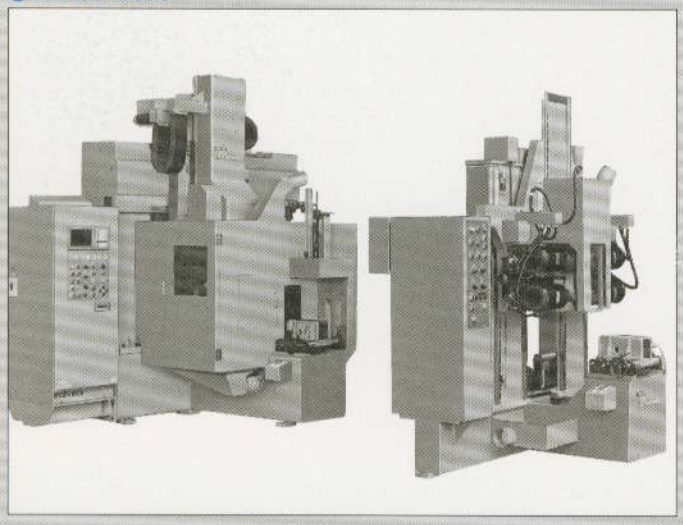
●タレット部分



●バイス部分



●MAK-13A



●仕様

型式		MAK-13M
加工材	最大幅	150mm（最小90mm）
	最大高	400mm（最小90mm）
使用空気圧		7kgf/cm²
タレット軸（ストローク）	X軸	400mm
	Z軸	585mm
主軸	軸数	6軸
	回転数	3,000～5,000rpm
	動力	3.7KW
	駆動	インバータ
所要動力	主軸	3.7KW
	タレット	0.2KW
	制御	4.0KW
	油圧	1.5KW
	計	9.4KW
機械寸法（幅×奥行×高さ）		2,900×1,950×2,950mm
機械重量		3,800kg
集塵口径		∅125mm×4

