

スーパ-メカ



CRAF | NIC

制御盤



操作パネル

PL対策以前機は電源ON/OFFボタン



タイマーデータ設定モードの時、この4つのランプは点灯する。電源を落とせば解除される。LEDの表示が0~9やA~Fでなおかつこの4つのランプが点灯していたらタイマーデータ設定モードである。

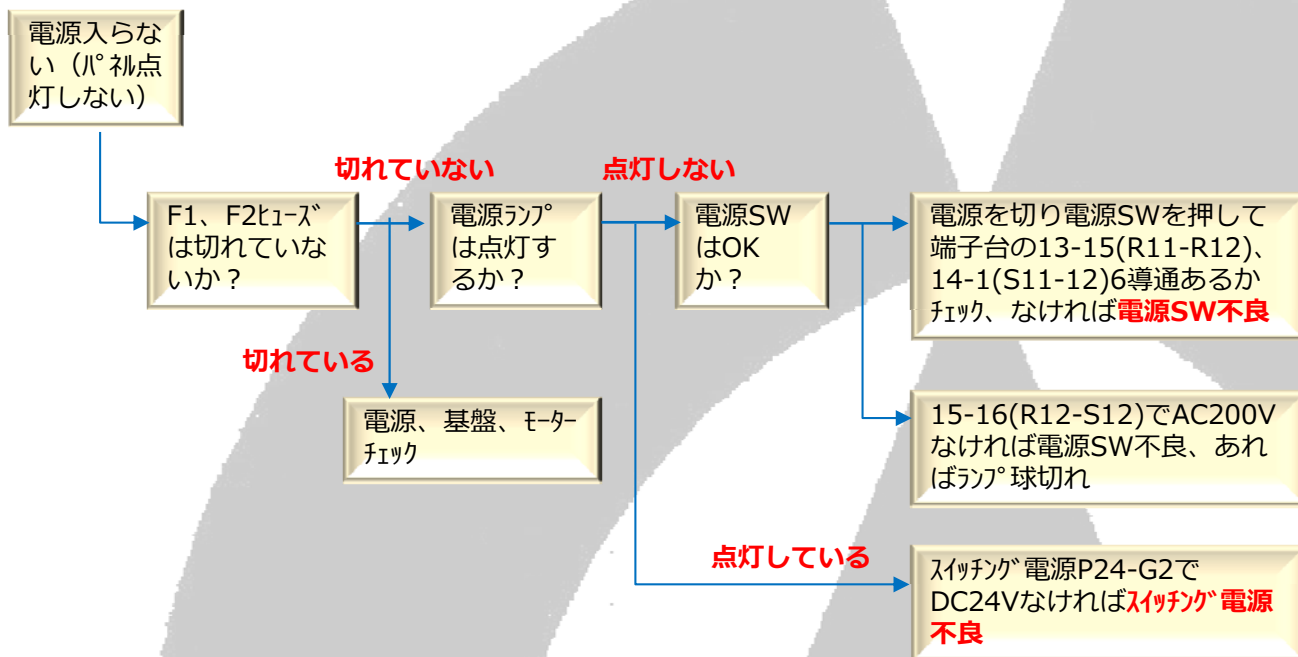
電源を落としても運転モードに復帰しない場合、基板の不良が考えられる。

同時に押したまま電源を投入するとタイマーデータ設定モードになる。この時ツツスイッチの操作は受け付けない。電源を落とせば解除される。

運転モード中、送りモードキ、タイマーキの両方をONにすると周波数選択モードになる。50Hzでは5が、60Hzでは6がLED表示される。途中引抜ツツスイッチを踏むことにより周波数が入替わり、表示も5と6が入替わる。

