



MARUNAKA TEKKOSHO INC.



 株式会社 丸仲鐵工所 www.marunaka-jp.com

тел. +81 54-259-8111 (японский) тел. +81 3-3664-2183 (русский) FAX. +81 54-257-0498



ОБОРУДОВАНИЕ ДЛЯ ТОНКОЙ ОБРАБОТКИ ДРЕВЕСИНЫ

ОГЛАВЛЕНИЕ



Приветственное слово президента компании.....	1
Строгальные станки..... для изготовления толстого и тонкого шпона	2
Завод по изготовлению шпона..... слайсер; станок для заточки ножей; сушильные камеры	4
Супер рубанки..... однопроходные; от одного до нескольких проходов; специальные	6
Станки для заточки ножей.....	8
Профессиональные ламинаторы..... для отделочных материалов; дверей; панелей; рамок	9

Уважаемые Россияне!

Наша компания была основана в 1934 году, и с этого момента, уже на протяжении более чем 80 лет, мы производим оборудование для обработки древесины.

Разрабатывая технологии, мы стремимся достичь идеальной поверхности обрабатываемого материала. Это стремление находит отражение в идее разработки каждого из продуктов, оно также присутствует и в товарном знаке нашей компании в слове «CRAFTNICS». Слово CRAFTNICS было получено слиянием двух слов «craftsmanship» и «Mechatronics». Первое слово, в данном случае, означает мастера, хранящего традиционные технологии, накопленные японцами до наших дней, второе – самые современные технологии.

Среди большого разнообразия продукции нашей компании мы бы хотели предложить россиянам особое внимание обратить на станки по производству шпона. Эти станки нарезают шпон с очень красивой текстурой, и я уверен, что они как нельзя лучше подойдут для России, столь богатой лесными ресурсами. Шпон – это чистая продукция, которую может производить данное оборудование. Во многих странах шпоном покрывают мебель, полы и отделочные материалы.

Мы были бы чрезвычайно рады, если бы смогли внести свой вклад в развитие Вашей компании.

С уважением,
Президент компании МАРУНАКА ТЭККОСЁ
МОЧИДЗУКИ Киёси



望月清史

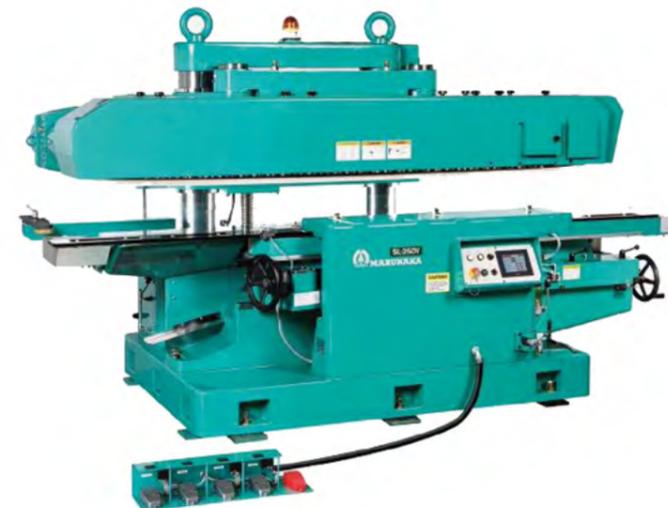
МОДЕЛЬ SL-35T



МОДЕЛЬ SL-25T



МОДЕЛЬ SL-250V



На протяжении многих лет мы разрабатывали супер рубанки так, чтобы они резали древесину «тонко», «равномерно» и конечно же «красиво». На основе этих технологий и были разработаны строгальные станки, которые нарезают шпон из ценных пород дерева с красивой текстурой толщиной от 0,2 до 4-5 мм. Эти станки, производящие отделочный материал для облагораживания фанеры, досок для полов, древесных пластиков и др., популярны не только в Японии, они поставляются по всему миру. За это время мы поставили около 1000 различных строгальных станков в разные концы мира и, конечно, в этой области не только в Японии, но и во всём мире мы занимаем первое место.

ОТЛИЧИТЕЛЬНЫЕ ОСОБЕННОСТИ:

1. В отличие от традиционного горизонтального метода нарезки станок нарезает древесину по волокнам, это позволяет получить высококачественный шпон с красивой текстурой;
2. Обрабатываемый материал не закрепляется, а подаётся на нож с помощью ремня подачи, что позволяет достичь высокого качества обработки и снизить расход сырья;
3. Нож значительно короче чем у предыдущих моделей, что позволяет довольно просто с ним обращаться;
4. Стандартная скорость подачи материала высокая и составляет 60 м/мин, но по просьбе заказчика её можно увеличить до 120 м/мин;
5. Станок довольно компактный и при его установке фундамент не требуется, это позволяет снизить затраты на монтаж;
6. Если к станку подсоединить конвейер, то это позволит значительно повысить производительность.

