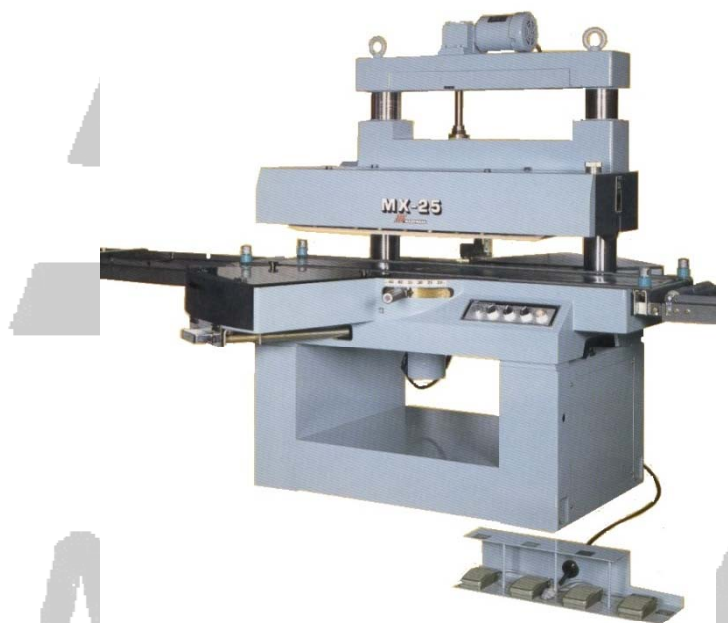
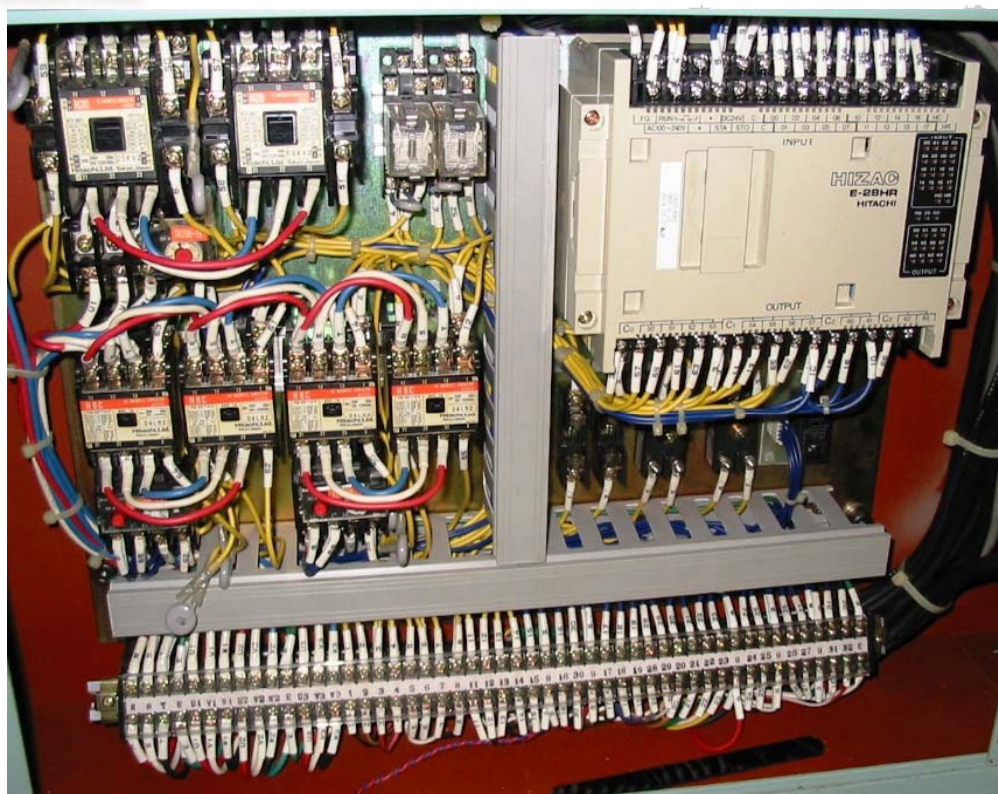