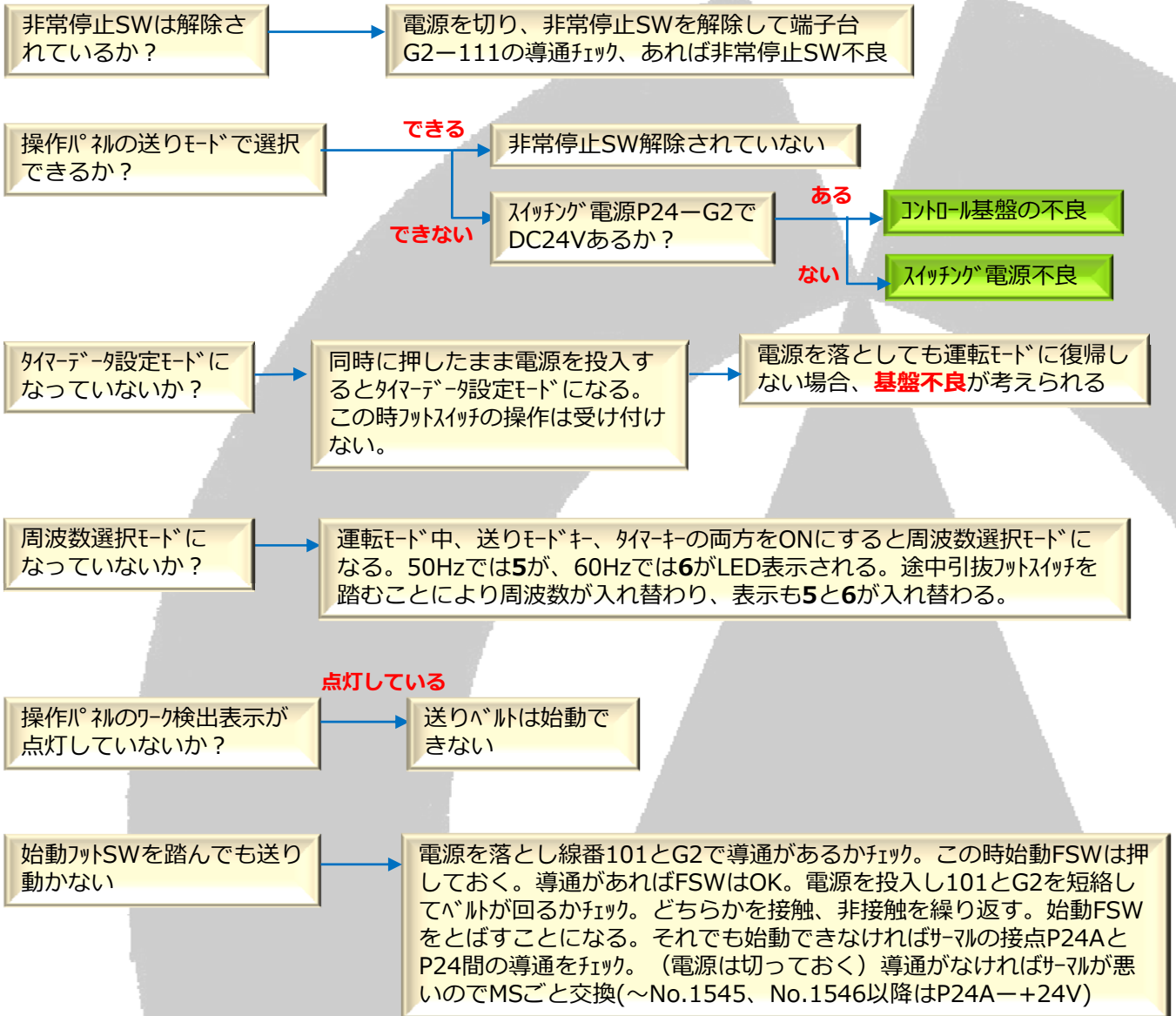
電源入らない

電源SWの位置確認No,1548～は操作パ° 礼上がない



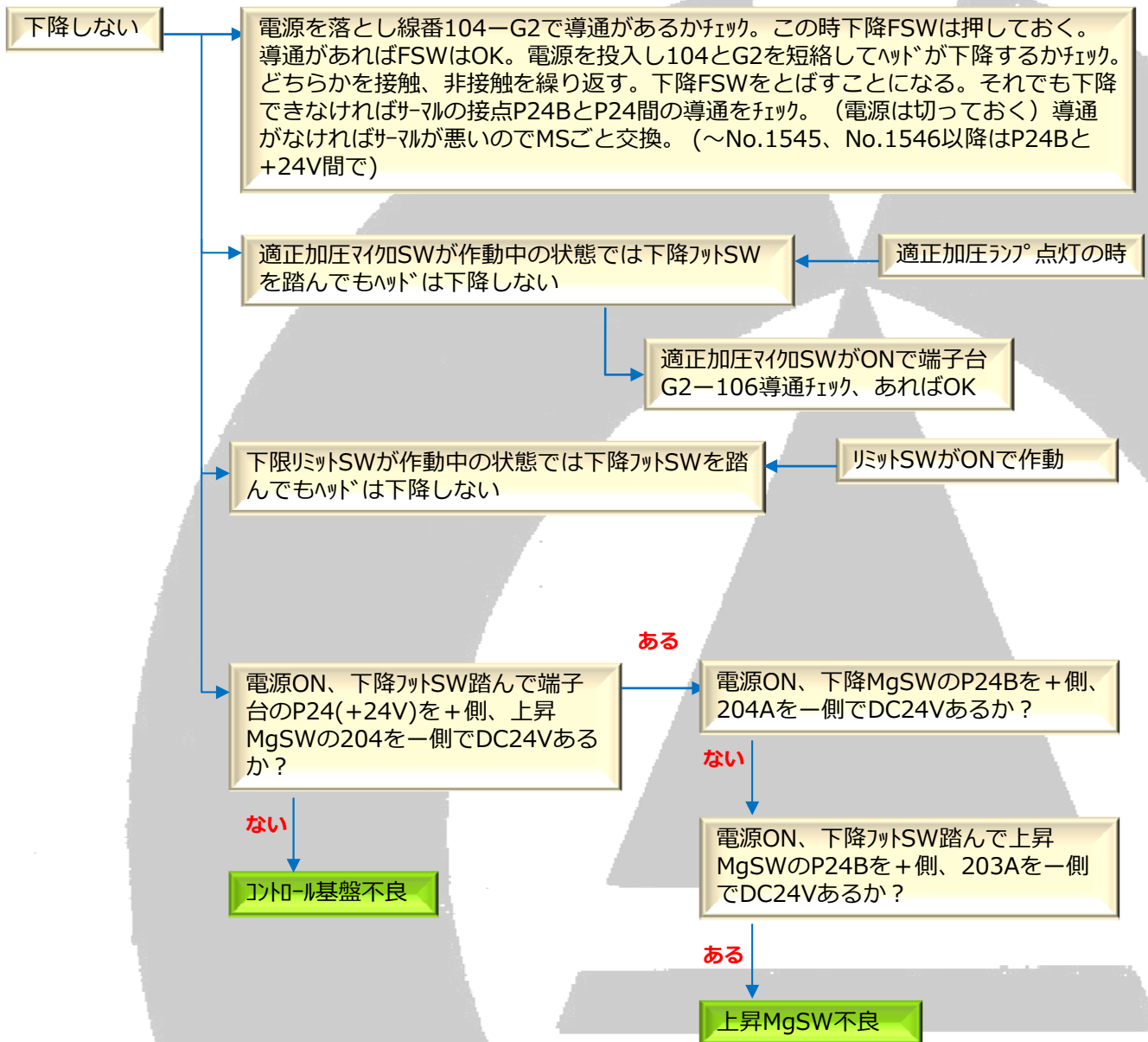
CRAFTINIC

動かない