Кроме станков для тонкого шпона толщиной 0,2-1,5 мм мы также разрабатываем станки и для шпона толщиной 4-5 мм. На всё оборудование наша компания имеет патенты, зарегистрированные в Японии и за рубежом.

На основе этих технологий, в последнее время, мы стали разрабатывать станки, нарезающие высокоэффективные пластики и различные новые материалы. Сейчас много говорят об экологических проблемах в мире, об эффективном использовании природных ресурсов, поэтому мы уверены, что в ближайшем будущем такие станки будут очень востребованы.



ВИДЕО

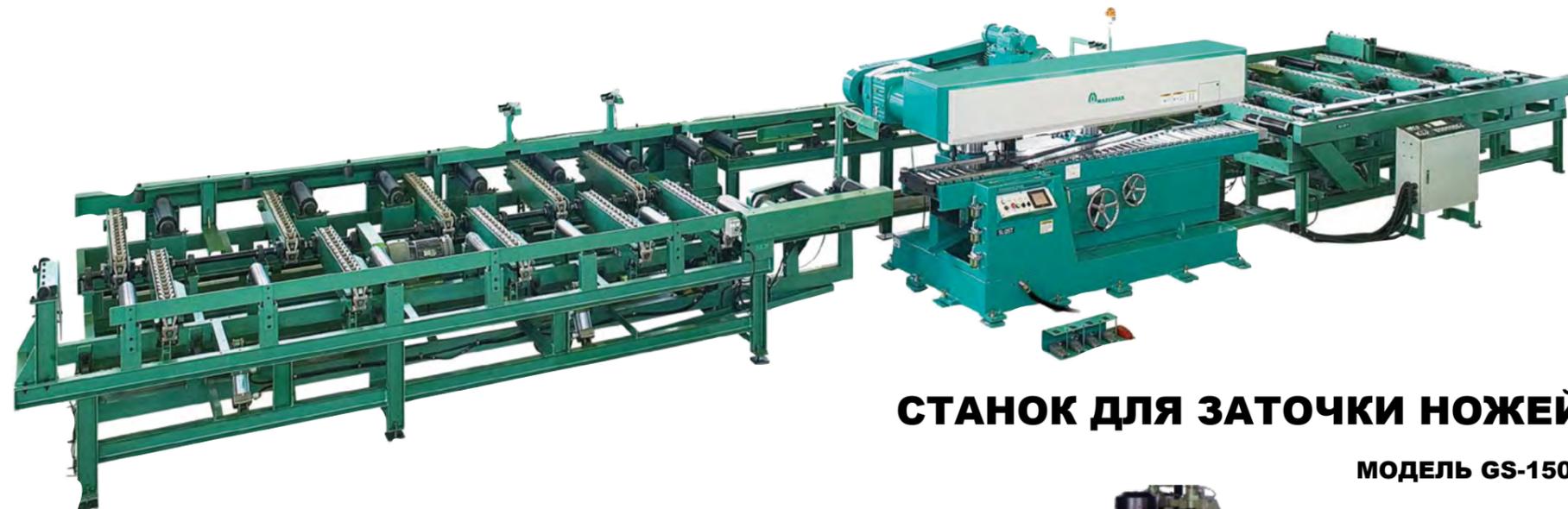
МОДЕЛЬ	размеры материала (мм)		угол наклона ножа	длина ножа (мм)	скорость подачи регулируемая мах.	двигатель подачи	толщина нарезки шпона	стол (мм)		габариты (Ш x Д x В) (мм)	Вес нетто
	мах. ширина	мах. толщина						Длина	высота		
SL-25T	250	250	80°	1 500	60~120 м/мин	22 кВт, 200В, 3-Ф	1 ~ 5 мм		900	1560 x 1560 x 1880	5 600 кг
SL-35T	350	300	80°	2 000	60~120 м/мин	37 кВт, 200В, 3-Ф	1 ~ 6 мм		950	1870 x 4500 x 2440	13 000 кг
SL-250V	250	250	75°~ 85°	1 200	60 м/мин	11 кВт, 200В, 3-ф	0,2 ~ 1,5 мм		800	1850 x 3150 x 1830	5 720 кг