※取付刃物に関しましては営業部までお問い合わせください。
※仕様は改良のため、予告なく変更することがあります。

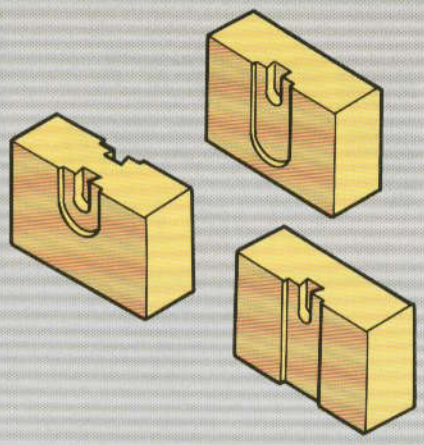
代理店

CRAFTNICS

株式會社 丸仲鐵工所

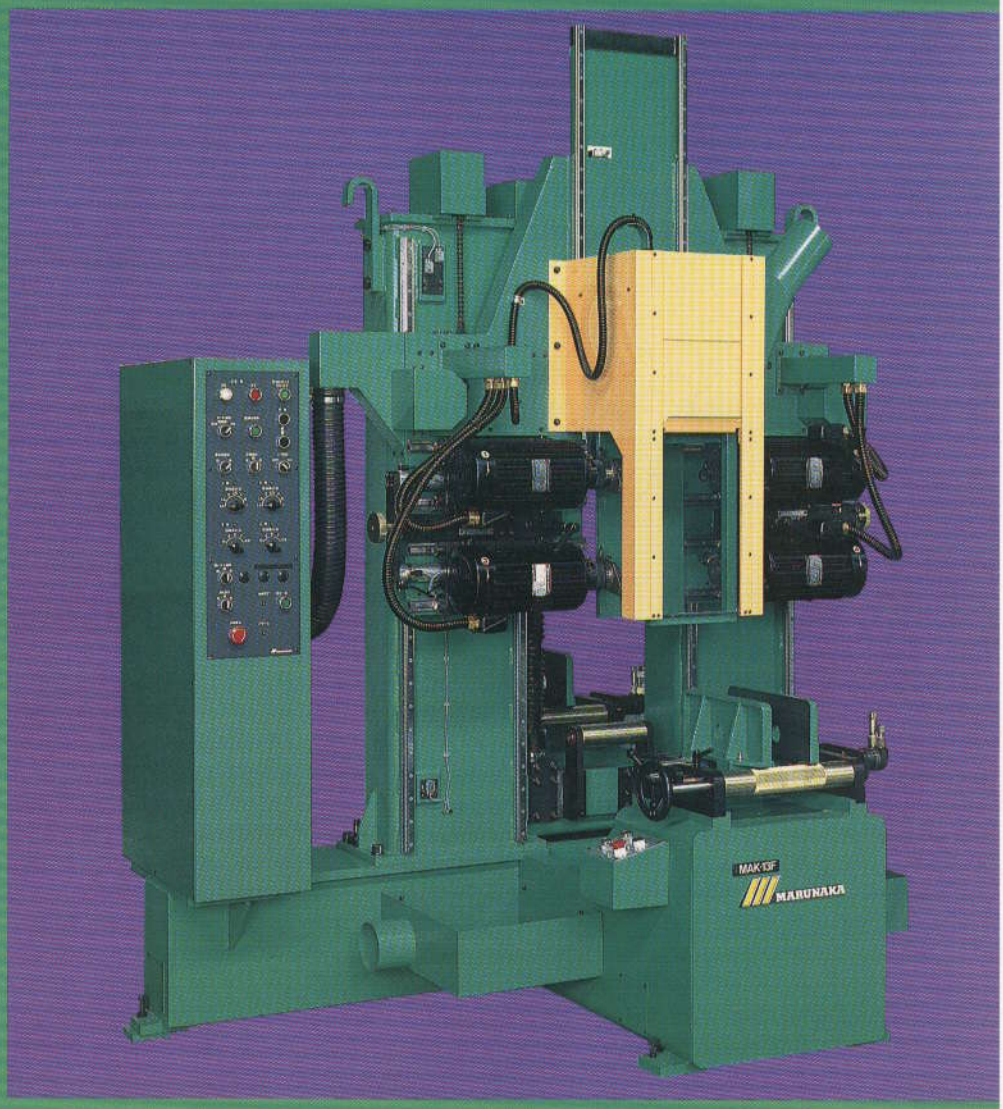
〒421-01 静岡市北丸子1丁目5番5号　TEL (054)259-8111(代)
TLX 3962－475 MARNAK J　FAX (054)257-0498

9208 1-10,000 ORIENT POST 407-376(A)



ラインにフレキシブルに対応する 全自動大入アリメス 専用仕口加工機。

- 横架材の加工の中で最も多い大入アリ掛けメスの専用加工機です。
- 主軸は材を挟んで上下合わせて4軸が配置されており、両側面のメス加工が高能率に行えます。
- 材両側面のホゾ深さが違う場合、片側、両側、加工、切り落とし(柱もたせ蟻落し)等任意に選択でき連続自動加工します。(左右別の制御)
- バイスは油圧式タイプ。



FULL AUTO PRE-CUT MACHINE FOR FEMALE HOLE

MAK-13F

全自動大入アリメス専用仕口加工機

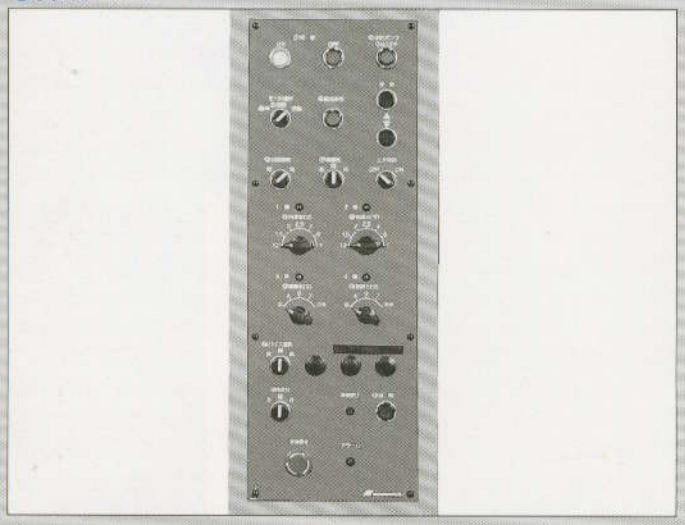
MARUNAKA TEKKOSHO INC.