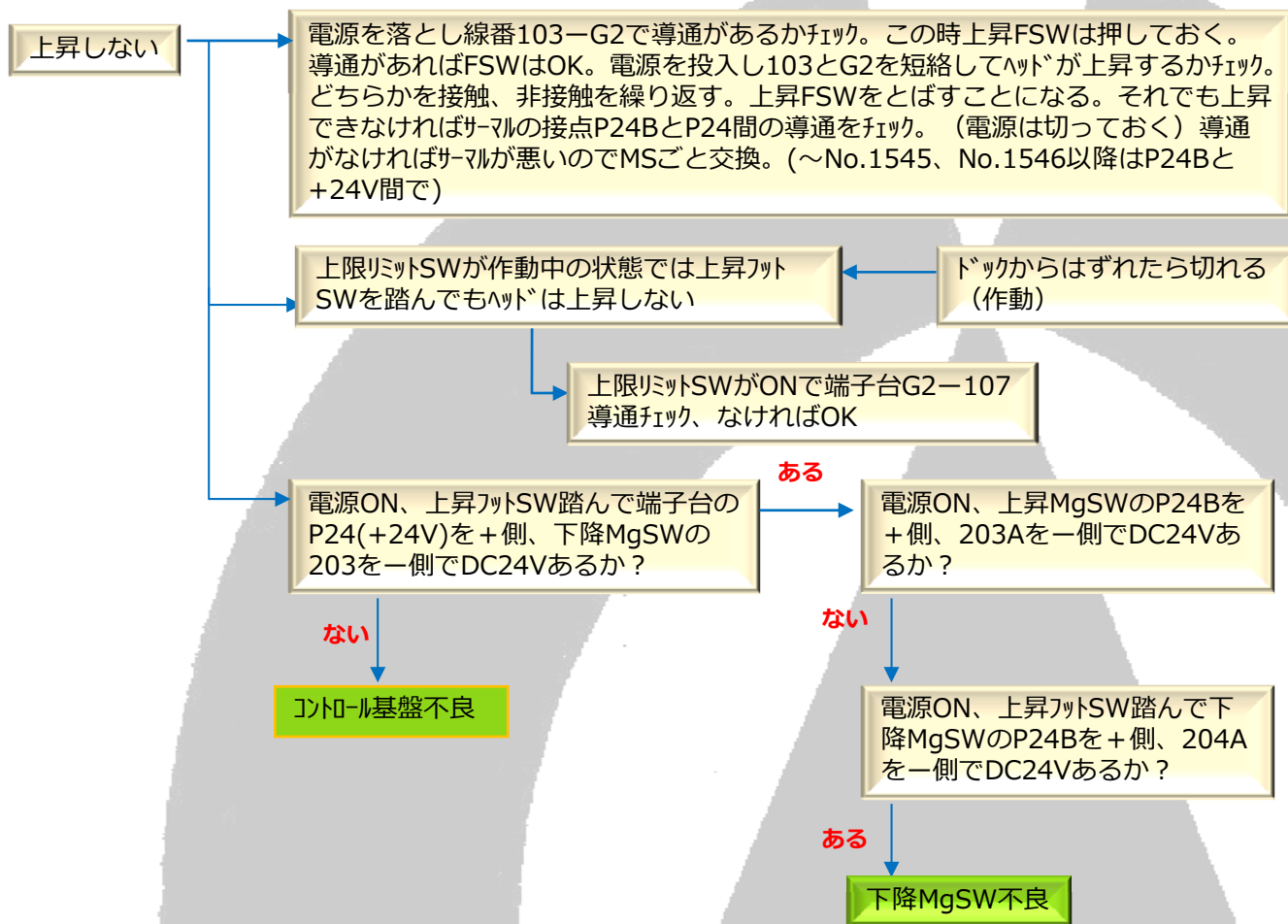
コントロール基盤(操作パネル)は供給不可のため、制御盤ごと有償にて入替対応

下降しない



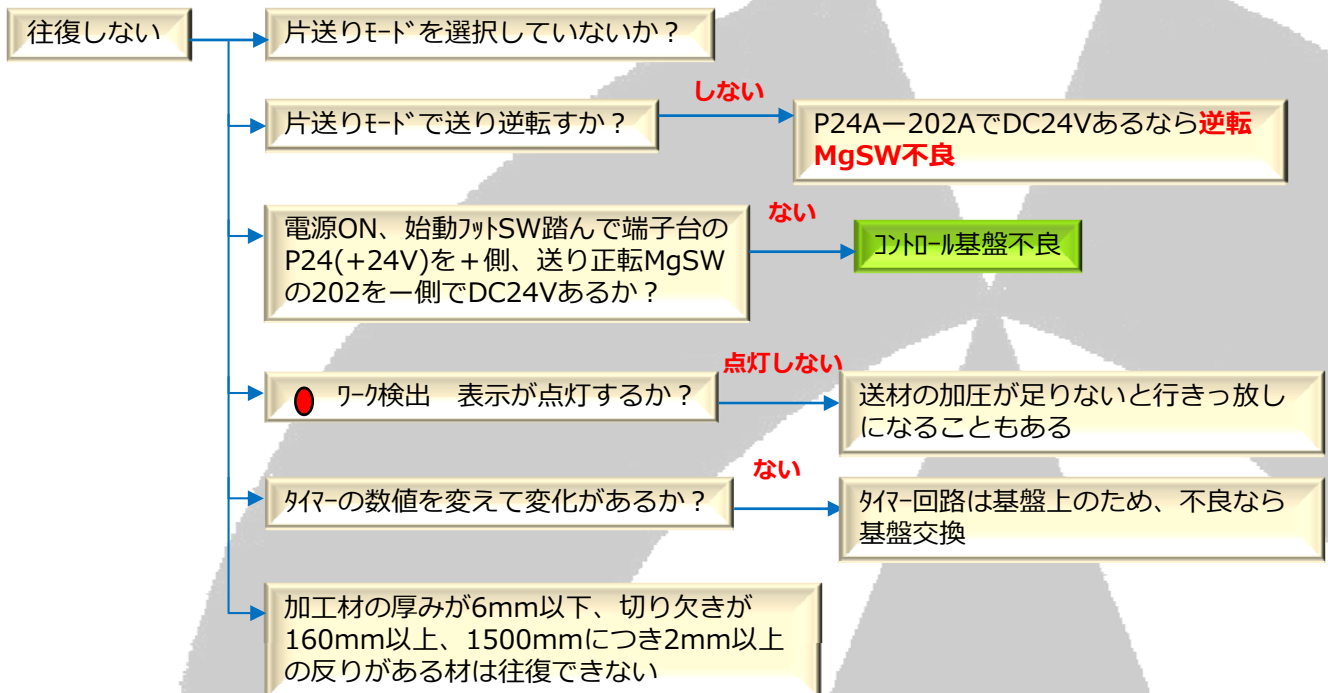
コントロール基盤(操作パネル)は供給不可のため、制御盤ごと有償にて入替対応

上昇しない



**コントロール基盤(操作パネル)は供給不可のため、
制御盤ごと有償にて入替対応**

往復しない



コントロール基盤(操作パネル)は供給不可のため、制御盤ごと有償にて入替対応

CRAF INIC