ЗАВОД ПО ИЗГОТОВЛЕНИЮ ШПОНА

МОДЕЛЬ SL-25T С КОНВЕЙЕРОМ

СУШИЛЬНАЯ КАМЕРА

МОДЕЛЬ RD-6

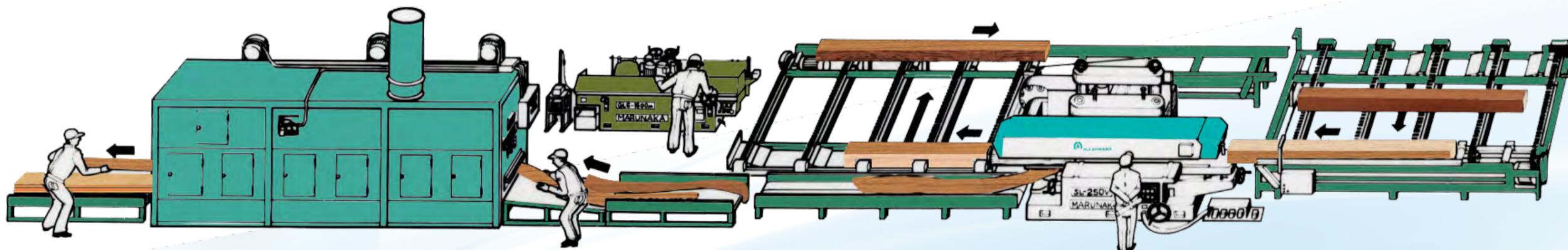


СТАНОК ДЛЯ ЗАТОЧКИ НОЖЕЙ

МОДЕЛЬ GS-150



ВИДЕО



Длина	4 м для RD-4; 6 м для RD-6; 8 м для RD-8
ширина	1000мм
Высота	725 мм
Тепловой источник	природный газ или керосиновая горелка
Горелка	1
Скорость	0.8 ~ 3.2 м / мин
Циркуляционный вентилятор	3 единицы х 2,2 кВт с инверторным управлением
Вытяжной вентилятор	1 единица х 2,2 кВт с инверторным управлением
Мощность двигателя	1 единица х 0,75 кВт мотор-редуктор инверторного управления
Ролики	Верх из нержавеющей стали
Температура	Макс. 150 ° С с автоматическим управлением

На этом оборудовании можно нарезать не только древесину, но и высокоэффективные пластики, а также различные новые материалы.



ROYAL 14FX



- Чрезвычайно популярен у плотников снежных районов, которые обрабатывают древесину больших размеров;
- У модели ROYAL 14FX спецзаказ, есть авто возврат и она оснащена роликовым столом.
- устройство обнаружения прохода материала обеспечивает стабильность и долговечность;
- система определения завершения обработки автоматически возвращает материал, поэтому ошибка возврата материала в процессе обработки невозможна.

ROYAL 18FX



- Станок оснащён устройством обнаружения прохода материала с износостойчивыми бесконтактными фотоэлектрическими сенсорами, на которые не влияет внешний свет;
- Система определения завершения обработки автоматически возвращает материал, поэтому ошибка возврата материала в процессе обработки невозможна;
- Нажатием педали головка опускается и автоматически останавливается при соприкосновении с материалом, таким образом определяя его толщину;
- При обработке коротких деталей роликовый стол можно довольно просто снять.

ULTRA WII



- Два ножа позволяют с высокой эффективностью обработать одновременно верхнюю и нижнюю поверхности за один проход, что значительно снижает время обработки;
- Станок может легко встраиваться в производственную автоматизированную линию, что повысит её производительность;
- Станок может обрабатывать материал любой формы в независимости от его твёрдости, мягкости и содержания влаги;
- система слежения не позволит поцарапать материал, а стружке оказать воздействие на работу системы.

SUPER MECA-S



- Можно выбирать количество проходов в оба конца «1 раз», «2 раза» и «непрерывно».
- У станка один нож, есть функция авто возврата. Оснащён командоаппаратом и обновлённой свич панелью.

MXPRO-30S



- Станок обладает теми же функциями, что и MXPRO-25S и ориентирован на обработку древесины больших размеров. Увеличена сила подачи материала.
- Управление станком осуществляется с сенсорной панели.

MXPRO-25S



- Это очень популярный отделочный станок. В дополнение к тому, что станок оснащён микрокомпьютером, который управляет различными режимами резания, он также обладает и другим богатым набором функций. Например, для установки ножа в станине предусмотрен легко выдвигающийся монтажный стол. Управление станком осуществляется с сенсорной панели.

MXPRO-35S



- Станок обладает теми же функциями, что и MXPRO-25S, 30S. Однако, он больше, чем предыдущие модели и может легко обрабатывать больший по размерам материал. Управляется с сенсорной панели.