# MX-25



CRAr ■ INIC

# 制御盤

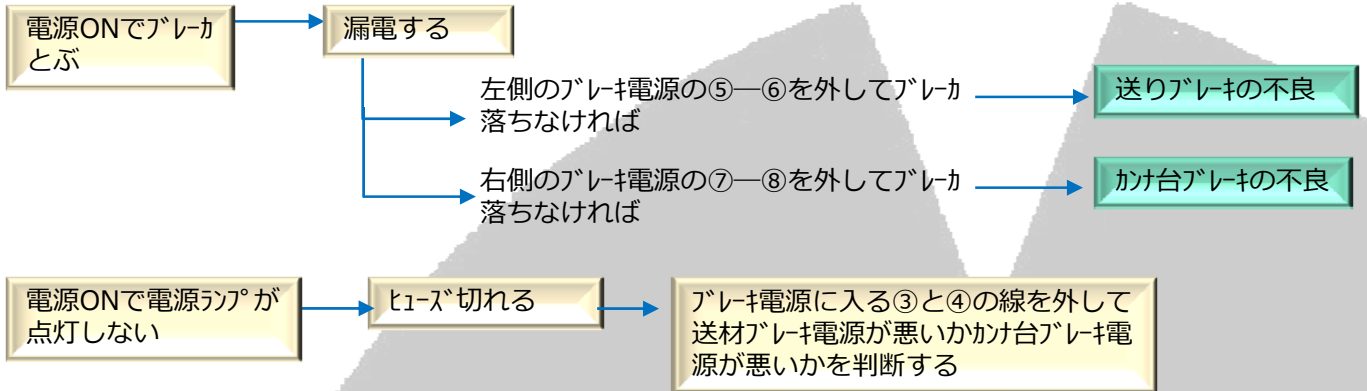


# 操作パネル

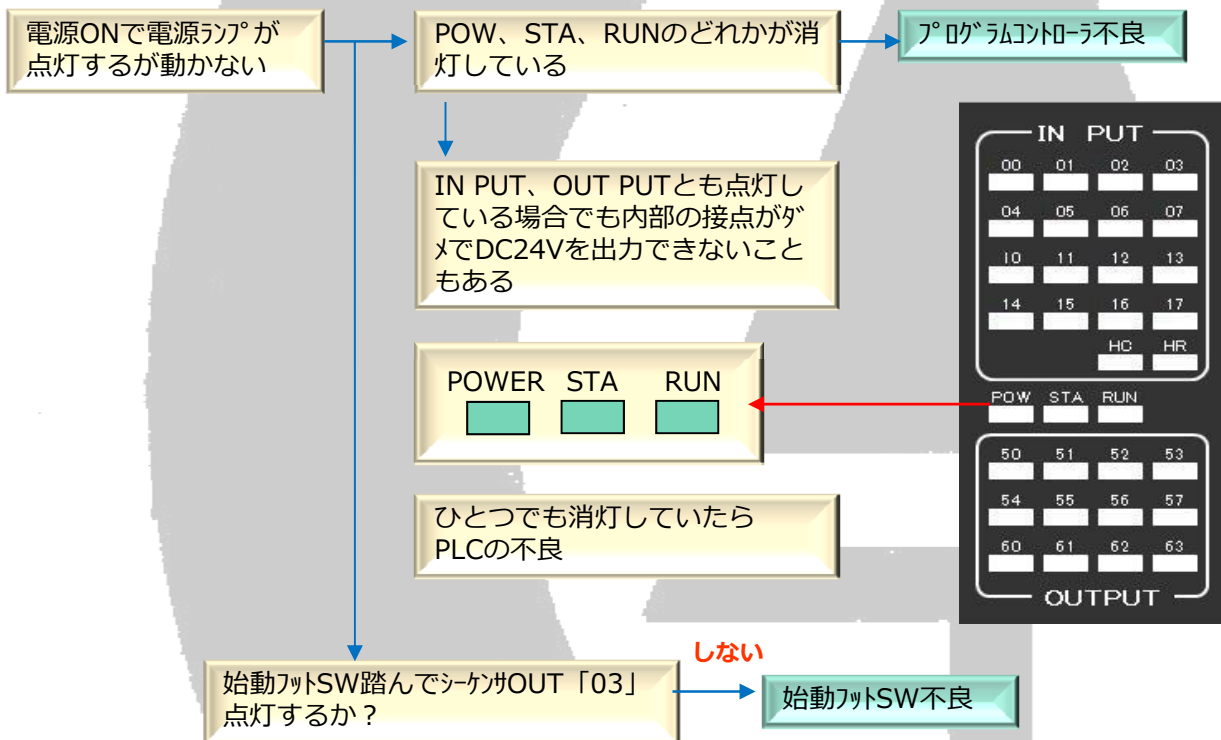


CRAF | NIC

# 電源入らない

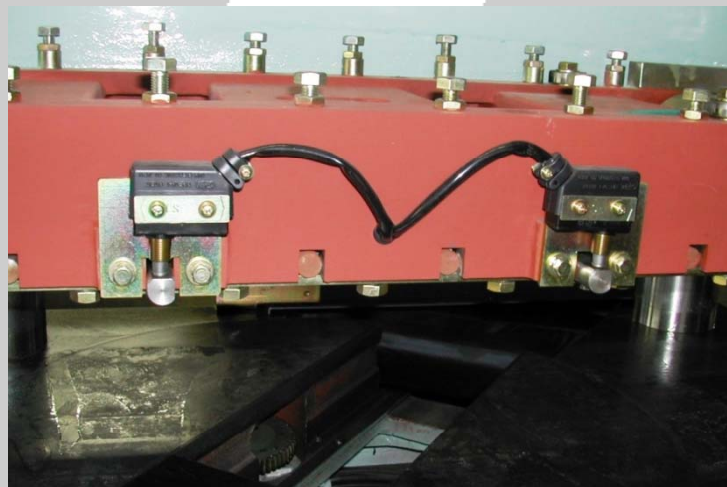


# 動かない



# アラーム音がする

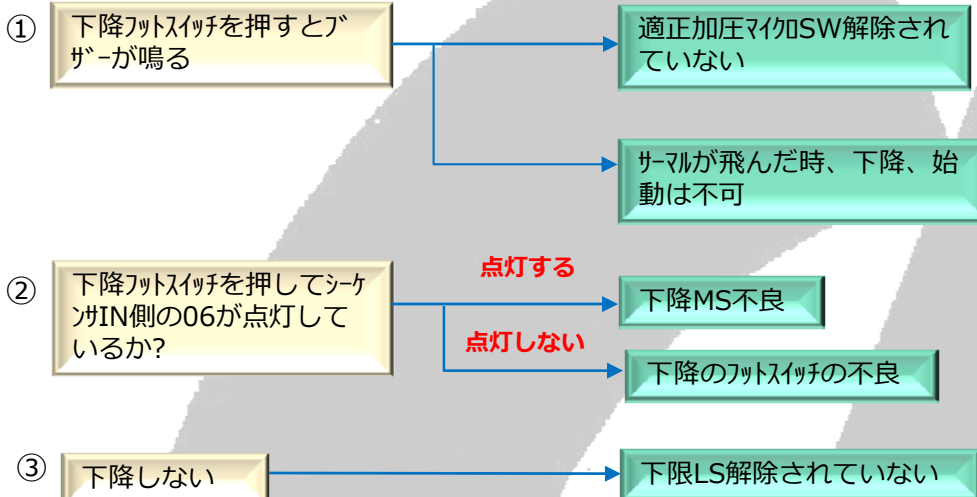
- ① サーマルが飛んだ時 → 上昇以外の機能は不能となる。下降、始動は不可
- ② 適正加圧LSW、ONの時、下降のFSWを押す → 厚みゲージLSWが解除できない（材厚感知エッジの不具合等）まま下降FSWを踏んだ場合に鳴る→LSWに当たる刃が動いてしまって解除できないことがある
- ③ 2, 3連続の往復最終回の時、送材ベルト正転開始より逆転停止終了まで
- ④ 往復モードの時、往復検知用LSWがONならば、始動FSWをONしている間中ブザーが鳴るOFFすれば鳴り止む → 始動FSWを踏んでも送材ベルトは回らない
- 片送りモードの時、往復検知用LSWがONでも始動FSWをONすれば送材ベルトは回りブザーは鳴らない



