

上下面同時・2枚刃切削で 超高能率加工を実現。

- 下面切削と上面切削とを最も合理的に一体化。
一回の送材で両面同時に加工を行えるため、加工時間を大幅に短縮できます。
- 荒切削用、仕上げ切削用の2枚の刃物が、それぞれ上・下面にセットされています。従って1回の切削で素晴らしい仕上肌が得られます。
- ライン化にも適用できるタイプのため、生産効率アップに効果的です。
- 材を選ばない斜行角可変方式ですので、硬材・軟材・含水率の違いに応じて、どんな材にでも最適の斜行角度に調節できます。
- 材料検知装置が送材路上にない新型オートリターン方式(カスタム)。検知装置で材を傷つけたり、切削屑により誤動作が起きることもありません。また幅広材・薄材もオートリターンが可能です。



**DOUBLE SIDE
SUPER SURFACER
ULTRA W II · CUSTOM**

ウルトラWII・カスタム

上下両面超仕上かな盤

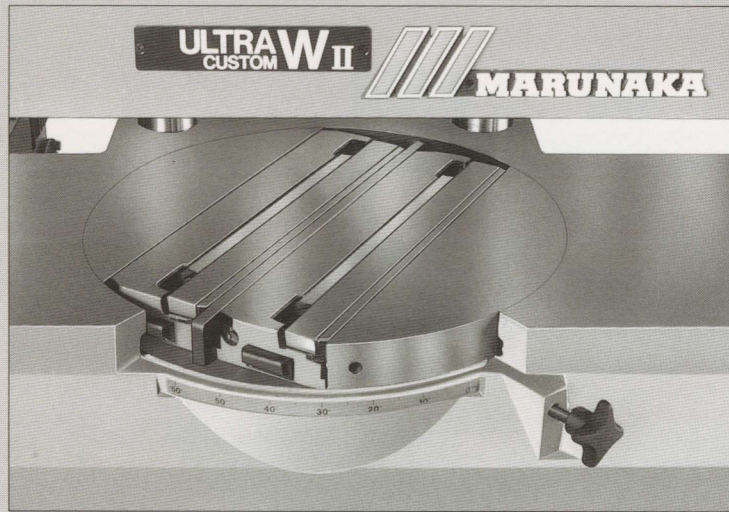
**DOUBLE SIDE
SUPER
SURFACER
ULTRA W II · CUSTOM**

ウルトラWII・カスタム

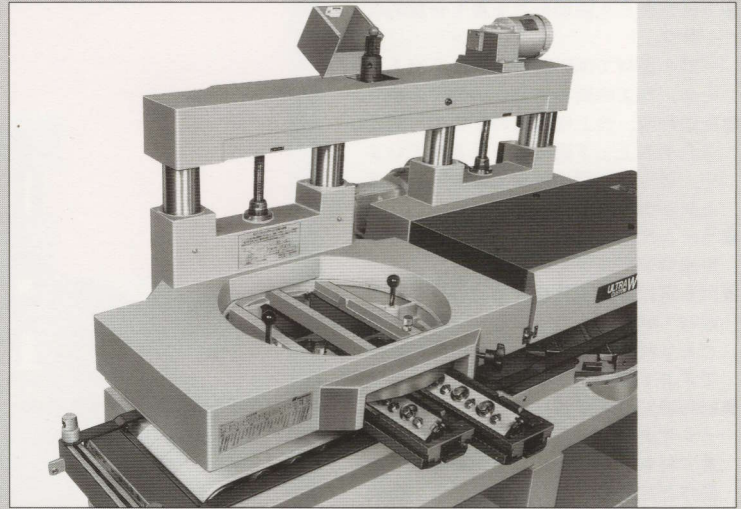
上下両面超仕上かな盤

新型オートリターン、斜行角可変。
あらゆる材に対応するウルトラWII。

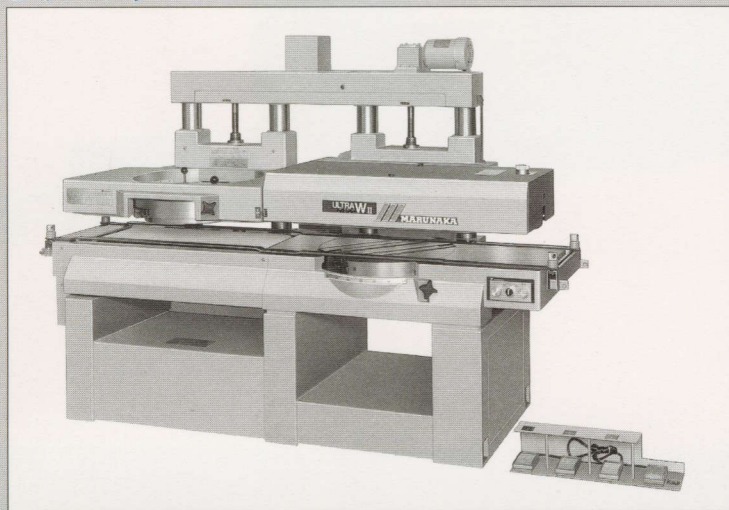
● 2枚刃方式



● 分割型ナイフストックとヘッド高さ調整クラッチ



● ウルトラW



● 仕様

型 式		スタンダード CD-25ZBI	カスタム CD-25YBI
加工寸法	最大幅	250mm(25°)55mm(60°)	→
	最大厚	180mm	→
斜行角	度	0°~60°可変	→
送材	速度	88m/min(60Hz)	64m/min(60Hz)
所要動力	送り	2.2KW、3相200V×2	→
	ヘッド昇降	0.2KW、3相200V	→
刃物寸法 (長さ×幅×厚さ)	表 刃	335×66×8mm	→
	裏 刃	335×66×8mm	→
テーブル	全長	1890mm	→
	高さ	650mm	→
機械寸法	幅	940mm	→
	長さ	1920mm	2050mm
	高さ	1405mm	→
機械	重量	1080kg	1090kg

※仕様は改良のため予告なく変更することがあります。



株式会社 **丸仲鐵工所**

〒421-01 静岡市北丸子1丁目5番5号
TLX 3962-475 MARNAK J

TEL (054) 259-8111(代)
FAX (054) 257-0498

代理店