FULL AUTO
PRE-CUT
MACHINE FOR
FEMALE HOLE

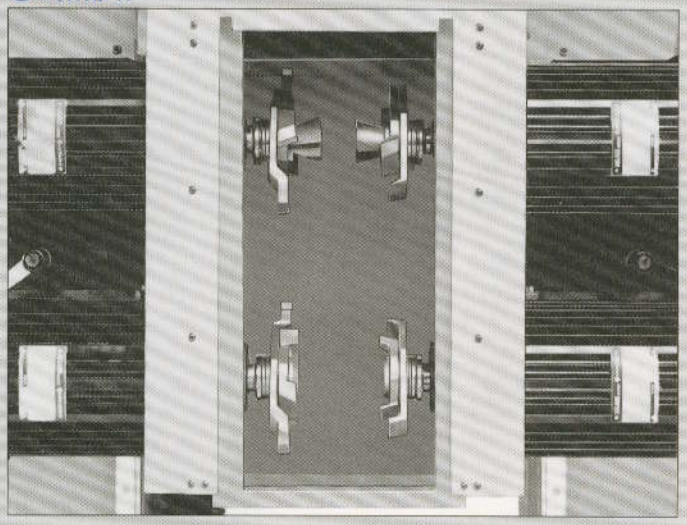
MAK-13F 全自動大入アリメス専用仕口加工機

材料側面のメス加工がワンパスで実現。全自動操作で極めてシンプル。

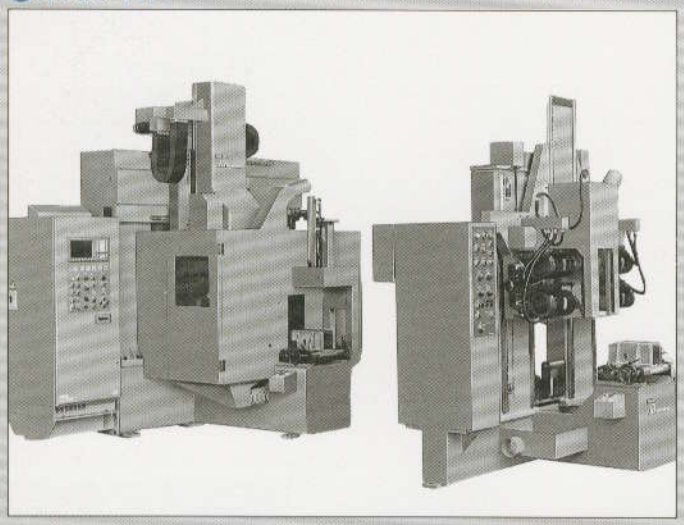
●操作パネル



●4軸部分



●MAK-13A



●仕様

型式		MAK-13F
加工材	最大幅	150mm(最小90mm)
	最大高	400mm(最小90mm)
使用空気圧		7kgf/cm²
メス軸(ストローク)	Z軸	800mm
主軸	軸数	4軸
	回転数	3,600rpm(60Hz)
	動力	2.2KW
所要動力	主軸	2.2KW×2
	送り	0.3KW
	制御	0.5KW
	油圧	1.5KW
	計	6.7KW
機械寸法(幅×奥行×高さ)		2,150×1,500×2,500mm
機械重量		2,200kg
集塵口径		⌀125mm×3

※仕様は改良のため、予告なく変更することがあります。

代理店

CRAFTNICS
株式會社 丸仲鐵工所
〒421-01 静岡市北丸子1丁目5番5号 TEL (054)259-8111(代)
TLX 3962-475 MARNAK J FAX (054)257-0498

9208-1.10,000 ORIENT POST 407-375(A)