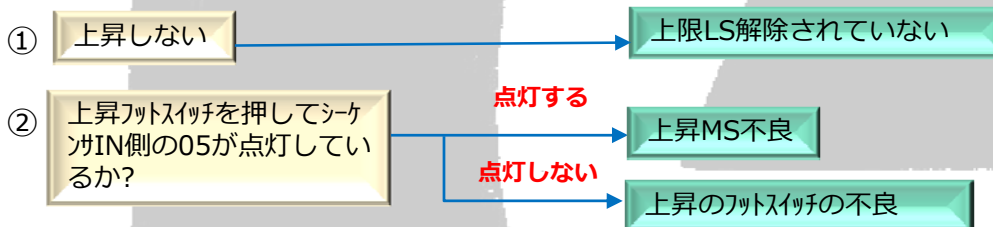
CRAF | NIC

# 昇降しない

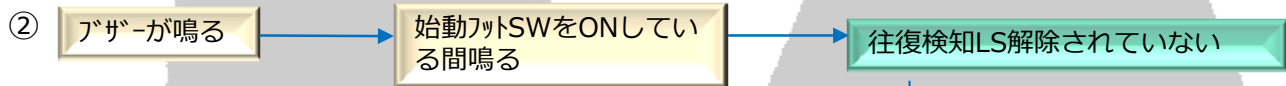
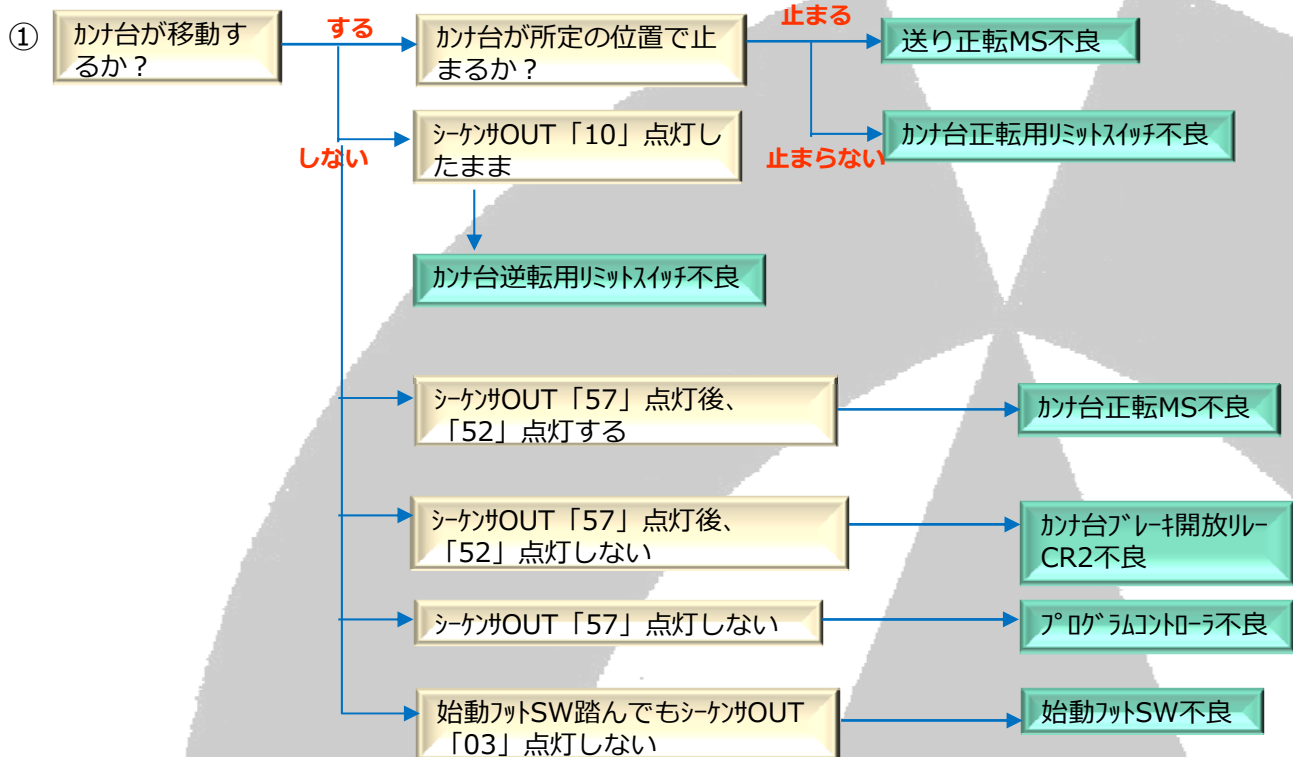
## 下降しない