МОДЕЛЬ	размеры материала (мм)		угол поворота станины	скорость подачи	нож (мм) лицевой задний	двигатель подачи	габариты (Ш x Д x В) (мм)		Вес нетто
	мах. ширина	мах. толщина					стандарт	спецзаказ	
супер рубанки однопроходные									
ROYAL 14FX спецзаказ с авто возвратом	350 (45°), 250 (60°)	240	0°~ 60°	50 м/мин	500 x 66 x 9	3,7 кВт, 200В, 3-Ф	1030 x 1330 x 1600	1030 x 1370 (4 200 с роликовой подставкой) x 1600	640 кг 1 140 кг
ROYAL 18FX спецзаказ с авто возвратом	450 (45°), 320 (60°)	240	0°~ 60°	50 м/мин	640 x 66 x 9,5	5,5 кВт, 200В, 3-Ф	1300 x 1600 x 1730	1300 x 1600 (4 670 с роликовой подставкой) x 1730	1 100 кг 1 140 кг
ULTRA WII спецзаказ с авто возвратом	250 (25°), 55 (60°)	180	0°~ 60°	88 м/мин	335 x 66 x 8 335 x 66 x 8	2,2 кВт, 200В, 3-Ф X 2	940 x 1920 x 1405	940 x 2050 x 1405	1 080 кг 1 090 кг
супер рубанки от одного до нескольких проходов									
SUPER MECA-S	250 (40°), 165 (60°)	180	0°~ 60°	54 м/мин	335 x 66 x 8 335 x 66 x 8	2,2 кВт, 200В, 3-Ф	830 x 1272 x 1050 ~ 1230	830 x 1272 (4 090 с роликовой подставкой) x 1230	430 кг
MXPRO-25S	250 (40°), 220 (45°)	240	20°~ 45°	53 м/мин	335 x 66 x 8 335 x 66 x 8	2,2 кВт, 200В, 3-Ф	1430 x 1424 x 1630	1430 x 1272 (4 248 с роликовой подставкой) x 1050	750 кг
MXPRO-30S	300 (35°), 250 (45°)	300	20°~ 45°	53 м/мин	370 x 66 x 8 370 x 66 x 8	3,7 кВт, 200В, 3-Ф	1511 x 1461 x 1690	1511 x 1461 (4 285 с роликовой подставкой) x 1690	815 кг
MXPRO-35S	350 (45°)	300	20°~ 45°	50 м/мин	500 x 75 x 9 500 x 75 x 8	3,7 кВт, 200В, 3-Ф	1917 x 1702 x 1754	1917 x 1702 (4 526 с роликовой подставкой) x 1754	1 200 кг



ВИДЕО

МОДЕЛЬ GS-50S



МОДЕЛЬ GLE-503L



МОДЕЛЬ PL-380 C/M



МОДЕЛЬ PL-1200 C/D



Для отделочных материалов

- Есть бак для клея, регулировка ширины покрытия осуществляется одной ручкой;
- Автоматическое позиционирование плёнки предотвращает её сминание.

Для панелей

- В станке используются износоустойчивые и жаропрочные силиконовые мягкие ролики;
- Подходит для ламинирования дверей и филенки.

МОДЕЛЬ PL-650 PUR/D



МОДЕЛЬ PL-350 PUR/M



Для дверей

- Толщина материала определяется одним нажатием;
- Простая регулировка ширины покрытия до 650 мм;
- Два ряда мягких роликов позволяют ламинировать различные материалы;
- При ламинировании панелей (дверей) достаточно только определить ширину и толщину. Также возможно автоматическое определение.

Для рамок

- Простая регулировка ширины покрытия;
- Автоматизированный подъем и опускание головок;
- Система подающих роликов обеспечивает устойчивое ламинирование горячим плавлением.

МОДЕЛЬ		GS-50S	GLE-503L
длина ножа(мм)		500	500
размеры маховика (мм)	шлифовка	Ø255*16*Ø25,4	Ø255*16*Ø25,4
	притирка	Ø100*50*Ø15,88	Ø100*50*Ø15,88
мощность мотора кВт	шлифовка	0,75	0,75
	притирка	0,2	0,4
	насос	0,04	0,04
	подача	0,2	0,09
жидкость (л)		14	11
скорость подачи (м/мин)		9,3	5,3
габариты(Ш x Д x В) (мм)		695 x 3030 x 1460	630 x 2650 x 1345
Вес нетто (кг)		460	300

МОДЕЛЬ	размеры материала (мм)			плёнка (мм)		клей
	ширина	высота	длина	толщина	ширина	
PL-380 C/M	380	5 ~ 90	600 ~	0,1 ~ 0,4	380	на основе растворителя
PL-1200 C/D	1 200	5 ~ 90	600 ~	0,1 ~ 0,4	1 200	на основе растворителя
PL-650 PUR/D	650	5 ~ 90	600 ~	0,1 ~ 0,4	650	PUR hot melt
PL-350 PUR/M	350	5 ~ 90	600 ~	0,1 ~ 0,4	350	PUR hot melt