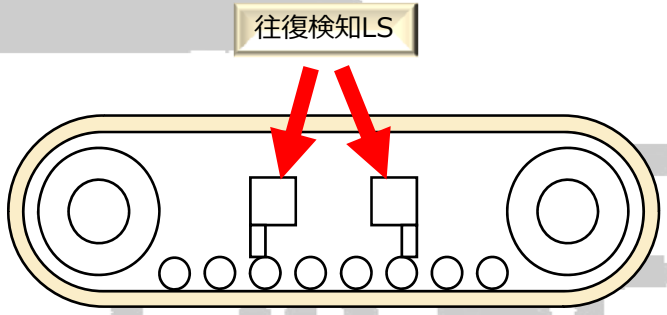
## 上昇しない



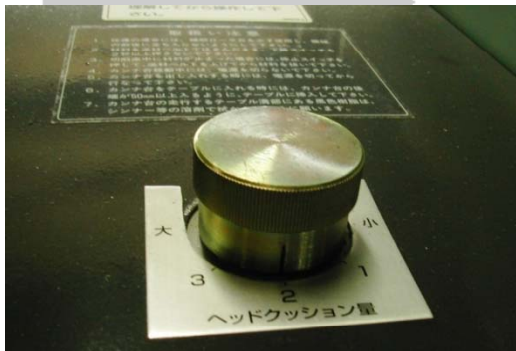
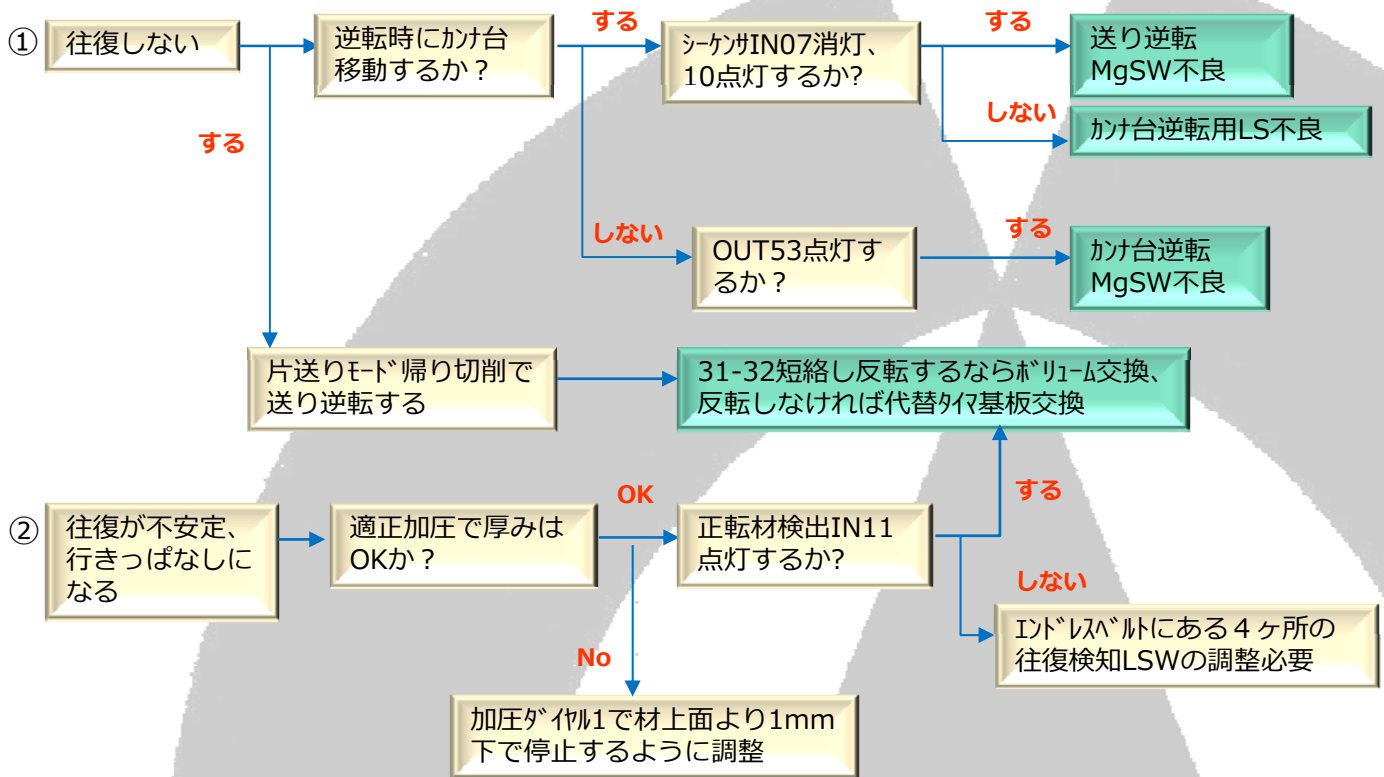
# ベルト始動しない



往復モードの時、**往復検知リミット**（ベルトに4ヶ所あり）がONの時、始動フットスイッチをONしている間ブザーが鳴る。このとき、送材ベルトは回らない。片送りモードの時は、往復検知リミットがONでも、始動フットスイッチをONすれば、ベルトは回りブザーも鳴らない



# 往復しない



# ブレーキ

電源ONでヒューズが切れる

送材ブレーキ電源

左側のブレーキ電源の⑤—⑥で  
DC90Vあるか?

ない

ブレーキ電源の不良

⑤—⑥ はずし、DC140V~ぐらいある  
場合、電源はOK

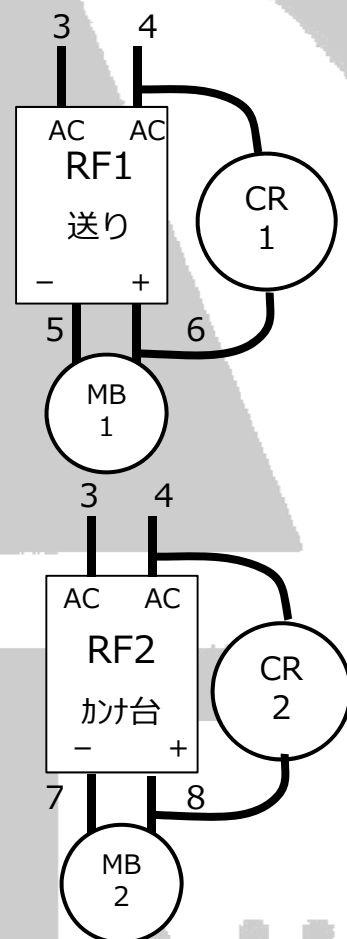
かけ台ブレーキ電源

右側のブレーキ電源の⑦—⑧で  
DC90Vあるか?

ない

ブレーキ電源の不良

⑦—⑧ はずし、DC140V~ぐらいある  
場合、電源はOK



CRAFTINIC



